



NA WSOKOŚCI WASZYCH OCZEKIWAŃ

PODNOŚNIK PRZEDNI

MX R20

MX R28

MX R38

MX R53

Instrukcja obsługi

**Uważnie przeczytać przed użytkowaniem
przedniego podnośnika MX**

Droży Państwo,

dziękujemy za okazane nam zaufanie i mamy nadzieję, że podnośnik przedni MX spełni wszelkie oczekiwania.

Kilkanaście minut przeznaczonych na zapoznanie się z tą instrukcją pozwoli Państwu w pełni wykorzystać funkcjonalność przedniego podnośnika MX, zadbać o jego długotrwałość i zapewnić bezpieczną obsługę maszyny.

Instrukcja obsługi przedniego podnośnika, którą Państwo w tej chwili czytają, jest istotnym dokumentem – należy go przechowywać w bezpiecznym miejscu do późniejszego wglądu. Instrukcję należy załączyć do maszyny w przypadku jej oddania innemu użytkownikowi lub odsprzedaży.

Ilustracje i dane techniczne zamieszczone w tym dokumencie mogą odbiegać od posiadanego przez Państwa modelu podnośnika. Warunki użytkowania nie ulegają jednak zmianie.

SPIS TREŚCI

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	6
2. WARUNKI UŻYTKOWANIA	7
3. NAKLEJKI BEZPIECZEŃSTWA	8
4. PŁYTKA ZNAMIONOWA	8
5. OPIS	9
6. USTAWIENIE PODNOŚNIKA PRZEDNIEGO W POZYCJI PRACY	10
7. SPRZĘGANIE PRZEDNIEGO NARZĘDZIA	12
8. ROZPRZĘGANIE PRZEDNIEGO NARZĘDZIA	13
9. USTAWIENIE PODNOŚNIKA PRZEDNIEGO W POZYCJI PRZEWOZU	14
10. POŁĄCZENIA TYLNE*	15
11. ŁĄCZNIK GÓRNY*	15
12. SHOCK ELIMINATOR*	16
13. PRZEDNI WAŁ ODBIORU MOCY*	16
14. POMOCNICZA LINIA HYDRAULICZNA*	17
15. PRZEŁĄCZNIK 3-FUNKCYJNY*	18
16. PILOT ZEWNĘTRZNY*	19
17. AKCESORIA	19
18. STEROWANIE	20
19. UTRZYMANIE	21
20. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE	22



Należy obowiązkowo zapoznać się z poniższą instrukcją przed pierwszym użytkowaniem.



Prosimy się zapoznać z:

- Zasadami bezpieczeństwa i warunkami użytkowania.
- Sprzęganiem i rozprzęganiem narzędzia.
- Pełną obsługą poleceń.

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Kierowanie kompletem ciągnik-podnośnik można powierzyć jedynie osobie wykwalifikowanej i zaznajomionej z warunkami.
- Kiedy ciągnik jest wyposażony w podnośnik przedni przednią ładownicę, operator musi obowiązkowo rozpręgnąć ładownicę przed użyciem podnośnika MX (w kwestii rozpręgu patrz instrukcja obsługi ładownicy).
- UWAGA: przed wszelkim użytkowaniem przedniej ładownicy, upewnić się czy podnośnik przedni MX jest zablokowany hydraulicznie i czy ramiona podnośnika są zgięte lub schowane (patrz rozdział „Umieszczenie podnośnika w pozycji „transport”).
- Podnośnikiem sterować można wyłącznie ze stanowiska kierowcy lub za pomocą pilota zewnętrznego dostarczonego przez MX. Należy panować nad sterowaniem aż do zakończenia manewrów.
- Polecenia uruchamiające podnośnik powinny wymagać stałego podtrzymywania, z wyjątkiem pozycji płynnej, którą podtrzymywać może zębata.
- Nie opuszczać stanowiska kierowcy bez uniemożliwienia dalszych manewrów.
- Nie wolno przebywać w polu manewru kompletu podnośnik przedni/narzędzie podczas jego pracy.
- Przewóz lub podnoszenie osób przy pomocy podnośnika jest zabronione.
- Przed wszelkim przemieszczaniem się z narzędziem przednim należy zapewnić stabilność kompletu ciągnik-narzędzie poprzez umieszczenie przeciwcieżaru na tyle ciągnika. Przeciwcieżar musi zapewnić 20% masy brutto (ciągnik – narzędzie) na oś tylną ciągnika w celu umożliwienia pracy w optymalnych warunkach bezpieczeństwa.
- Nie należy przekraczać dopuszczalnego przez konstruktora ciągnika maksymalnego nacisku na oś przednią.
- Nie należy przekraczać dopuszczalnego przez producenta opon maksymalnego nacisku na koła.
- Regularnie sprawdzać ciśnienie opon.
- Narzędzie sprzęgnięte z podnośnikiem przednim musi dać się podnieść na maksymalnym wysięgu podnośnika. Wszelkie przekroczenie limitów uniemożliwiające takie naprężenie jest ściśle zabronione.
- Przed wszelkim przemieszczaniem się użytkownik musi się upewnić, że podnośnik przedni jest sprawny i może być bezpiecznie używany.
- Podczas przemieszczania się z narzędziem przednim na drodze, podnośnik musi zawsze być w pozycji podniesionej. Obowiązkowe jest również przestrzeganie przepisów drogowych (wymiary, sygnalizacja na narzędziu itd.).
- Podczas przemieszczania się na drodze bez narzędzia przedniego, podnośnik przedni musi zawsze być w pozycji „transport” (patrz rozdział „Ustawianie podnośnika w pozycji „transport”).
- W przypadku nagłego lub dłuższego zatrzymania ciągnika, silnik musi zostać zgaszony a podnośnik opuszczony.
- Holowanie ciągnika poprzez podnośnik przedni jest dozwolone jeśli jest tak przeznaczony do tego celu. (Należy uważać, żeby nie przekroczyć siły ucięcia zaznaczonej na naklejce.)
- Regularnie sprawdzać obecność zawleczek i śrub bezpieczeństwa. Nie zastępować ich innymi przedmiotami takimi jak: gwoździe, drut itd...
- Czynności diagnostyczne (przegląd) i/lub demontaż części może wykonywać jedynie zawodowy mechanik przy jednoczesnym zapewnieniu, że przegląd odbędzie się w warunkach bezpiecznych dla niego i całego otoczenia.



Uwaga!

