



U500

■■■■ SERIES

MANUALE TECNICO

SOMMARIO

1. Istruzioni.....	5
1.1. Istruzioni.....	5
2. Descrizione.....	6
3. Regole di sicurezza.....	7
3.1. Tabella dei DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).....	7
3.2. Mancato rispetto delle regole di sicurezza e di impiego.....	7
4. Riciclo dei prodotti MX.....	8
5. Manutenzione.....	9
5.1. Verifiche e consigli di manutenzione dell'adattatore.....	9
5.2. Specificità di movimentazione dell'adattamento.....	10
5.3. Regole di manutenzione.....	10
6. Aggancio del caricatore.....	12
6.1. Aggancio in due tempi.....	13
7. Sgancio del caricatore.....	16
8. Sistema idraulico del caricatore.....	18
8.1. Schema idraulico del caricatore.....	18
8.2. MACH System.....	20
8.3. Manutenzione: perdite d'olio.....	22
8.4. Circuito di sollevamento.....	23
8.5. Controllo del circuito di sollevamento.....	23
8.6. Circuito di bennaggio.....	27
8.7. Controllo del circuito di bennaggio.....	28
8.8. Controllo del blocco limitatore di pressione.....	30
8.9. Prestazioni del caricatore.....	31
8.10. Circuito di 3a funzione.....	33
8.11. Circuito di 4a funzione.....	34
8.12. Circuito FAST-LOCK System.....	34
8.13. AUTO-LEVEL System.....	36
8.14. AUTO-UNLOAD System.....	36
8.15. EASY PLUG.....	37
8.16. Utilizzo del dispositivo di sicurezza su sollevamento e bennaggio.....	38
8.17. Controllo delle perdite interne della valvola di controllo.....	39
8.18. SHOCK ELIMINATOR System.....	41
8.19. Interferenza L40 - BR15.....	42
9. Impianto elettrico del caricatore.....	43
9.1. Cablaggio elettrico MACH System.....	43
9.2. Cablaggio elettrico 3a funzione - 545772.....	44
9.3. Cablaggio elettrico 3a funzione, 4a funzione, FAST-LOCK e AUTO-LEVEL - 578034.....	45
9.4. Cablaggio elettrico sensore AUTO-LEVEL 579310.....	47
9.5. Cablaggio elettrico 3a funzione, 4a funzione, FAST-LOCK, AUTO-LEVEL e AUTO-UNLOAD - 578036.....	48
9.6. Cablaggio 4a funzione sull'attrezzo - 581327.....	50
9.7. Cablaggio elettrico di sicurezza - 525760 (senza opzione AUTO-UNLOAD).....	51
9.8. Cablaggio elettrico di sicurezza - 546591 (con opzione AUTO-UNLOAD).....	52
9.9. Cablaggio elettrico luci - 578038 (senza opzione AUTO-UNLOAD).....	53

9.10. Cablaggio elettrico luci - 578039 (con opzione AUTO-UNLOAD).....	54
9.11. Procedura di controllo dei solenoidi.....	55
9.12. Pulizia delle elettrovalvole.....	56

1. Istruzioni

1.1. Istruzioni

Indicazioni generali

Il presente manuale costituisce la guida di utilizzo per l'acquisizione della piena padronanza, l'impiego e la manutenzione della macchina.

Leggere attentamente il manuale e conservarlo in un luogo appropriato per poterlo consultare in caso di bisogno.

Per mantenere la macchina in perfetto stato e assicurarne l'affidabilità nel tempo, procedere alle operazioni di manutenzione previste.

Pulizia



ATTENZIONE: Non dirigere mai i getti ad alta pressione sui componenti elettrici (alloggiamenti, cablaggi elettrici, connettori, ecc.).

I componenti elettrici/elettronici possono guastarsi se vengono a contatto con acqua pressurizzata.

Sicurezza

Prima di utilizzare la macchina:

— Leggere le norme di sicurezza e seguire le raccomandazioni e le disposizioni relative.

Per ulteriori informazioni, consultare il manuale d'uso del caricatore.

Pezzi di ricambio



PERICOLO: L'inosservanza di queste regole può rendere pericoloso l'uso della macchina. In caso di guasti o infortuni, il costruttore sarà totalmente libero da qualsiasi responsabilità.

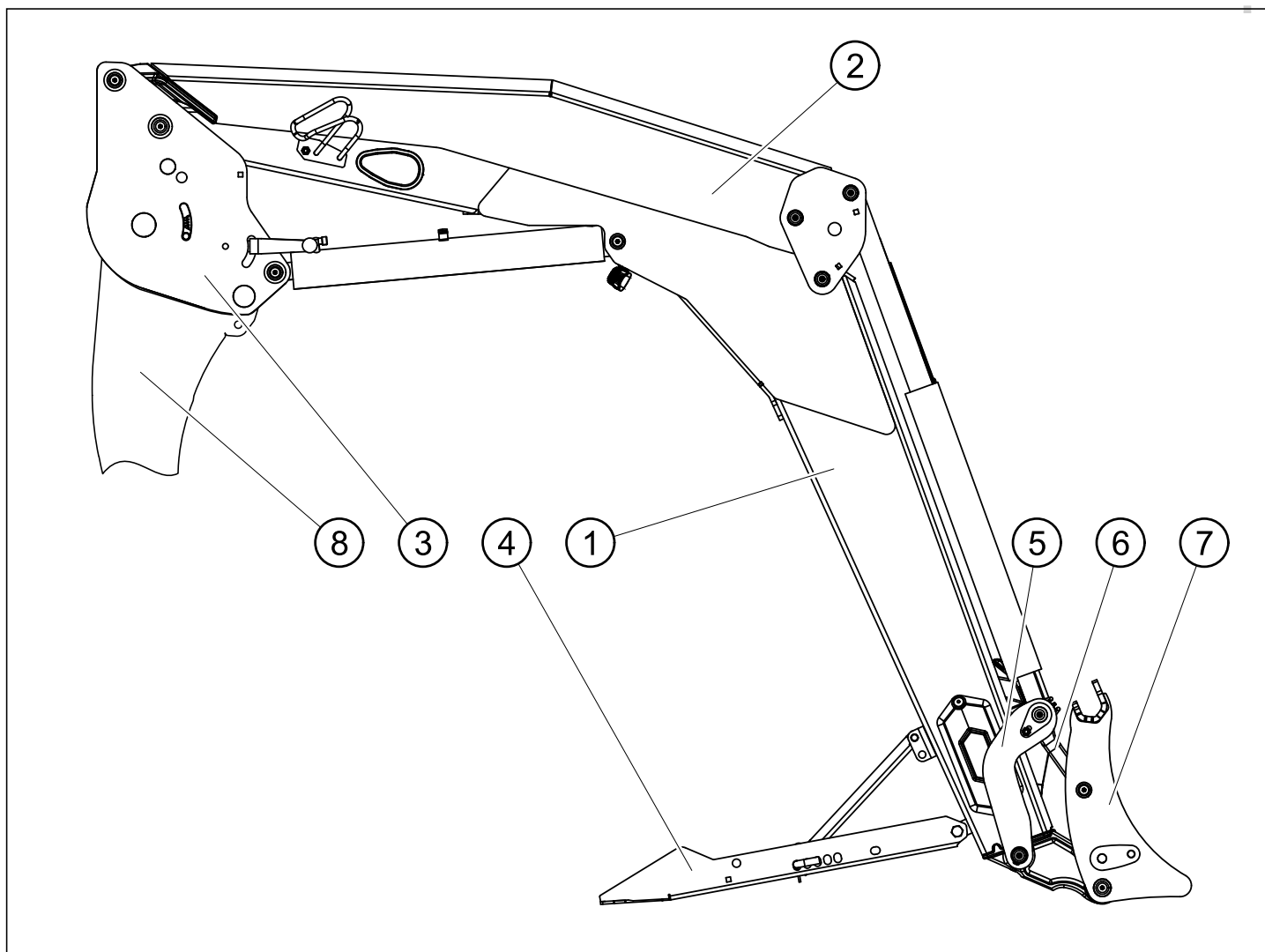
Utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio e accessori conformi alle prescrizioni del costruttore.

Non modificare da soli né fare modificare da terzi la macchina e i suoi accessori (caratteristiche meccaniche, elettriche, idrauliche, pneumatiche), senza aver precedentemente richiesto il consenso scritto del costruttore.

Garanzia

Qualora le norme e le istruzioni di utilizzo e manutenzione della macchina previste dal presente manuale non vengano rispettate, la garanzia cessa immediatamente.