- Produkty MX przeznaczone są do używania przy maksymalnym ciśnieniu hydraulicznym określonym przez producenta w specyfikacjach ciągnika. Wyższe ciśnienie powoduje dodatkowe obciążenia, a tym samym unieważnia gwarancję na produkt MX.
- Nie zmieniać podłączeń przewodów.
- Wszelki montaż podnośnika przedniego MX niezgodny ze wskazaniami taryfy MX obowiązującej w dniu zakupu unieważnia gwarancję MX dla całości sprzętu.
- Wszelka modyfikacja sprzętu MX (siłowników, ramion, belki uchwytovej...) lub montaż na podnośniku przednim MX elementu pochodzenia innego niż MX zwalnia z odpowiedzialności i unieważnia gwarancję MX dla całości sprzętu.
- Dozwolone jest używanie jedynie części zamiennych MX. Nie należy modyfikować podnośnika przedniego MX bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody od producenta. Niestosowanie się do tych zasad może zagrażać bezpieczeństwu użytkownika. W przypadku zniszczeń czy uszkodzeń ciała, producent nie będzie ponosił żadnej odpowiedzialności.
- Gwarancja zostaje unieważniona jeśli normy oraz instrukcje obsługi i utrzymania podnośnika przedniego MX przewidziane w instrukcji obsługi nie będą respektowane.

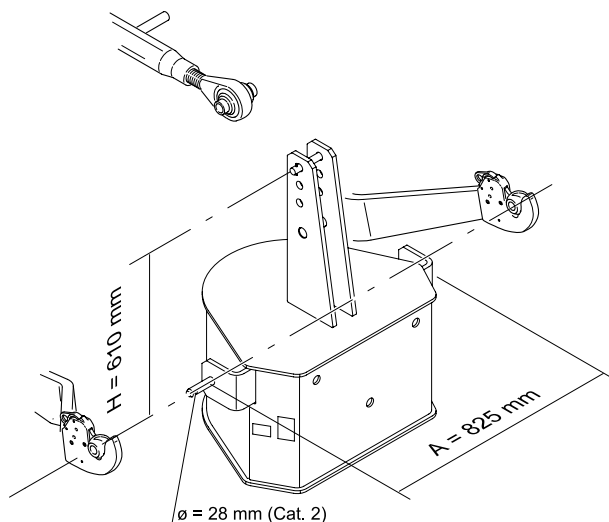
2. WARUNKI UŻYTKOWANIA

2.1 Sprzęganie narzędzia.

Przednie podnośniki zostały zaprojektowane dla narzędzi zgodnych z wymiarami sprzęgu określonymi w normie ISO 8759-1 dla kat. II.

Rozstaw punktów sprzęgu narzędzia musi wynosić 825 mm (wymiar A) z osią sprzęgu o średnicy 28 mm.

Wysokość wysięgnika narzędzia musi wynosić 610 mm (wymiar H).



Sprzęg narzędzia o wymiarze mniejszym niż wymiar H powoduje silne naprężenie w łączniku górnym prowadzące do niszczenia narzędzia.
Sprzęg narzędzia o wymiarze większym niż wymiar H może powodować niszczenie przodu ciągnika (maska, wlot...) podczas podnoszenia.

2.2 Zwis przedni i użytkowanie na podłożu.

Sprzęgane narzędzie musi być mocowane jak najbliżej punktów zaczepienia na podnośniku przednim. Wspornik wzdłużny tworzy bowiem spore ograniczenie dla podnośnika przedniego (efekt dźwigni). Im bardziej mocowanie narzędzia będzie zwarte, tym mniejszy wpływ będzie miało na sprzęt. Użycie zwanego narzędzia polepsza również osiągi podnoszenia.

W przypadku pchania (narzędzia typu spulchniacz czy spychacz) mocno wskazane założenie łącznika górnego pozwalającego wzmocnić ciągnik od podnośnika przedniego po tylną obudowę mostu.

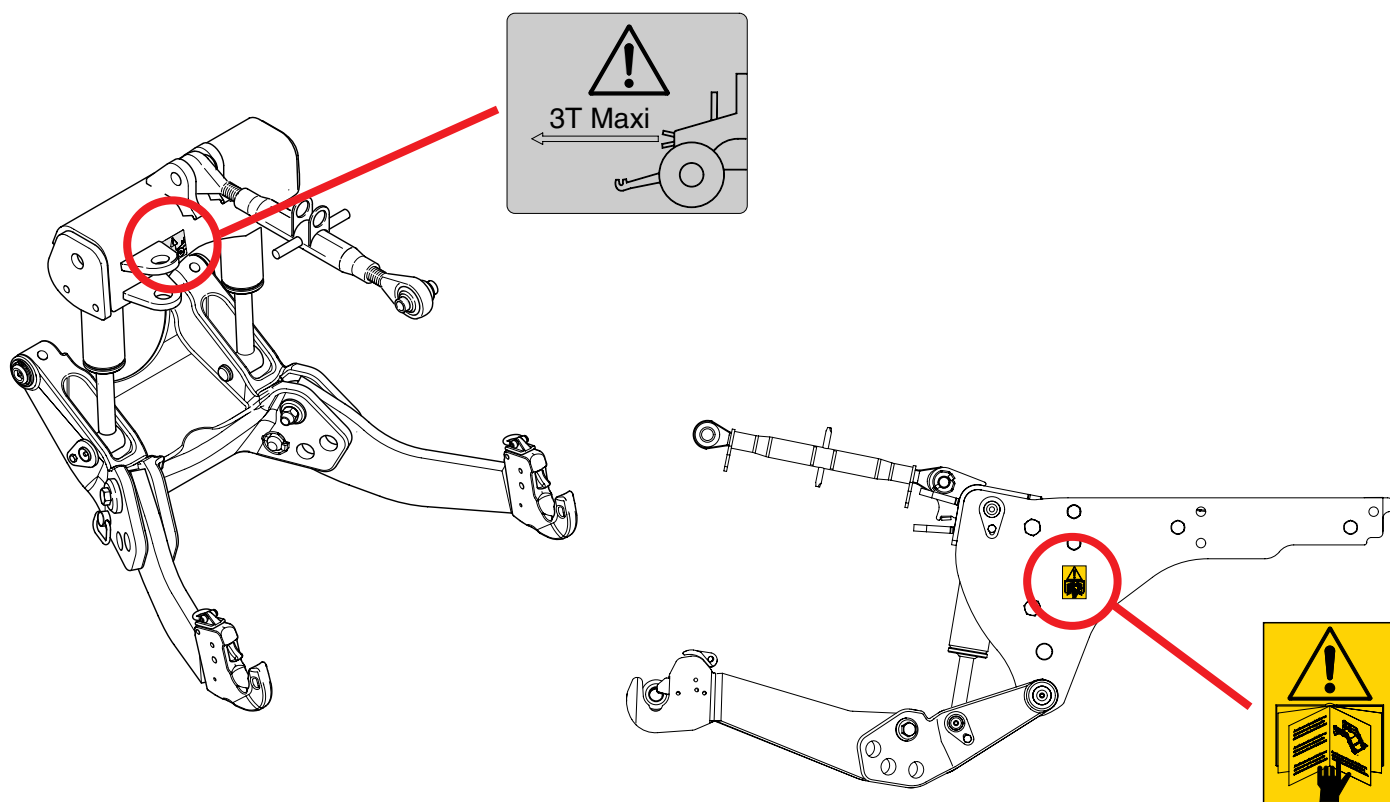


Uwaga!

Należy dokładnie przestrzegać zasad dot. sprzęgania i innego użytkowania narzędzia. Każde odstępstwo niesie za sobą poważne ryzyko uszkodzeń za które MX nie bierze odpowiedzialności.

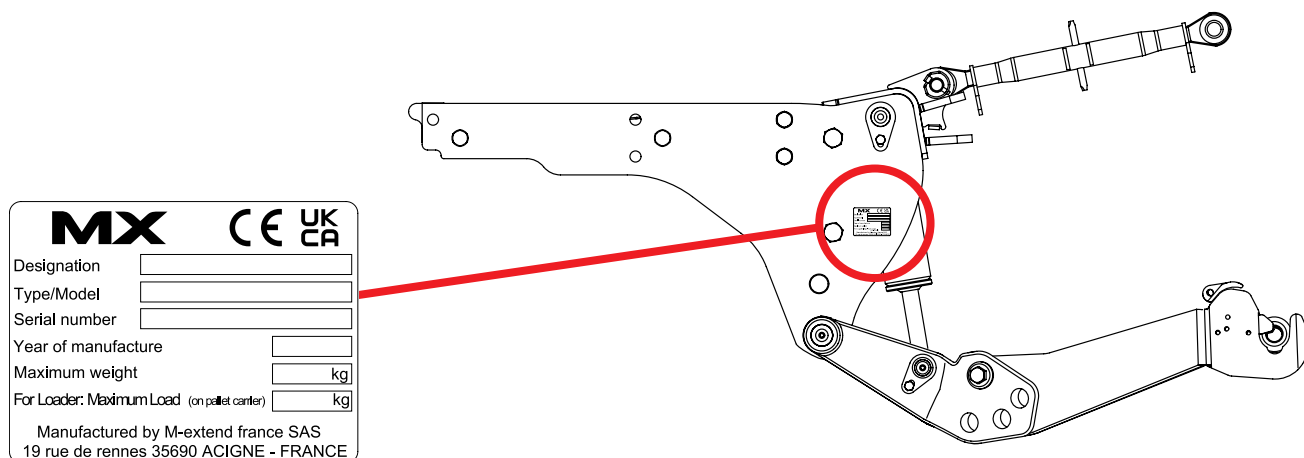
3. NAKLEJKI BEZPIECZEŃSTWA

Na podnośniku przednim znajduje się naklejka bezpieczeństwa. Upewnić się, że naklejka jest czysta i czytelna, ew. wymienić w przypadku zniszczenia.



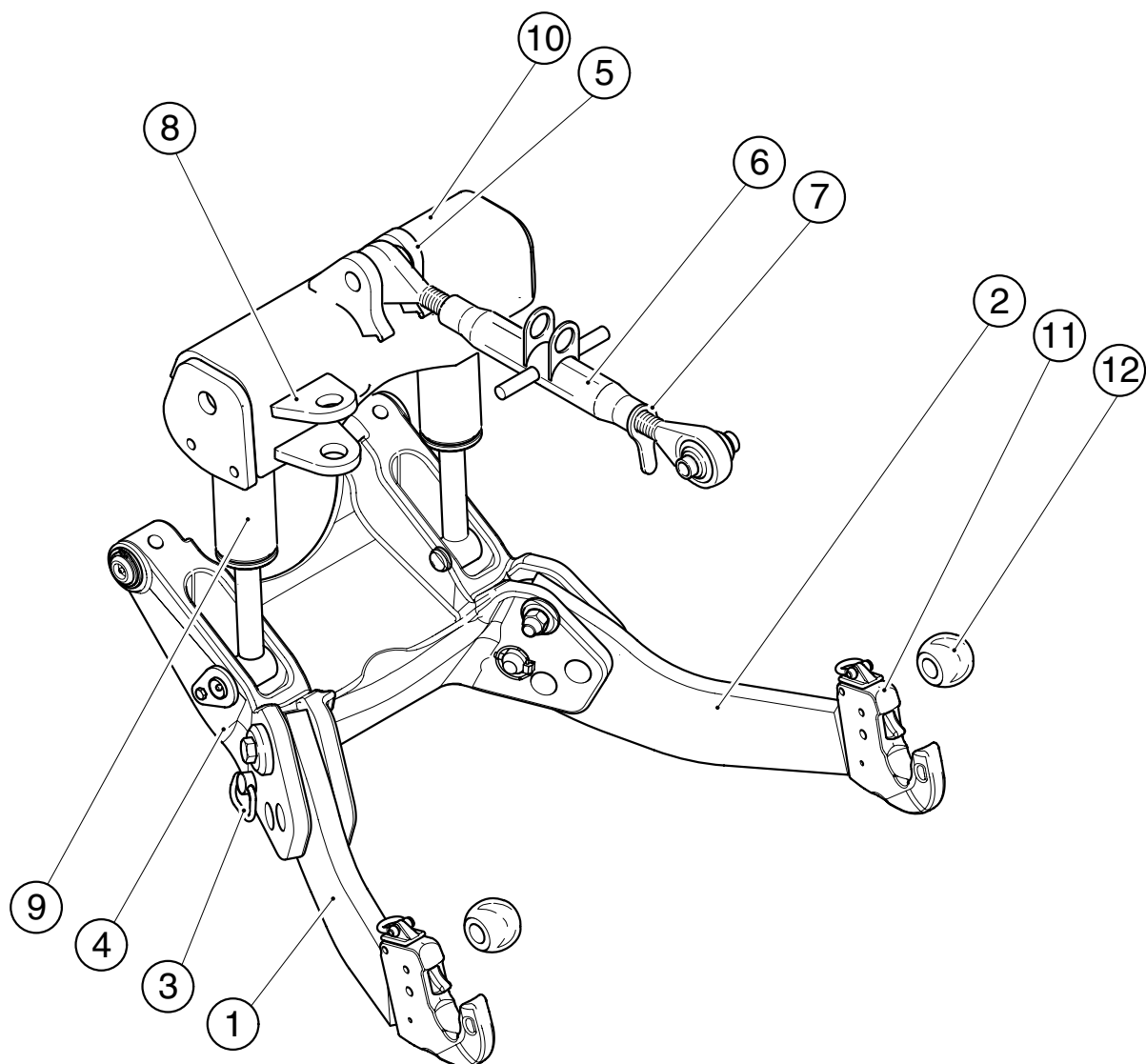
4. PŁYTKA ZNAMIONOWA

Płytko znamionowa znajduje się na boku prawej ramy przedniego podnośnika.