2. Descrizione



Numero	Descrizione
1	Longherone
2	Tirante del parallelogramma
3	Semitelaio di aggancio FITLOCK 2+
4	Piedino di sostegno
5	Bilanciere
6	Biella
7	Telaio porta-attrezzi
8	Adattatore

3. Regole di sicurezza

3.1. Tabella dei DPI (Dispositivi di Protezione Individuale)

Simbolo	Significato	Esempio di rischio
	Uso obbligatorio di dispositivi di protezione delle mani.	Tagli/inceppamento durante lo sblocco dell'attrezzo sul caricatore.
	Uso obbligatorio di dispositivi di protezione dell'udito.	Scuotimento della benna con trattore senza cabina.
	Uso obbligatorio di dispositivi di protezione degli occhi.	Schizzi durante la pulizia ad alta pressione.
	Uso obbligatorio del casco.	Urti alla testa contro il caricatore durante la manutenzione sul trattore.
	Uso obbligatorio di dispositivi di protezione del corpo.	Schizzi durante la pulizia ad alta pressione.
	Uso obbligatorio di dispositivi di protezione dei piedi.	Schiacciamento durante il posizionamento dei piedini.

3.2. Mancato rispetto delle regole di sicurezza e di impiego

- Utilizzare solo pezzi di ricambio MX originali. Non modificare da soli né fare modificare da terzi il caricatore MX e i suoi attrezzi (caratteristiche meccaniche, elettriche, idrauliche, pneumatiche), senza aver precedentemente richiesto il consenso scritto a MX.

IMPORTANTE: L'inosservanza di queste regole può rendere pericoloso il caricatore MX; in caso di danni o lesioni, MX sarà esonerata da qualsiasi responsabilità.

- Qualora le norme e le istruzioni d'uso e manutenzione del caricatore MX contenute nel presente manuale non vengano rispettate, la garanzia cessa immediatamente. La società MX non può essere ritenuta responsabile di eventuali incidenti provocati da comportamenti contrari a questi divieti.

4. Riciclo dei prodotti MX

Per lo smaltimento, rivolgersi al proprio concessionario o a società specializzate nel riciclaggio di materiali.

Sistema idraulico

- I prodotti MX al termine della loro vita utile devono essere svuotati dell'olio idraulico da tecnici autorizzati.
- I tubi flessibili idraulici devono essere rimossi prima di qualsiasi operazione di riciclo dell'apparecchiatura.
- I proprietari di prodotti MX dovranno attenersi a queste precauzioni ecosostenibili nel caso in cui siano essi stessi a smontare i prodotti alla fine del loro ciclo di vita.

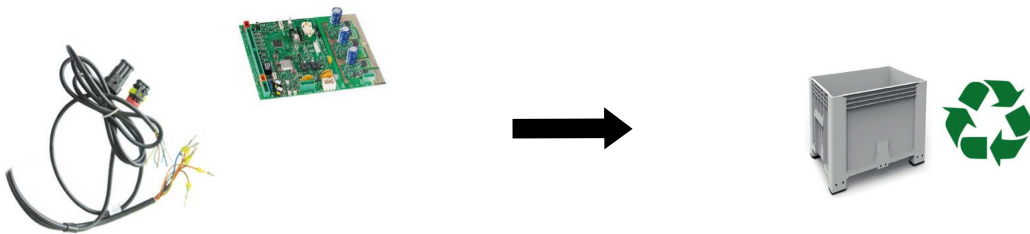
Smaltimento dei rifiuti pericolosi (oli e tubi flessibili)

- Gli oli idraulici devono essere conservati in appositi contenitori o fusti e inviati ai canali autorizzati.
- Per i tubi flessibili idraulici, è possibile staccare i raccordi in acciaio dal tubo di gomma.
- I raccordi in acciaio saranno riciclati come rifiuti nei canali approvati.
- I tubi in gomma saranno messi in contenitori a tenuta stagna e inviati per il trattamento nei canali approvati.



Alta tecnologia dei prodotti MX e delle apparecchiature elettriche ed elettroniche

- I rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) presenti nei prodotti MX saranno smontati e quindi smaltiti nei canali autorizzati per essere riciclati.



Riciclo dei prodotti MX decontaminati

- I prodotti MX decontaminati saranno inviati ai canali autorizzati per il riciclo di ferro e metalli.

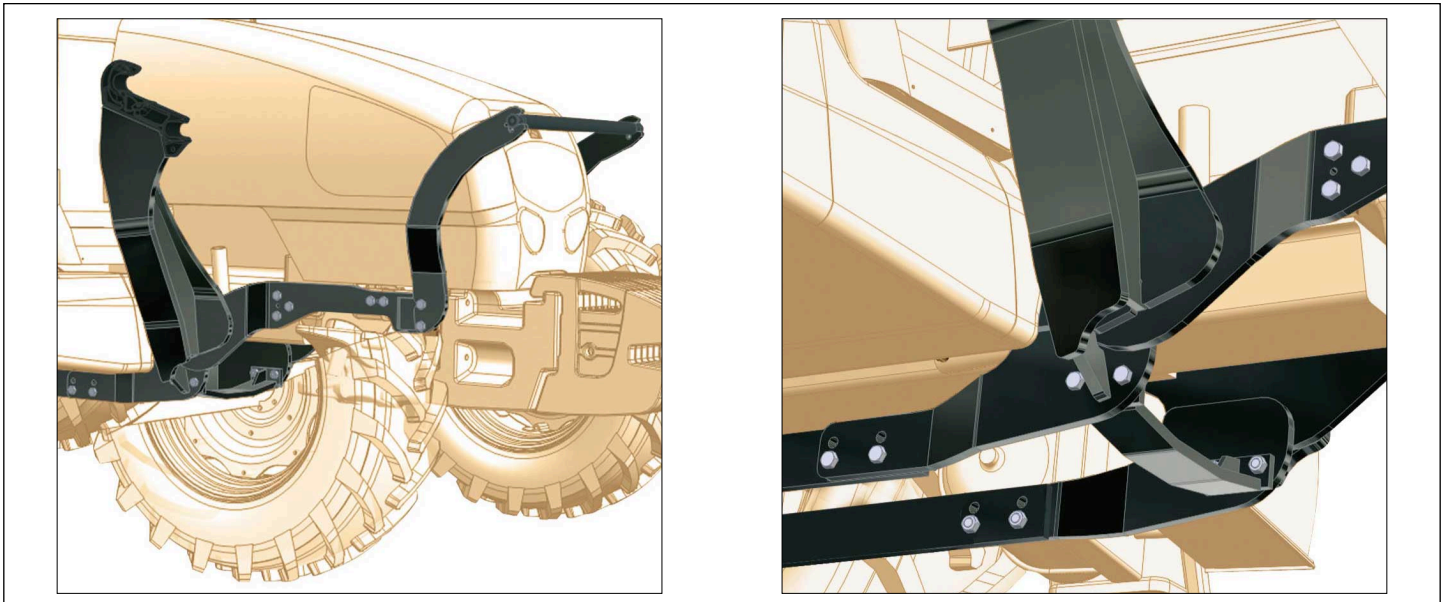
5. Manutenzione

⚠ AVVERTENZA: Svuotare regolarmente il circuito idraulico del trattore, cambiare i filtri seguendo le prescrizioni del costruttore.

Un olio contaminato non lubrifica più e può danneggiare tutti gli elementi idraulici (pompe, valvole di controllo, cilindri); può essere utilizzato anche un olio trasparente.

5.1. Verifiche e consigli di manutenzione dell'adattatore

- Per garantire un serraggio efficace delle viti sul trattore, assicurarsi che i filetti dei punti di fissaggio del trattore siano puliti. Utilizzando un maschio filettante adattato si eliminano vernice, ruggine, impurità e altre incrostazioni. Lo stesso procedimento si applica anche ai trattori nuovi.
- Rimuovere anche la vernice dalle aree di contatto tra i componenti da noi forniti e il trattore, nonché dalle altre aree indicate nelle istruzioni, per garantire l'efficacia della coppia di serraggio.
- Non avvitare né serrare con chiave a impulsi la bulloneria relativa al trattore, né le viti tra i componenti da noi forniti.
- Se le prescrizioni di montaggio della macchina riportate nel presente documento non sono rispettate, la validità della garanzia cessa immediatamente.
- Tutte le viti devono essere montate con rondella di sicurezza, Belleville o Nordlock. In caso di fissaggio con foro ovalizzato, posizionare la rondella (piatta o elastica) lateralmente rispetto all'oblungo.
- Quando si collegano parti mobili (ad es. interfaccia puleggia-motore, ecc.) le viti devono essere dotate di frena filetti.
- Non bloccare nulla fino a quando tutto è in posizione, a meno che non sia indicato diversamente nelle istruzioni di montaggio.
- Dopo aver verificato che tutti i bulloni e le viti siano in posizione, procedere al serraggio dell'insieme in base alla coppia di serraggio raccomandata per la ghisa e l'acciaio nella tabella sotto riportata.
- Dopo il serraggio alla coppia raccomandata, contrassegnare le viti.