Na płytce znajdują się typ i numer serii podnośnika, wymagane do uzyskania informacji, części zamiennych lub pomocy technicznej.

5. OPIS



- 1: Prawe ramię
- 2: Lewe ramię
- 3: Sworzeń zaczepowy
- 4: Odlewana belka uchwytna
- 5: Sworzeń łącznika
- 6: Łącznik górny
- 7: Przeciwnakrętka dźwigni
- 8: Hak zaczepowy (użyć osi o średnicy 30 mm)
- 9: Siłownik
- 10: Rama
- 11: Uchwyt sprzęgu
- 12: Rotula

6. USTAWIENIE PODNOŚNIKA PRZEDNIEGO W POZYCJI PRACY



Uwaga

Do wykonania tej czynności kierowca musi opuścić swoje stanowisko, uniemożliwiając tym samym wszelkie manewrowanie podczas jego obsługi podnośnika przedniego.

- 6.1** Znaleźć płaskie i stabilne podłoże.
Zgasić silnik ciągnika, zaciągnąć hamulec ręczny.

- 6.2** Wyjść z kabiny i wyjąć zawleczkę z lewego ramienia.



- 6.3** Przytrzymać lewe ramię i wyjąć oś.



6.4 Przekręcić ramię do przodu do osiągnięcia pożądanej pozycji.

Pozycja 1: Stała pozycja pracy 1.



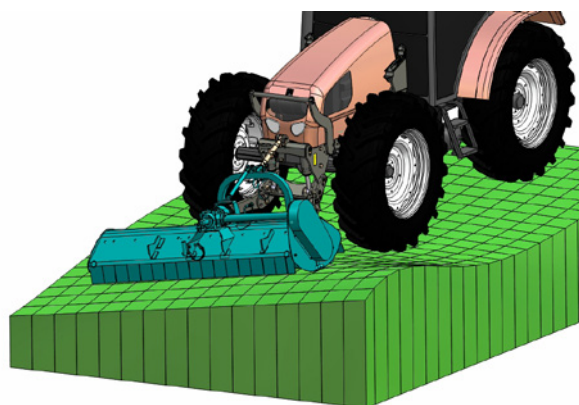
Pozycja 2: Stała pozycja pracy 2.



Pozycja 3: Pozycja pracy płynna.



Ramię w pozycji płynnej. Narzędzie trzyma się nierówności podłoża.

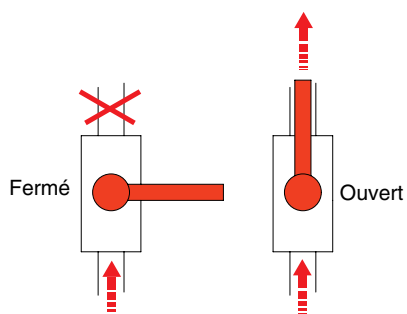


6.5 Umieścić oś z powrotem, zablokować zawleczką.



6.6 Powtórzyć operacje 6.2 do 6.5 dla prawego ramienia.

6.7 Otworzyć zawór odcinający.



7. SPRZĘGANIE PRZEDNIEGO NARZĘDZIA



Uwaga

Do wykonania tej czynności kierowca musi opuścić swoje stanowisko, uniemożliwiając tym samym wszelkie manewrowanie podczas jego obsługi podnośnika przedniego.

Podnośnik jest teraz w pozycji pracy.

- 7.1** Otworzyć trzpienie blokujące uchwytów sprzęgu i przystąpić do sprzęgania narzędzia.

Upewnić się, że narzędzie posiada odpowiednie przeguby kulowe, zabezpieczone zawleczkami.



- 7.2** Sprzęgnąć sworzeń łącznika z wysięgnikiem narzędzia przedniego.



- 7.3** Ustawić długość łącznika górnego w celu otrzymania pożądaney płynności narzędzia przedniego.
Zablokować ustawienie łącznika przy pomocy przeciwnakrętki.



Kontrole do wykonania przed pracą

- Wykonać próbę podnoszenia dla sprawdzenia współpracy kompletu ciągnik/narzędzie przednie. Skontrolować szczególnie przestrzeń między łącznikiem górnym a maską ciągnika.
- Upewnić się, że wszystkie osie i zawleczki są na miejscu i odpowiednio zablokowane.
- Sprawdzić stan blokady ramion sprzęgu (zasuwki muszą być odpowiednio zatrzaśnięte).

8. ROZPRZĘGANIE PRZEDNIEGO NARZĘDZIA



Uwaga

Do wykonania tej czynności kierowca musi opuścić swoje stanowisko, uniemożliwiając tym samym wszelkie manewrowanie podczas jego obsługi podnośnika przedniego.

8.1 Położyć narzędzie na płaskim i stabilnym podłożu. Zaciągnąć hamulec ręczny ciągnika.

8.2 Zdjąć łącznik górny z wysięgnika.



8.3 Przyłożyć łącznik górny do ramy podnośnika.



8.4 Odblokować uchwyty sprzęgu i opuścić ramiona podnośnika w celu zwolnienia narzędzia.



9. USTAWIENIE PODNOŚNIKA PRZEDNIEGO W POZYCJI PRZEWOZU



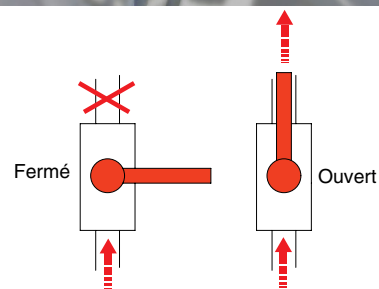
Uwaga

Do wykonania tej czynności kierowca musi opuścić swoje stanowisko, uniemożliwiając tym samym wszelkie manewrowanie podczas jego obsługi podnośnika przedniego.

- 9.1** Znaleźć płaskie i stabilne podłoże. Podnieść ramiona podnośnika. Zgasić silnik ciągnika i zaciągnąć hamulec ręczny.



- 9.2** Zamknąć zawór odcinający.



- 9.3** Wyjąć zawleczkę i oś podtrzymując prawe ramię.



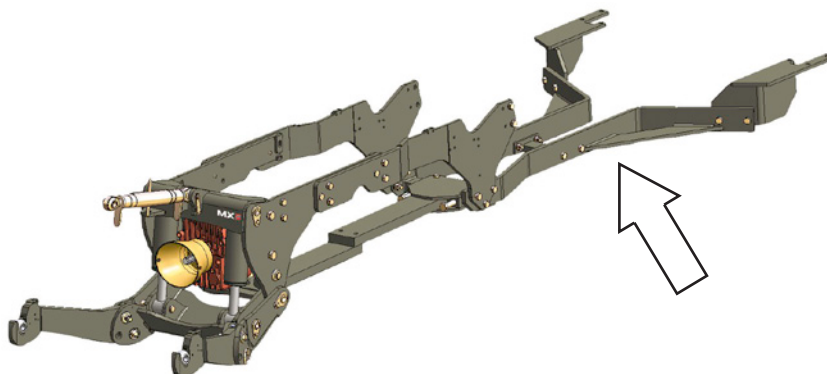
9.4 Obróć ramię prawe do tyłu i włożyć z powrotem oś i zawleczkę.



9.5 Powtórzyć czynności 9.3 i 9.4 dla ramienia lewego.

10. POŁĄCZENIA TYLNE*

Umieszczona pod ciągnikiem, struktura ta pozwala wzmocnić ciągnik od obudowy sprzęgła po obudowy mostu.

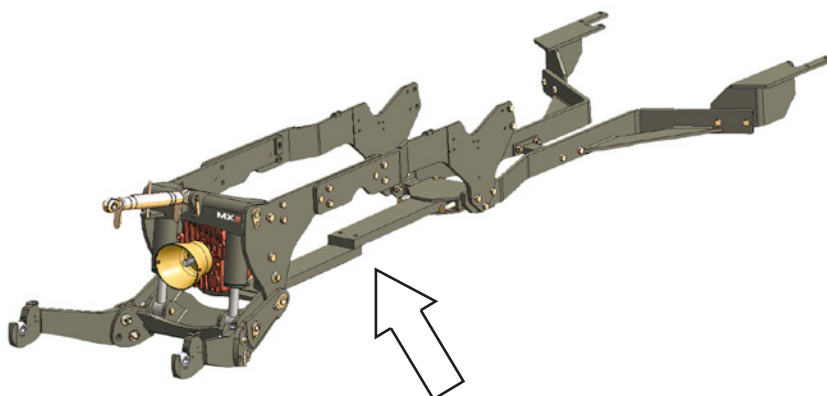


11. ŁĄCZNIK GÓRNY*

Umieszczona pod ciągnikiem, struktura ta pozwala wzmocnić ciągnik od przedniego podnośnika po obudowy mostu.



Ten sprzęt jest również mocno zalecany do wszystkich prac związanych z pchaniem (np.: pług, spulchniacz, spychacz...).



* w zależności od sprzętu

12. SHOCK ELIMINATOR*

Kilka porad dot. użytkowania Shock Eliminatora.

Funkcja tłumienia wymaga, by:

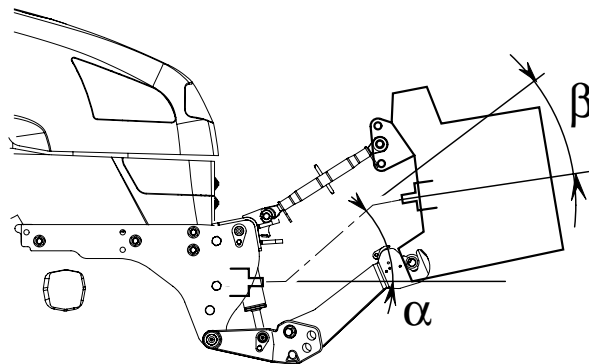
- Ładunek minimalny dla skuteczności Shock Eliminatora wynosił 20% maksymalnej pojemności podnośnika.
Uwaga: Im większy ładunek, tym mniejszy skok tłumienia.
- Podnośnik nie może nigdy być w maksymalnej pozycji. Dla optymalnego tłumienia należy lekko opuścić podnośnik zaczynając od pozycji wysokiej.



13. PRZEDNI WAŁ ODBIORU MOCY*

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA I ZALECENIA DOT. WAŁU ODBIORU MOCY

- Nigdy nie uruchamiać silnika z załączonym WOM.
- Przed sprzęgnięciem narzędzia sprawdzić zgodność kierunku obrotu narzędzia z przednim WOM.
- Sprawdzić, czy prędkość i moc narzędzia są dostosowane do wału. W przeciwnym wypadku narzędzie nie może być sprzęgnięte i podłączone (patrz rozdział „Właściwości techniczne”).
- Nie używać narzędzi inercyjnych bez wolnego koła.
- Kontrolować i dostosowywać długość wałka przekazu między narzędziem a przednim WOM.
- Sprzęgło wałka przekazu musi być wyposażone w odpowiednią ochronę (zgodną z Normą ISO 5673-1).
- Nigdy nie podnosić ani nie opuszczać podnośnika z WOM pod obciążeniem.
- Sprawdzić kąty α i β sprzęgła narzędzia i wału. Ustawić łącznik górny w taki sposób, by te kąty były maksymalnie podobne w pozycji pracy. Wartość graniczna kątów α i β zależy od typu użytego sprzęgła (patrz instrukcja obsługi producenta sprzęgła).
- Wszelkie czynności konserwacyjne muszą być wykonywane przy wyłączonym silniku i narzędziu całkowicie zatrzymanym oraz zablokowanym hydraulicznie.
- Przed każdym użyciem wału, nasmarować część ruchomą wałka przekazu i śruby sprzęgła.
- Nigdy nie zmieniać połączeń elektrycznych.
- Postępować zgodnie z zasadami konserwacji sprzętu (patrz rozdział „Utrzymanie”).
- Wskazówki dot. bezpieczeństwa w tej instrukcji nie zastępują przepisów bezpieczeństwa, zobowiązań ubezpieczeniowych ani praw krajowych i lokalnych. Należy się upewnić, że maszyna posiada sprzęt zgodny z prawem i przepisami lokalnymi.



* w zależności od sprzętu



Uwaga

Do wykonania tej czynności kierowca musi opuścić swoje stanowisko, uniemożliwiając tym samym wszelkie manewrowanie podczas jego obsługi podnośnika przedniego.