Coppie di serraggio

Classe di bulloneria	marcatura delle viti prigioniere (ISO 898)	Filettatura											
		M5	M6	M7	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27
8.8	○	5.2	9	21.6	43	73	117	180	259	363	495	625	915
10.9	□	7.6	13.2	31.8	63	108	172	264	369	517	704*	890	1304
12.9	△	8.9	15.4	37.2	73	126	201	309	432	605	824	1041	1526

Per ghisa (Nm) ±15%

* Se non diversamente indicato

5.2. Specificità di movimentazione dell'adattamento



PERICOLO:

Per evitare il rischio di incidenti gravi o mortali:

- Verificare regolarmente che le viti e i dadi siano saldamente serrati, fare riferimento alla tabella di controllo sottoindicata.
- Tutte le viti che richiedono un nuovo serraggio devono essere controllate e sostituite se necessario.
- Non avvitare né serrare con chiave a impulsi la bulloneria relativa al trattore così come le viti tra i componenti da noi forniti.

Collegamento avvitato	Calendario dei controlli			
	Indicazione sul contatore del trattore			Intervallo
	100 ore o prima revisione del trattore nuovo*	600 ore o seconda revisione del trattore*	3000h	
Controllare che le viti tra il trattore e i componenti della nostra fornitura siano serrati alla coppia raccomandata.	x	x		Poi ogni 600 ore
Controllare che le viti del braccio di sostegno siano serrati alla coppia raccomandata.	x		x	Poi ogni 3.000 ore

*Al primo dei 2 termini di scadenza.

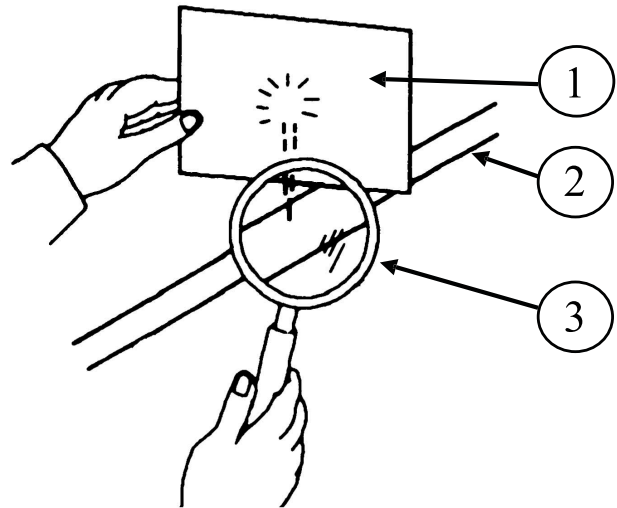
5.3. Regole di manutenzione

- Le operazioni di manutenzione devono essere eseguite da personale competente e abilitato dal concessionario. In caso contrario, tali operazioni sono sotto la piena responsabilità di colui che interviene.
- È obbligatorio indossare i dispositivi di protezione individuale (DPI) riportati nella sezione [Tabella dei DPI](#) per qualsiasi intervento di manutenzione.
- Per qualsiasi intervento di manutenzione sul caricatore e/o sui suoi attrezzi, spegnere il motore del trattore.
- Per le operazioni di manutenzione del caricatore, non intervenire mai sulle parti meccaniche sotto sforzo, su un circuito o un organo idraulico sotto pressione o su un circuito elettrico sotto tensione.
- Per le operazioni di manutenzione, è vivamente consigliato sganciare il caricatore. Lo sgancio è un'operazione semplice e rapida che offre le migliori garanzie di sicurezza ed efficacia per la manutenzione del trattore.
- Per qualsiasi intervento con il caricatore sollevato, è necessario bloccare il caricatore in posizione.

- Sblocco del MACH System o chiusura del rubinetto di alimentazione dei cilindri di sollevamento per un caricatore senza MACH System.
- Per qualsiasi intervento di manutenzione sul caricatore e/o sui suoi attrezzi:
 - Spegnerne il motore del trattore.
 - È obbligatorio indossare i DPI.
 - Il caricatore deve essere attrezzato a terra con gli accessori (griffa, rotore, ecc.) a riposo.
 - Decomprimere il circuito idraulico.

⚠ PERICOLO: L'olio che fuoriesce sotto pressione può avere una forza sufficiente per penetrare nella pelle e causare lesioni gravi. Prima di scollegare i tubi flessibili, accertarsi di rilasciare tutta la pressione. Prima di applicare pressione al sistema, assicurarsi che tutti i raccordi siano serrati, che i tubi flessibili e il circuito idraulico non siano danneggiati.

⚠ PERICOLO: L'olio che fuoriesce da un foro molto piccolo può essere quasi invisibile. Utilizzare un pezzo di cartone o legno, invece delle mani, per verificare la presenza di perdite sospette. In caso di lesioni causate da perdite di pressione, consultare immediatamente un medico. Può verificarsi un'infezione o una reazione grave se non viene immediatamente somministrato un trattamento medico appropriato.



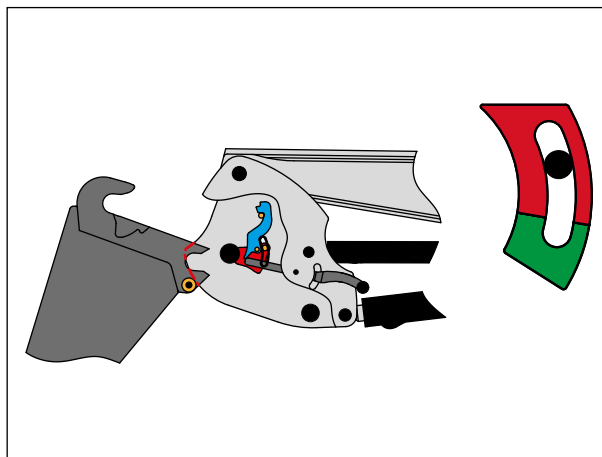
(1) Cartone/(2) Circuito idraulico/(3) Lente

6. Aggancio del caricatore

! **AVVERTENZA:** Questa operazione deve essere effettuata dal conducente che lascerà il posto di guida impedendo qualsiasi manovra mentre opera sul caricatore.

1 - Il trattore si avvicina

L'indicatore di blocco si trova nella zona rossa.

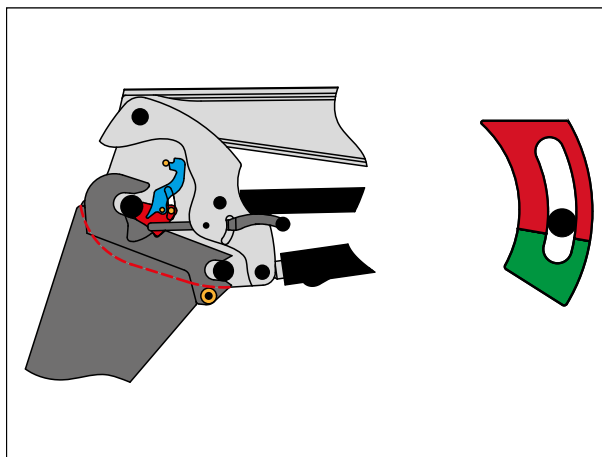


2 - Il trattore si aggancia

L'indicatore di sblocco si abbassa ma resta nella zona rossa.

Nota: Il caricatore si trova nella posizione pre-blocco.

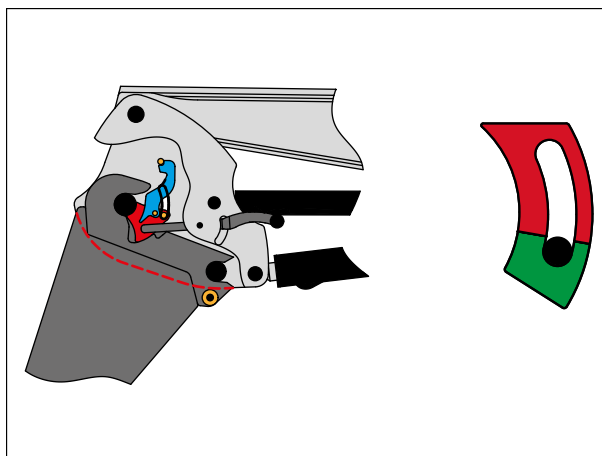
All'occorrenza, questa posizione consente all'utente di manovrare il caricatore per posizionare meglio il gruppo trattore/caricatore e ottenere un blocco totale e sicuro. A tale scopo, l'utente dovrà collegare il sistema idraulico.



3 - Il trattore è agganciato

L'impugnatura è in posizione alta, l'indicatore di blocco è nella zona verde.

Nota: Il caricatore è bloccato.



6.1. Aggancio in due tempi

- Collegare l'impianto idraulico ed elettrico:

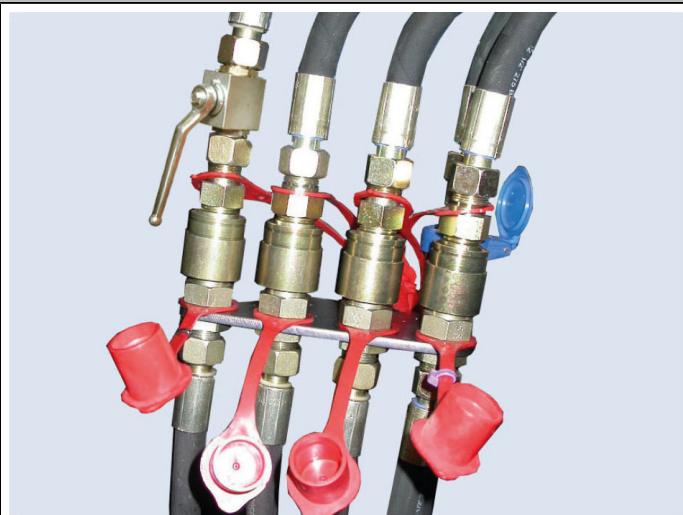
Caricatore con MACH System

- Assicurarsi che gli accoppiatori maschio e femmina siano puliti prima dell'aggancio. Se necessario, pulirli.
- Prendere la campana con entrambe le mani.
- Sollevare il coperchio della valvola di controllo con la parte posteriore.
- Quindi inserire le guide verticalmente.
- Abbassate l'impugnatura.

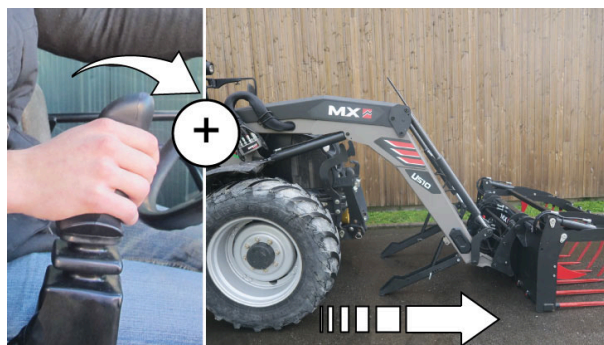


Caricatore senza MACH System

- Rimuovere i cappucci.
- Collegare gli accoppiatori idraulici.
- Aprire il rubinetto.



- Azionare la leva in avanti fino alla posizione flottante a tacche mentre si sposta il trattore in avanti, se necessario girare le ruote.



- Azionare leggermente il sollevatore. Il caricatore è bloccato quando l'indicatore di blocco si trova nella zona verde.



- Richiudere e bloccare i piedini destro e sinistro.



- Posizionare l'attrezzo in appoggio forzato a terra.



6.1.1. Consigli per un aggancio di facile esecuzione

Per agganciare facilmente il caricatore è necessario sganciarlo correttamente:

- Per non far cambiare la posizione angolare ai telai Fitlock 2+ è necessario immobilizzarli. È possibile farlo con il sistema idraulico, mettendo sotto pressione i cilindri di sollevamento nel circuito di abbassamento: abbassare il caricatore a doppio effetto, portarlo in posizione flottante a tacche e ritornare in folle.
- L'utente deve aprire i piedini dopo che il caricatore è a terra e selezionare il foro di regolazione con il perno, in modo che vi sia sempre uno spazio tra il suolo e questi ultimi (da 10 a 30 mm).

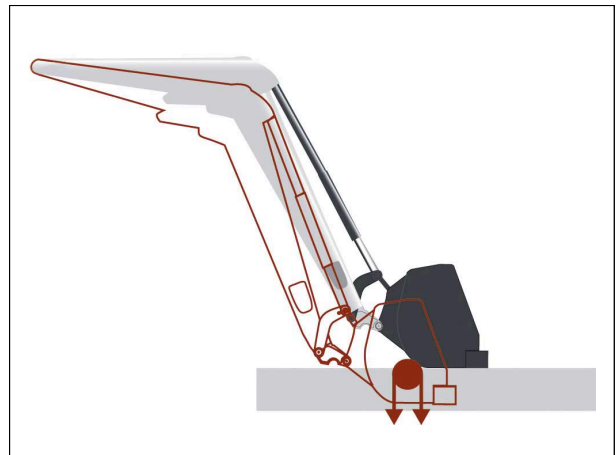
7. Sgancio del caricatore

AVVERTENZA: Questa operazione deve essere effettuata dal conducente che lascerà il posto di guida impedendo qualsiasi manovra mentre opera sul caricatore.

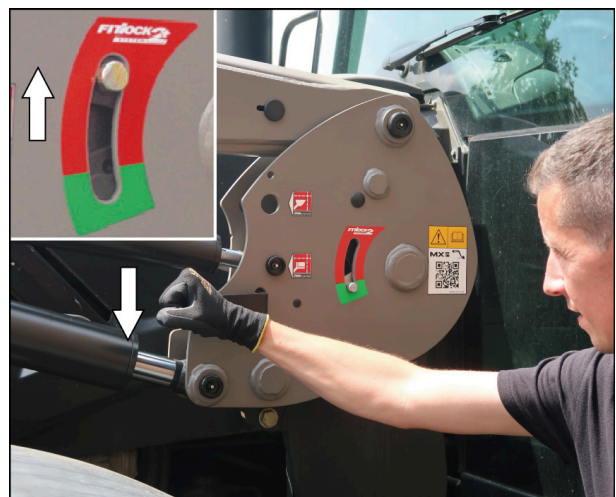
IMPORTANTE: Il caricatore deve sempre essere accoppiato a un attrezzo di almeno 100 kg per sganciarlo.



- Abbassare il caricatore a doppio effetto finché l'asse anteriore non si solleva leggermente, con l'attrezzo appoggiato a terra.
- Azionare quindi in posizione flottante a tacche.
- Ritornare in folle.



- Sbloccare i telai di aggancio FITLOCK 2+.

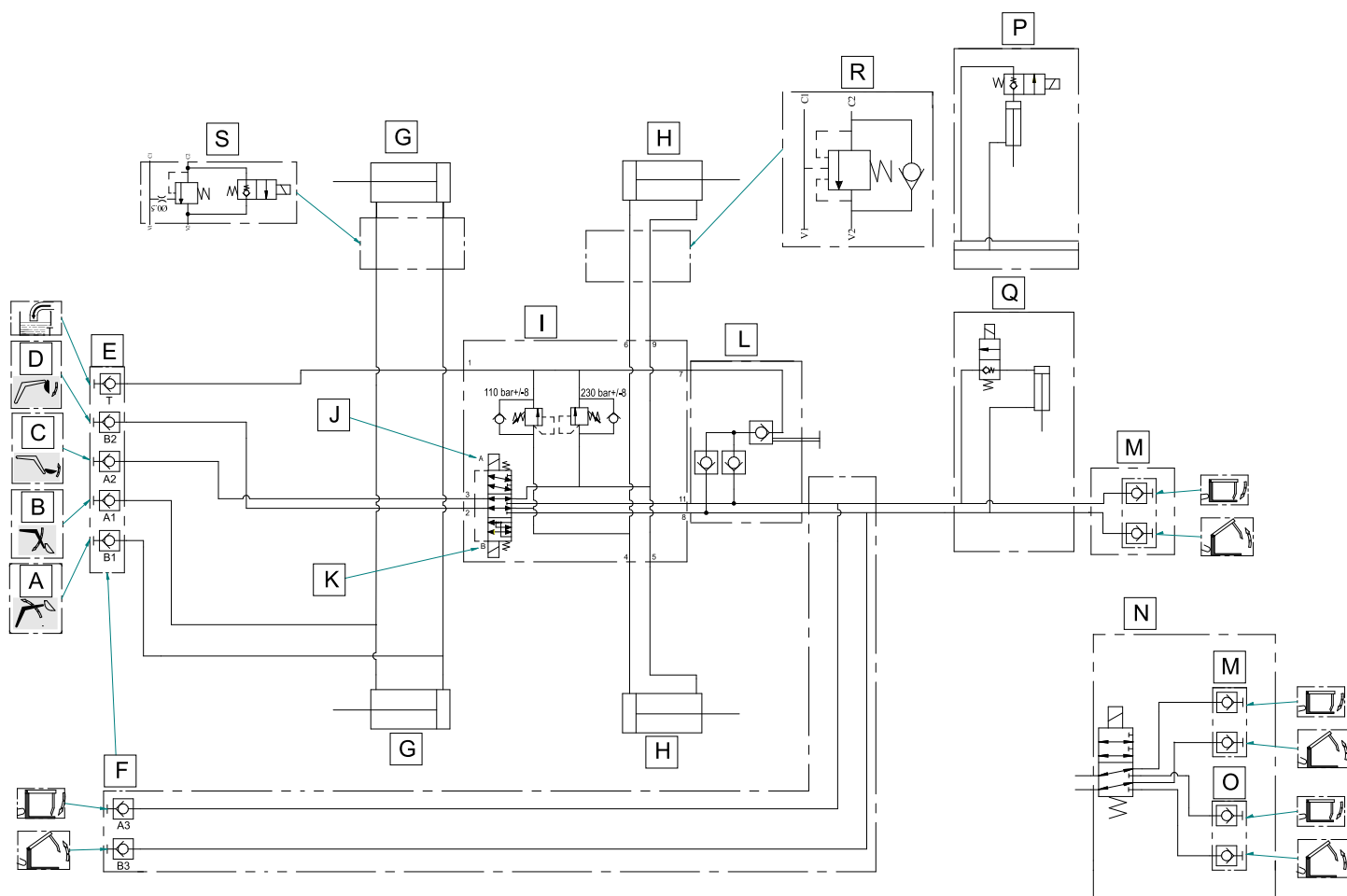


— Aprire i piedini destro e sinistro.