13.1 Przystąpić do sprzęgania narzędzia (patrz rozdział „Sprzęganie narzędzia przedniego”).

13.2 Podłączyć wałek przekazu do przedniego WOM.



Silnik ciągnika musi być zgaszony.

13.3 Uruchomić ciągnik i przedni WOM za pomocą przełącznika znajdującego się w kabinie.



Prędkość obrotowa silnika nie powinna nigdy przekraczać 1200 obr./min w momencie uruchomienia WOM.

13.4 Zwiększyć prędkość obrotową do 2100 obr./min aby osiągnąć prędkość wymaganą przez narzędzie (czyli 1000 obr./min).

13.5 Po użyciu wału odbioru wyłączyć go tym samym przełącznikiem w kabinie.



Kontrole do wykonania przed pracą

— Sprawdzić współpracę kompletu traktor – narzędzie – wał przekaźnikowy na całej przestrzeni podnoszenia przed uruchomieniem wału odbioru mocy.

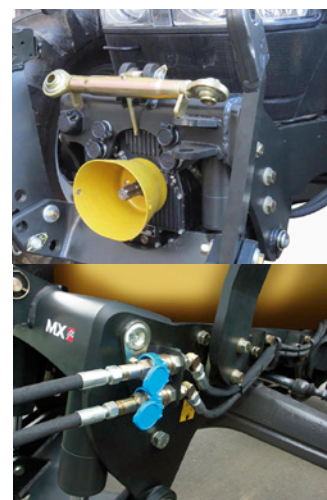
14. POMOCNICZA LINIA HYDRAULICZNA*

Umożliwia zasilanie elementu hydraulicznego na przodzie podnośnika.

14.1 Podłączyć przewody hydrauliczne narzędzia z łącznikami „żeńskimi” 1/2". Dla ułatwienia podłączania zmniejszyć ciśnienie w układzie hydraulicznym.

14.2 Sterować linią hydrauliczną za pomocą rozdzielacza ciągnika lub rozdzielacza MX (patrz rozdział „Sterowanie”).

* w zależności od sprzętu



15. PRZELĄCZNIK 3-FUNKCYJNY*

Usytuowany zwykle za kabiną, przełącznik ten pozwala jednym ruchem wybrać tryb działania podnośnika przedniego MX w zależności od potrzeby.

Istnieją 3 tryby działania:

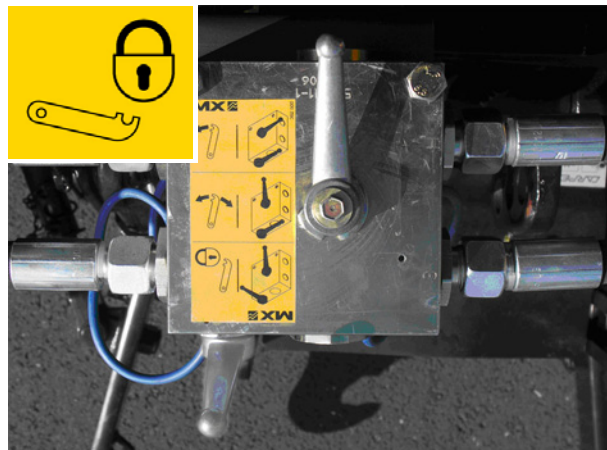
15.1 Funkcja „blokada”.

Użycie: ten tryb jest używany kiedy podnośnik przedni MX nie jest używany lub podczas długiego przemieszczania narzędzia lub masy (bezpieczeństwo przy transporcie).

Pozwala również uwolnić tylne łączniki ciągnika dla innego narzędzia.

Opis: układ hydrauliczny podnośnika jest zablokowany. Podnoszenie i opuszczanie ramion podnośnika nie jest już możliwe.

Czynności do wykonania: przekręcić dźwignie zgodnie ze zdjęciem obok.

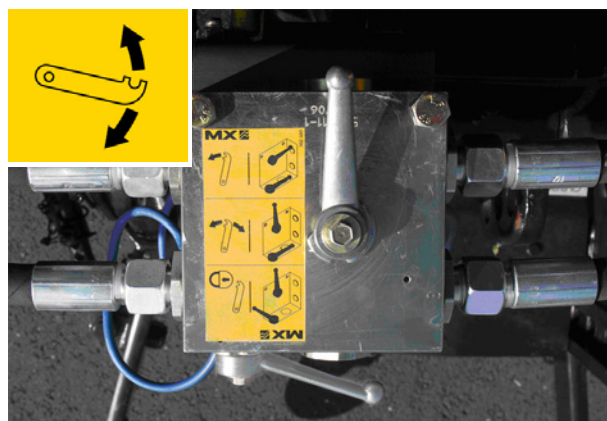


15.2 Funkcja „praca dwukierunkowa”.

Użycie: ten tryb jest używany głównie podczas sprzęgania narzędzia (opuszczenie ramion podnośnika) i do pracy gruntowej z przednim wałem uprawowym czy spychaczem.

Opis: siłowniki podnośnika przedniego MX są pod ciśnieniem w trakcie podnoszenia jak i opuszczania.

Czynności do wykonania: przekręcić dźwignie zgodnie ze zdjęciem obok.

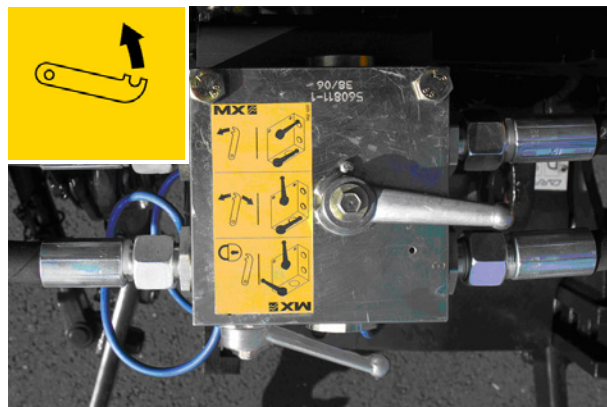


15.3 Funkcja „praca jednokierunkowa”.

Użycie: ten tryb jest używany głównie z kosiarką przednią lub narzędziem wyposażonym w koła kopiujące.

Opis: siłowniki podnośnika przedniego MX są pod ciśnieniem przy podnoszeniu, ale opuszczanie odbywa się naturalnie (bez ciśnienia) pod ciężarem narzędzia. Brak ciśnienia przy opuszczaniu zapewnia położenie narzędzia na podłożu bez zakłóceń. Narzędzie jest wówczas dobrze utrzymane.

Czynności do wykonania: przekręcić dźwignie zgodnie ze zdjęciem obok.