8. Sistema idraulico del caricatore

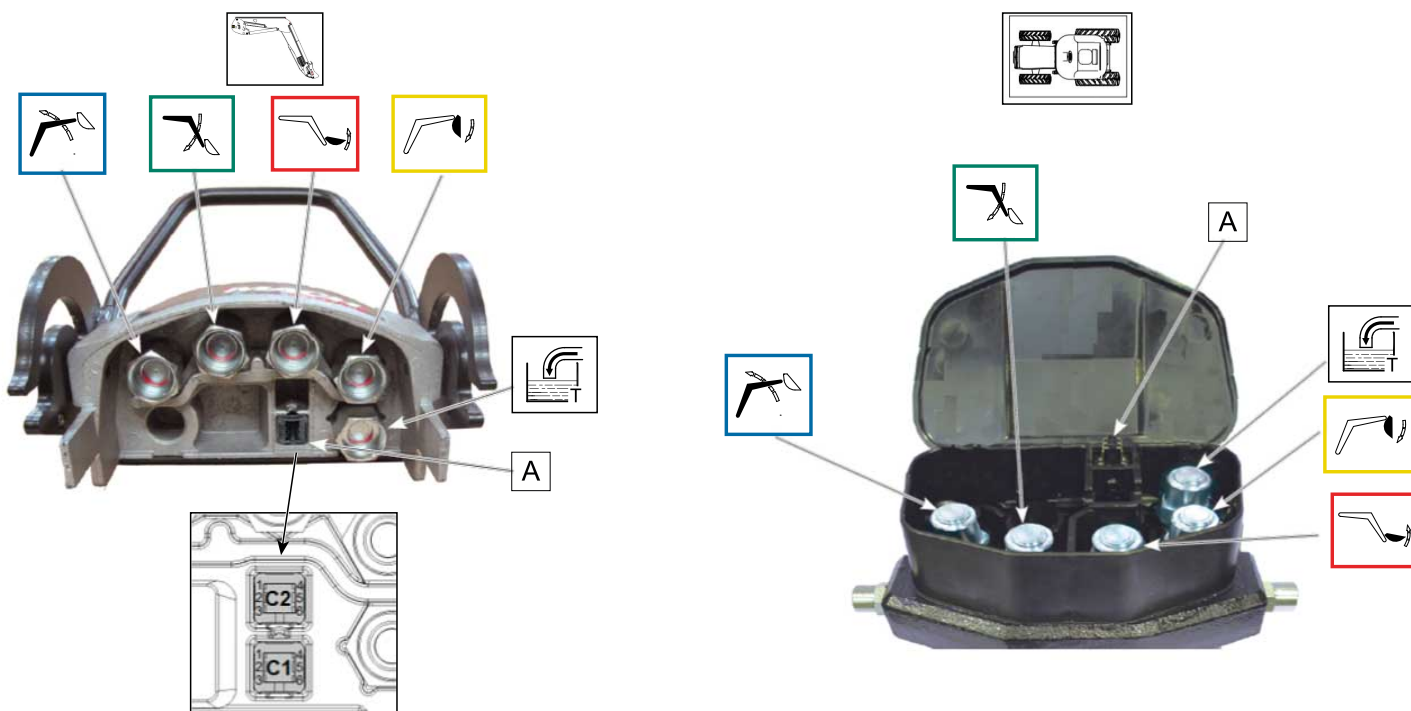
8.1. Schema idraulico del caricatore



Riferimento	Descrizione
A	Blu
B	Verde
C	Rosso
D	Giallo
E	Mach System
F	Mach System a 7 accoppiatori
G	Cilindro di sollevamento
H	Cilindro di richiamo
I	Blocco limitatore di pressione
J	3a funzione (bobina)
K	AutoUnload (bobina)
L	Decompressione della 3a funzione
M	3a funzione
N	3a + 4a funzione
O	4a funzione
P	FAST-LOCK con 3a funzione su telaio porta-attrezzo MX-EURO
Q	FAST-LOCK con 3a funzione telaio porta-attrezzo MX o EURO
R	Valvola di equilibratura
S	Valvola di equilibratura disinnestata

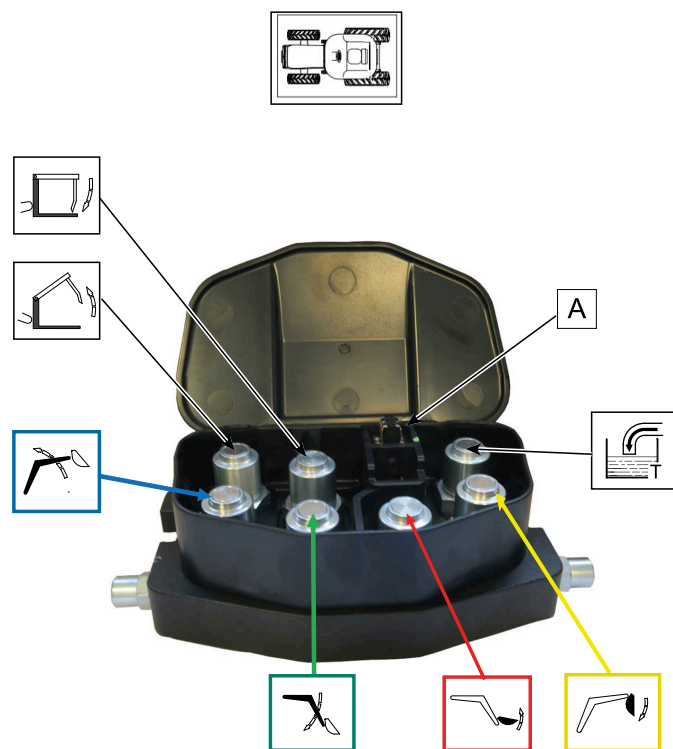
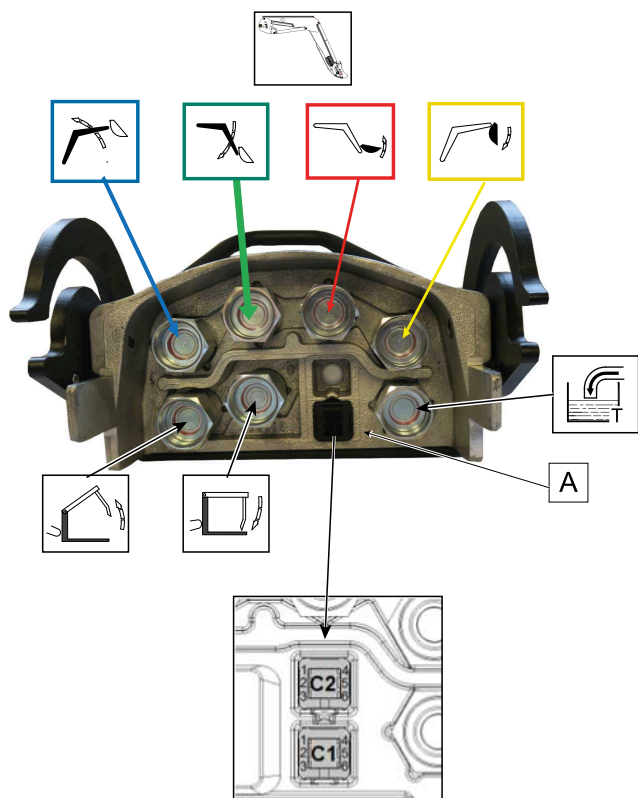
8.2. MACH System

8.2.1. Mach System a 5 accoppiatori



Riferimento	Descrizione
A	Connettore elettrico
C1-1	Blu (- massa)
C1-2	Nero (AUTO-LEVEL)
C1-3	Arancione (FAST-LOCK)
C1-4	Marrone (3ª funzione)
C1-5	Rosso (+12 V)
C1-6	Giallo/Verde (4a funzione)
C2-1	Blu (- massa)
C2-2	N/A
C2-3	Marrone (AUTO-UNLOAD)
C2-4	Giallo/Verde o Marrone (sicurezza sollevamento/bennaggio)
C2-5	N/A
C2-6	N/A

8.2.2. Mach System a 7 accoppiatori



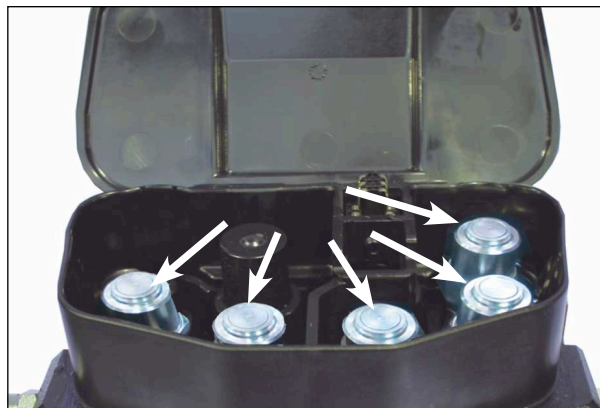
Riferimento	Descrizione
A	Connettore elettrico
C1-1	Blu (- massa)
C1-2	Nero (AUTO-LEVEL)
C1-3	Arancione (FAST-LOCK)
C1-4	N/A
C1-5	Rosso (+12 V)
C1-6	Giallo/Verde (4a funzione)
C2-1	Blu (- massa)
C2-2	Bianco (filo di riconoscimento)
C2-3	Marrone (AUTO-UNLOAD)
C2-4	Giallo/Verde o Marrone (sicurezza sollevamento/bennaggio)
C2-5	N/A
C2-6	N/A

8.3. Manutenzione: perdite d'olio

Controlli al livello della campana MACH System

- Scollegare la campana MACH System.
- Mettere sotto pressione la valvola di controllo e verificare la presenza di ulteriori perdite d'olio al livello degli accoppiatori.
- In caso di perdite, spegnere il motore e decomprimere il circuito idraulico.
- L'accoppiatore maschio non può essere riparato.