Uwaga

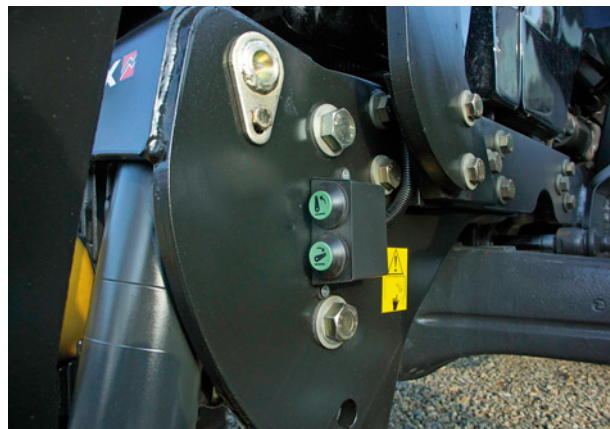
- Dźwignie muszą zawsze być odchylone.
- Przejście między działaniem Jedno- a Dwukierunkowym (i odwrotnie) musi być wykonywane po dekompresji układu hydraulicznego.

* w zależności od sprzętu

16. PILOT ZEWNĘTRZNY*

Znajdująca się na podnośniku przednim skrzynka jest wyposażona w 2 przyciski pozwalające sterować podnoszeniem i opuszczaniem ramion podczas sprzęgania narzędzia.

Możliwe jest podłączenie drugiego pilota zewnętrznego na podnośniku przednim do sterowania inną funkcją hydrauliczną (np.: hydraulicznym łącznikiem górnym).



17. AKCESORIA

Oprządkowanie podnośnika przedniego MX.

— Trójkąt do mocowania obciążników

Umożliwia zachowanie oryginalnych obciążników i zaczepów ciągnika.

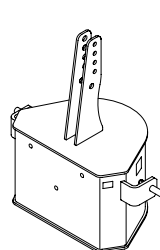


* w zależności od sprzętu

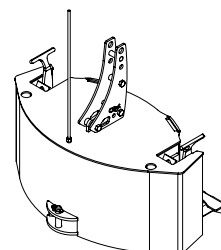
— Przeciwcieżary

Dla optymalnej stabilności całości traktor-narzędzie proponowanych jest kilka pojemności od 400 do 1500 kg.

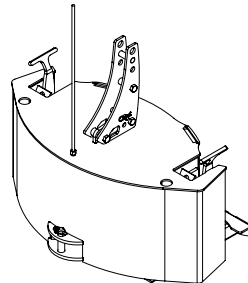
Obciążniki te mogą być sprzęgnięte zarówno na podnośniku przednim jak i na podnośniku tylnym.



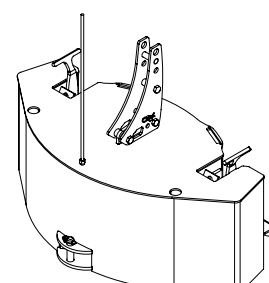
Obciążnik 400 kg



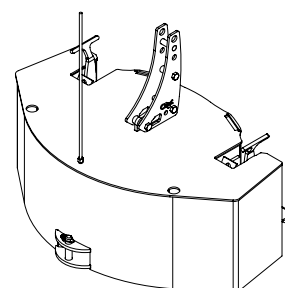
Obciążnik 600 kg



Obciążnik 900 kg



Obciążnik 1200 kg



Obciążnik 1500 kg

18. STEROWANIE

18.1 Przy oryginalnym rozdzielaczu ciągnika. Odnieść się do instrukcji obsługi ciągnika.

18.2 Przy rozdzielaczu ładowarki MX.

18.2.1 Ruchy podnoszenia-opuszczania podnośnika przedniego MX. Przechylić drążek MX do przodu lub do tyłu.



18.2.2 Sterowanie pomocniczą linią hydrauliczną (w zależności od wyposażenia). Przechylić drążek MX w lewo lub w prawo. W celu sterowania drugą linią hydrauliczną przytrzymać zielony przycisk na drążku i przechylić drążek w lewo lub w prawo.

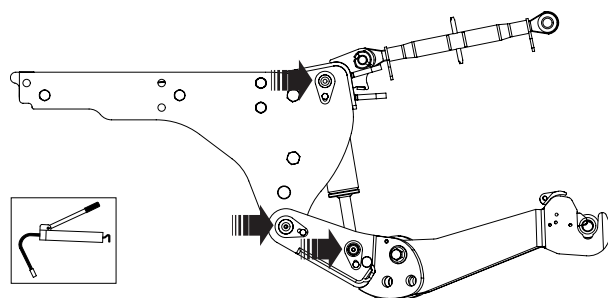


19. UTRZYMANIE

Smarować co 10 godzin i po każdym myciu (woda usuwa smar), zwłaszcza po myciu wysokociśnieniowym. Patrz wskazane punkty smarowania.

Sprawdzić dokręcenie śrub po 10 i 50 godzinach pracy, a następnie co kolejnych 100 godzin zgodnie ze wskazanym momentem dokręcenia.

Sprawdzić przed i po każdym użytkowaniu czy nie pojawiły się ewentualne wycieki i czy nie zostały utracone osie lub zakrętki. Rama i siłowniki są wyposażone w pierścienie zużywalne. W przypadku nadmiernego zużycia (+/-2 mm) wymienić na nowe pierścienie MX.



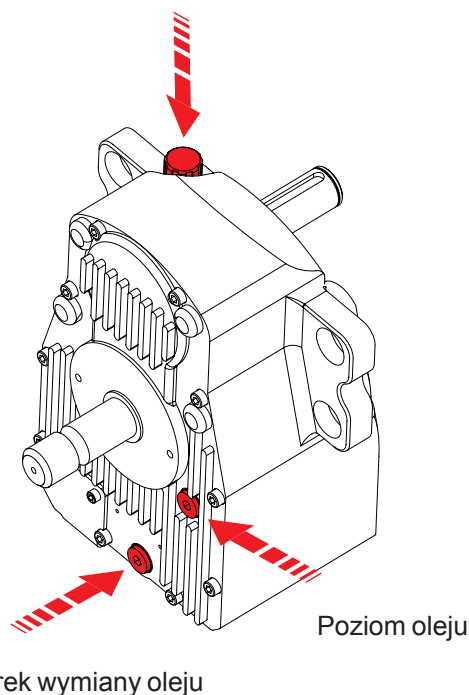
Korek napełniania

Wał odbioru mocy przedni:

Po pierwszych 50 godzinach pracy ciągnika, a następnie do 500 kolejnych (lub raz do roku):

- Dokonać wymiany oleju i filtra na nowy MX (patrz procedura demontażu filtra poniżej).
- Napełnić następnie pojemnik oleju aż do poziomu zaznaczonego obok. Zalecany olej typu STOU (Supper Tractor Oil Universal) 10W30 ou 10W40 lub odpowiednik.