Nota: Per sostituirlo, svitare con una chiave di 27 mm.



Controlli al livello della campana MACH System

Verificare lo stato del giunto torico all'interno dell'accoppiatore femmina:

- se il giunto è in buono stato, verificare l'assemblaggio dell'accoppiatore.



- Se il giunto è rovinato, sostituirlo.
- Servendosi di un piccolo cacciavite, rimuovere il giunto.

Nota: in caso di sostituzione di giunti 16,4 x 2, fare attenzione alla loro durezza, che deve essere di 90 shore (rif. giunto MX 305408).



Sostituzione dell'accoppiatore femmina

- Collegare la campana MACH System, spegnere il motore e decomprimere il circuito idraulico.
- Svitare il flessibile (1) e rimuovere gli anelli d'arresto (2).



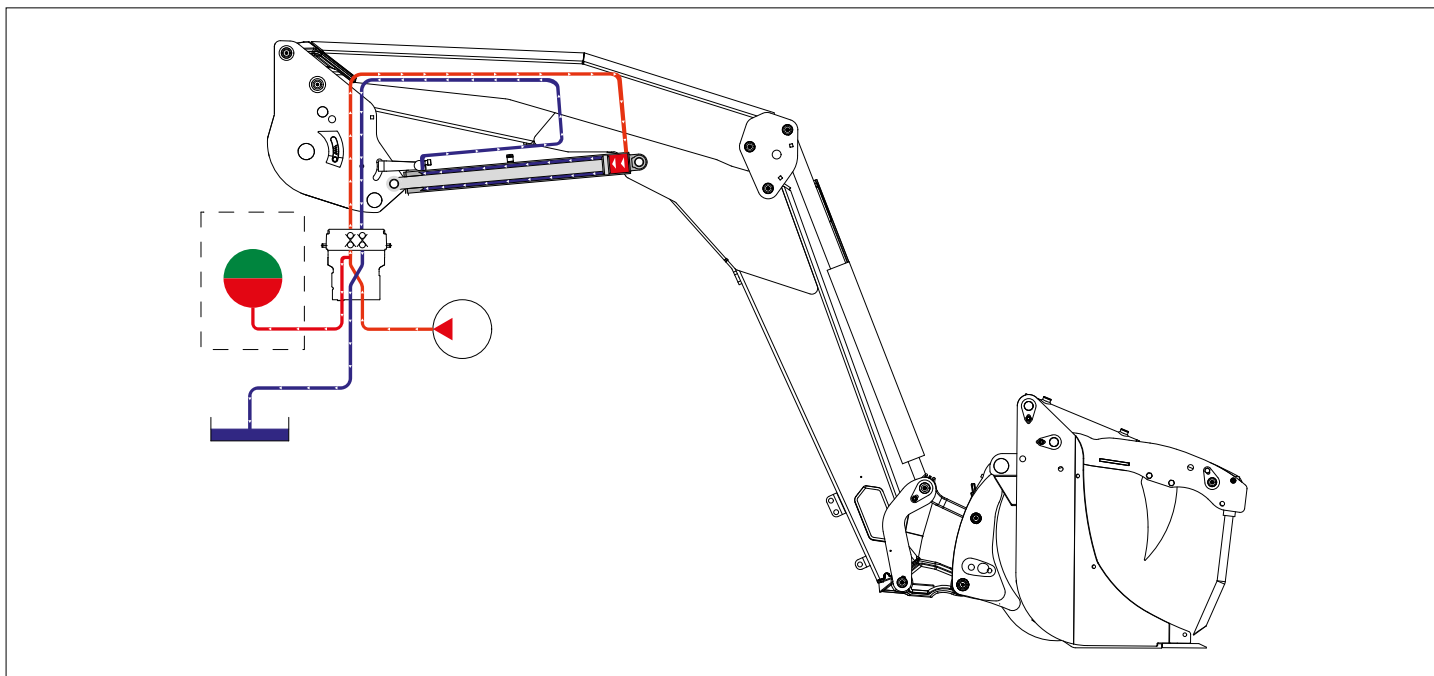
8.4. Circuito di sollevamento

Il circuito di sollevamento è composto da due cilindri doppio effetto montati in parallelo.

Quando la camera grande del cilindro viene alimentata, il caricatore sale. La camera lato asta è messa in collegamento con il ritorno.

Quando il caricatore è sollevato, se si spinge la leva di comando a metà corsa, appena prima del bloccaggio, la camera lato asta è messa sotto pressione mentre la camera lato tubo è messa in ritorno.

Quando si spinge a fondo la leva, si passa in posizione flottante (comando MX), ovvero le camere lato asta e lato tubo vengono messe in collegamento con il serbatoio.



8.5. Controllo del circuito di sollevamento

- Controllare che l'impostazione del folle del comando della valvola di controllo sia corretta, quindi caricare l'attrezzo.
- Abbassare il caricatore a doppia azione in modo che il lato asta dei cilindri di sollevamento sia riempito correttamente.
- Per lavorare in sicurezza, posizionare l'attrezzo in altezza su una superficie resistente in posizione flottante.
- Spegnerne il motore del trattore.



- Smontare i tubi flessibili destro e sinistro che alimentano il lato asta dei cilindri di sollevamento.



- Dopo aver sganciato i tubi flessibili, riavviare il trattore.
- Rimuovere la posizione flottante, quindi spostare indietro il trattore sulla superficie resistente.
- Spegnerne il motore del trattore.
- Se l'olio fuoriesce da uno dei cilindri, sostituire le guarnizioni del cilindro interessato.



8.5.1. Manutenzione: sostituzione del kit giunto del cilindro

— Svitare la testa del cilindro.



— Svitare il dado di blocco del pistone.



— Svitare il dado di blocco del pistone (altro modello).



8.5.2. Manutenzione: sostituzione del kit giunto del cilindro

— Svitare la testa del cilindro.

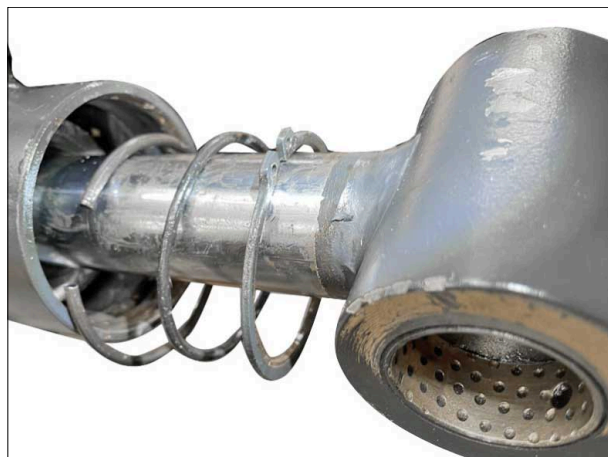


— Far arretrare il pistone per accedere all'anello elastico.



— Estrarre l'anello elastico dalla sua posizione.





- Svitare il dado di blocco del pistone.

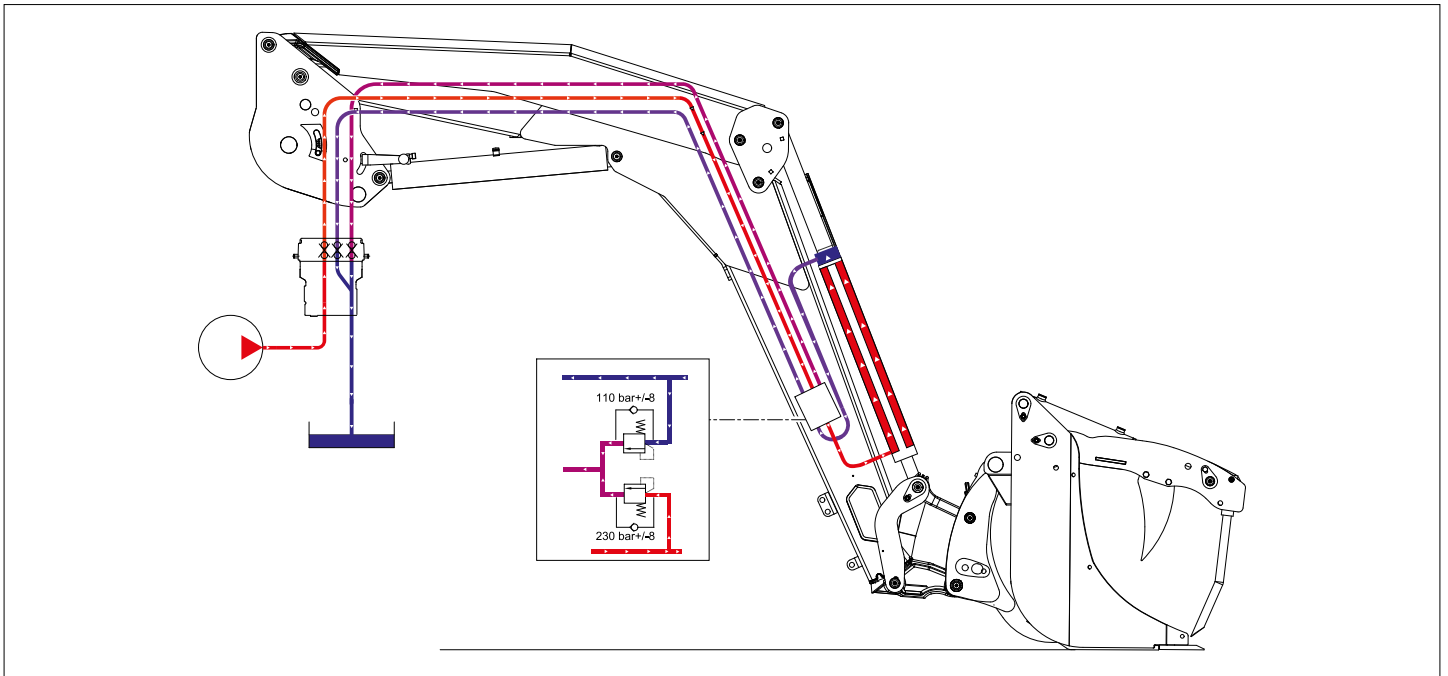


8.6. Circuito di bennaggio

La funzione di bennaggio comprende due movimenti:

- Il richiamo: tramite un movimento del joystick verso sinistra, la benna si inclina in direzione del trattore. Questo movimento viene utilizzato per riempire la benna.
- Lo scarico: tramite un movimento del joystick verso destra, la benna si inclina in avanti. Questo movimento viene utilizzato per svuotare la benna.

Nota: Questo circuito è composto da due cilindri di bennaggio e da un blocco di limitatore di pressione che funge da valvola di ritegno.



8.7. Controllo del circuito di bennaggio

- Controllare che l'impostazione di folle del comando della valvola di controllo sia corretta.
- Abbassare il caricatore a doppio effetto.
- Arrestare il caricatore a circa 1 metro da terra, quindi richiamarlo completamente.

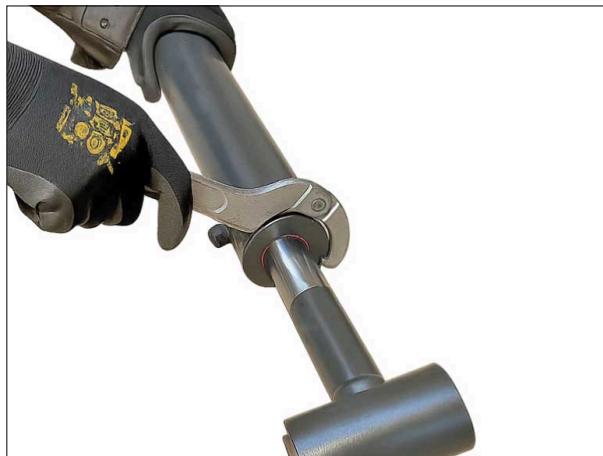


- Svitare i tubi flessibili destro e sinistro lato canna dei cilindri di bennaggio.
- Mantenere la pressione richiamando completamente.
- Se si rileva un gocciolio costante o un flusso continuo proveniente da uno dei cilindri, sostituire i giunti di quel cilindro.



8.7.1. Manutenzione: sostituzione del kit giunto del cilindro

- Svitare la testa del cilindro.



- Svitare il dado di blocco del pistone.



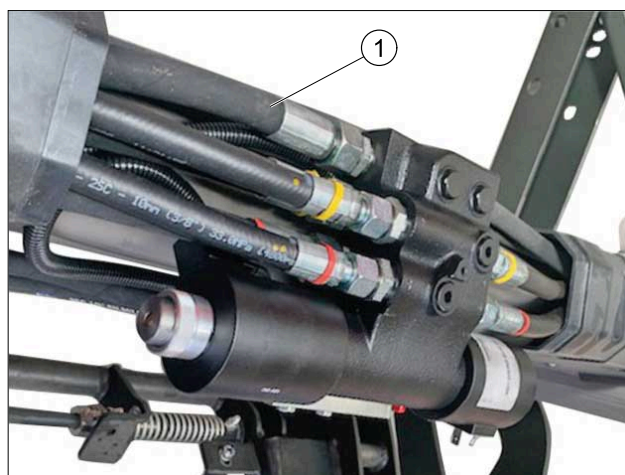
- Svitare il dado di blocco del pistone (altro modello).



8.8. Controllo del blocco limitatore di pressione

8.8.1. Controllare la tenuta stagna del blocco limitatore di pressione

- Scollegare il tubo flessibile di ritorno (1) del blocco limitatore di pressione.
- Se si rileva un gocciolio costante o un flusso continuo proveniente dal blocco limitatore, sostituire il blocco limitatore di pressione.



8.8.2. Controllo del blocco limitatore di pressione di scarico

- Installare un manometro con un raccordo a T sulla linea di scarico della campana MACH System.
- Scaricare completamente l'attrezzo, quindi sollevare il caricatore.
- Leggere la pressione sul manometro durante il sollevamento del caricatore. Deve essere compresa tra 100 e 120 bar, in caso contrario sostituire il blocco limitatore di pressione.



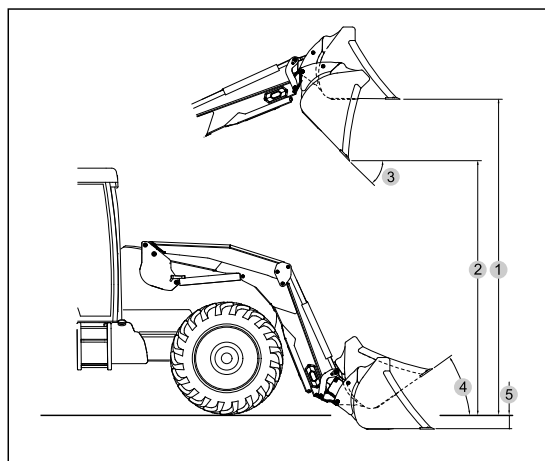
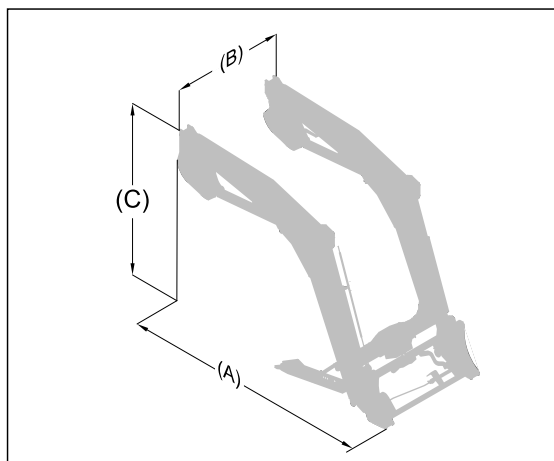
8.8.3. Controllo del blocco limitatore di pressione di richiamo

- Installare un manometro con un raccordo a T sulla linea di richiamo della campana MACH System.
- Richiamare l'attrezzo fino all'arresto e sollevare completamente il caricatore.
- Abbassare il caricatore a doppio effetto.
- Leggere la pressione sul manometro durante l'abbassamento. Questa pressione deve essere compresa tra 220 e 240 bar, altrimenti sostituire il blocco limitatore.