UWAGA: Regularnie sprawdzać poziom oleju w pojemniku WOM i uzupełnić jeśli zajdzie potrzeba.



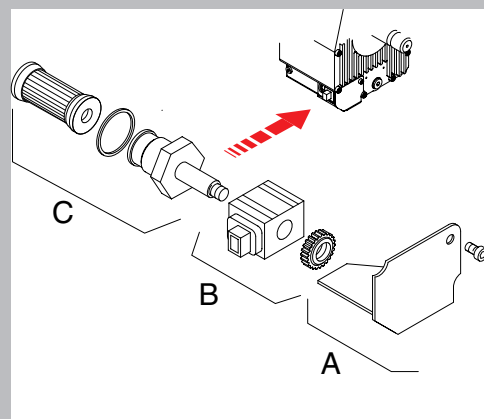
Procedura demontażu i montażu filtra

Usunięcie filtra:

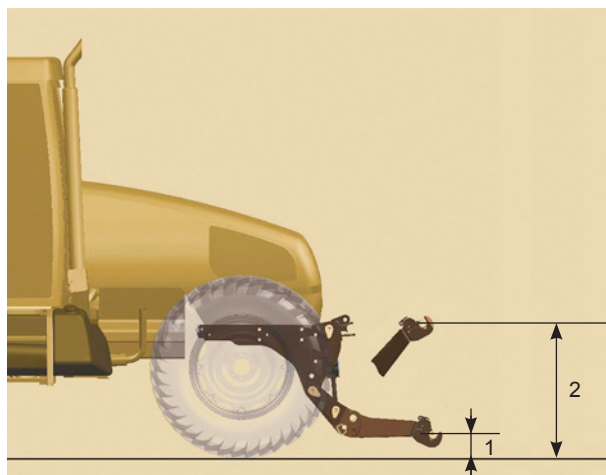
- Zdjąć obudowę ze śrubą CHc (A).
- Zdjąć cewkę odkręcając podkładkę radełkową (B).
- Odkręcić rdzeń i wymienić filtr (C).

Ponowny montaż filtra:

- Po dokonaniu wymiany filtra zakręcić rdzeń (C).
- Zamontować cewkę i dokręcić podkładkę radełkową (B).
- Zamontować obudowę razem ze śrubą CHc (A).



20. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE



	R20	R28	R38	R53
Kategoria podnośnika przedniego	2			
Udźwig na końcówkach ramion podnośnika*	2000 Kg	2800 Kg	3800 Kg	5300 Kg
Udźwig ze środkiem ciężkości narzędzia 610 mm od rotul*	1120 Kg	1800 Kg	3300 Kg	4800 Kg
Teoretyczny rozstaw ramion	825 mm			
Wysokość ramion podnośnika względem podłoża*				
w pozycji niskiej (1)	< 200 mm			
w pozycji wysokiej (2)	> 900 mm		> 950 mm	
Uchwyty sprzęgu	Auto. Cat. 3 S			
Przeguby kulowe	Cat. 2			
Łącznik górny / długość	Kat. 2 / 460 do 680 mm			
Wał odbioru mocy (WOM)**				
Maks. moc WOM	150 koni			
Prędkość wyjśc. WOM	1000 obr./min			
Profil wałka wyjściowego (DIN 9611)	1 3/8" – 6 rowków			

* Dane średnie. Różnią się w zależności od właściwości ciągnika.

** Opcja dostępna w zależności od zgodności ciągnik – podnośnik przedni.

OŚWIADCZENIE ZGODNOŚCI



Konstruktor:

M-extend France SAS

Siedziba: 19, Rue de Rennes, 35690 Acigné (Francja).

Zarejestrowana w RCS Rennes pod numerem 639 200 260.

Oświadczam, że sprzęt:

Ładowacz przedni T408evo lub T408+evo lub T410evo lub T410+evo lub T412evo lub T412+evo lub T414evo
lub T417evo lub T418evo lub TX420evo lub TX425evo lub TX430evo
lub

Ładowacz przedni U503 lub U504 lub U505 lub U506 lub U506+ lub U507 lub U508 lub U508+ lub U509 lub
U510 lub U510+ lub u511 lub U512 lub U512+ lub U514 lub U514+
lub

Ładowacz przedni A104 lub A106 lub A110 lub F303 lub F304

lub

Ładowacz przedni C1 lub C1s lub C2u lub C2 lub C2+ lub C3u lub C3 lub C3+ lub C4 lub C4+

lub

Osprzęt do ładowacza BMS lub BRDS lub BQU lub BF + GF lub CGU lub TR lub TRu lub BMSC lub CGC lub
TRC lub BT lub BR lub BC lub BF lub BMSU lub BRU lub BFU lub CL lub BRC lub BFC lub LC lub CG lub BP lub
SG lub BB lub PCS lub LS lub PG

lub

Osprzęt do ładowacza samobieźnego BMSA lub CGA lub BTA lub TR lub BCA lub BCDA

lub

Łyżka do paszy BD lub GDT

lub

Manubal L40 lub L400 lub L400HD lub L500 lub L6000 lub C30 lub C40 lub U40 lub V40 lub V60 lub V500 lub W500
lub V400HD lub V5000HD lub V7000HD

lub

Podnośnik przedni R04 lub R05 lub R06 lub R08 lub R09 lub R10 lub R12 lub R16 lub R20 lub R28 lub R38 lub
R53

lub

Obciążnik M250 lub M400 lub MM600 lub MM900 lub MM1200 lub MM1500 lub MM400AD lub MBX
lub MXS 250 lub MXS 400 lub MXS 600 lub BOX 100L lub BOX 150L lub MBX XS

lub

Multibumper

którego numer seryjny to:

prosimy wpisać w powyższej ramce numer seryjny znajdujący
się na tabliczce znamionowej sprzętu.

znajdujący się na liście numerów seryjnych od 000001001 do 999999365,

jest zgodny z rozporządzeniem «Maszyny» 2006/42/WE.

M-extend France SAS, 19 rue de Rennes - Acigné (35690), jest upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej.

Acigné, 2 wrzesień 2025

B. Gauchenot
Dyrektor zarządzający



M-extend France SAS

19, rue de Rennes

B.P. 83221

FR-35690 ACIGNÉ

Email : contact@m-x.eu

Web : www.m-x.eu