8.9. Prestazioni del caricatore

Controllare i valori misurati in base alle caratteristiche dei caricatori indicate di seguito:



	U503	U504	U505	U506	U506+	U507	U508	U508+	U509	U510	U510+
Puissance tracteur	40 - 100	40 - 100	50 - 120	50 - 120	50 - 120	80 - 130	80 - 130	80 - 130	90 - 180	90 - 180	90 - 180
Parallélogramme	NON	OUI	NON	OUI	OUI	NON	OUI	OUI	NON	OUI	OUI
Encombrement											
Encombrement au sol (A)	2,32 m	2,31 m	2,43 m	2,43 m	2,44 m	2,52 m	2,52 m	2,53 m	2,60 m	2,61 m	2,61 m
Encombrement au sol (B)	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m
Encombrement en hauteur (C)	1,63 m	1,72 m	1,75 m	1,84 m	1,84 m	1,80 m	1,89 m	1,89 m	1,86 m	1,95 m	1,95 m
Hauteurs de levée											
Hauteur maxi à l'axe de rotation de l'outil*	3,50 m	3,50 m	3,70 m	3,70 m	3,70 m	3,85 m	3,85 m	3,85 m	4,00 m	4,00 m	4,00 m
Hauteur maxi sous benne horizontale (1) #	3,25 m	3,25 m	3,45 m	3,45 m	3,45 m	3,60 m	3,60 m	3,60 m	3,75 m	3,75 m	3,75 m
Hauteur maxi sous benne déversée (2) #	2,70 m	2,70 m	2,90 m	2,90 m	2,90 m	3,05 m	3,05 m	3,05 m	3,20 m	3,20 m	3,20 m
Angles de travail											
Angle de déversement à hauteur maxi (3) #	50°	50°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°
Angle de cavage (4) #	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°
Profondeur de fouille (5) #	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m
Force d'arrachement à l'axe de rotation de l'outil*	1820 kg	1790 kg	2390 kg	1860 kg	2360 kg	2740 kg	2320 kg	2700 kg	2620 kg	2570 kg	2970 kg
Capacité à l'axe de rotation de l'outil sur toute la hauteur*	1620 kg	1600 kg	2180 kg	1700 kg	2160 kg	2410 kg	2050 kg	2380 kg	2310 kg	2280 kg	2630 kg
Charge utile à 0,80 m de l'axe de rotation de l'outil**											
Au sol	1100 kg	1350 kg	1535 kg	1390 kg	1815 kg	1800 kg	1785 kg	2115 kg	1725 kg	2015 kg	2355 kg
À 2 m du sol	1035 kg	1365 kg	1485 kg	1430 kg	1865 kg	1600 kg	1785 kg	2110 kg	1550 kg	2010 kg	2325 kg
À 3 m du sol	965 kg	1365 kg	1405 kg	1430 kg	1865 kg	1600 kg	1785 kg	2110 kg	1550 kg	2010 kg	2325 kg
À hauteur maxi	940 kg	1365 kg	1370 kg	1430 kg	1865 kg	1535 kg	1785 kg	2100 kg	1490 kg	1985 kg	2275 kg
Temps de levage	3,1 s	3,1 s	4,3 s	3,5 s	4,3 s	5 s	4,3 s	5 s	5 s	5 s	5,7 s
Temps de déversement	1,4 s	1,4 s	1,4 s	1,4 s	1,9 s	1,6 s	1,9 s	2,2 s	1,6 s	1,9 s	2,2 s
Poids maxi	518 kg	573 kg	543 kg	613 kg	620 kg	566 kg	641 kg	650 kg	607 kg	694 kg	698 kg

	U511	U512	U512+	U514	U514+
Potenza trattore	110 - 230	110 - 230	110 - 230	120 - 260	120 - 260
Parallelogramma	NO	Sì	Sì	Sì	Sì
Ingombro					
Ingombro al suolo (A)	2,75 m	2,75 m	2,75 m	2,80 m	2,80 m
Ingombro al suolo (B)	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m	1,24 m
Ingombro in altezza (C)	1,93 m	2,02 m	2,02 m	2,16 m	2,16 m
Altezze di sollevamento					
Altezza massima all'asse di rotazione dell'attrezzo*	4,20 m	4,20 m	4,20 m	4,50 m	4,50 m
Altezza massima sotto benna orizzontale (1) #	3,95 m	3,95 m	3,95 m	4,25 m	4,25 m
Altezza massima sotto benna inclinata (2) #	3,40 m	3,40 m	3,40 m	3,70 m	3,70 m
Angoli di lavoro					
Angolo di scarico ad altezza max (3) #	50°	51°	51°	50°	50°
Angolo di richiamo (4) #	47°	47°	47°	47°	47°
Profondità di scavo (5) #	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m
Forza di strappo all'asse di rotazione dell'attrezzo*	2.410 kg	2.370 kg	2.750 kg	2.700 kg	3.120 kg
Capacità all'asse di rotazione dell'attrezzo su tutta l'altezza*	2.170 kg	2.140 kg	2.470 kg	2.360 kg	2.720 kg
Carico utile a 0,80 m dall'asse di rotazione dell'attrezzo**					
A terra	1.620 kg	1.880 kg	2.235 kg	2.180 kg	2.555 kg
A 2 m da terra	1.555 kg	1.890 kg	2.200 kg	2.150 kg	2.515 kg
A 3 m da terra	1.480 kg	1.880 kg	2.200 kg	2.125 kg	2.490 kg
Ad altezza massima	1.430 kg	1.880 kg	2.200 kg	2.090 kg	2.490 kg
Tempo di sollevamento	5, s	5, s	5,7 s	6 s	6,8 s
Tempo di scarico	1,6 s	1,9 s	2,2 s	2,3 s	2,3 s
Peso massimo	633 kg	751 kg	755 kg	802 kg	804 kg

Caratteristiche stabilite a una pressione di 195 bar e a una portata di 60 litri/min. Dati variabili a seconda del tipo di trattore equipaggiato.

Valori dati per una benna da ripresa.

* Conta solo il carico utile. I valori a terra e sull'asse di rotazione dell'attrezzo non sono utilizzabili.

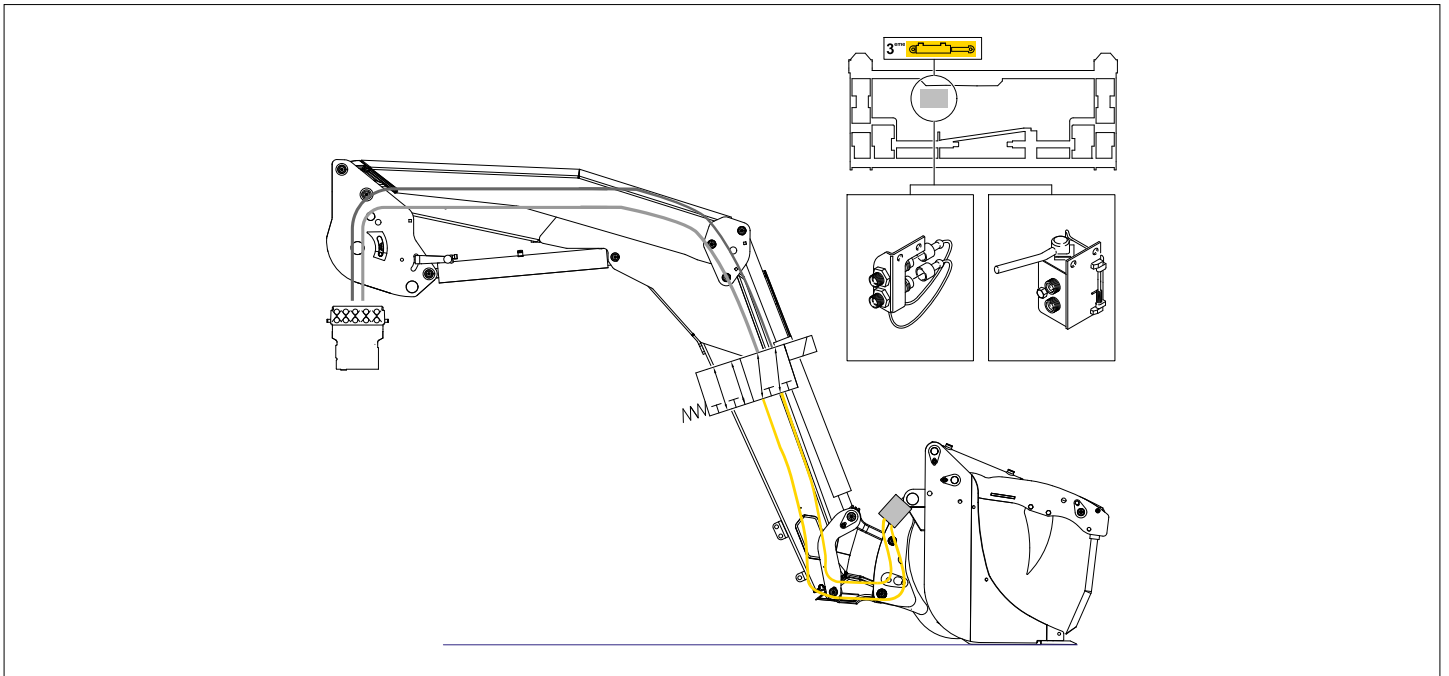
** Il carico utile viene calcolato con un attrezzo da 180 kg.

8.10. Circuito di 3a funzione

Principio di funzionamento

Utilizzato per gli attrezzi che necessitano di una funzione idraulica (griffa), questo circuito è composto da un'elettrovalvola integrata al blocco limitatore di pressione.

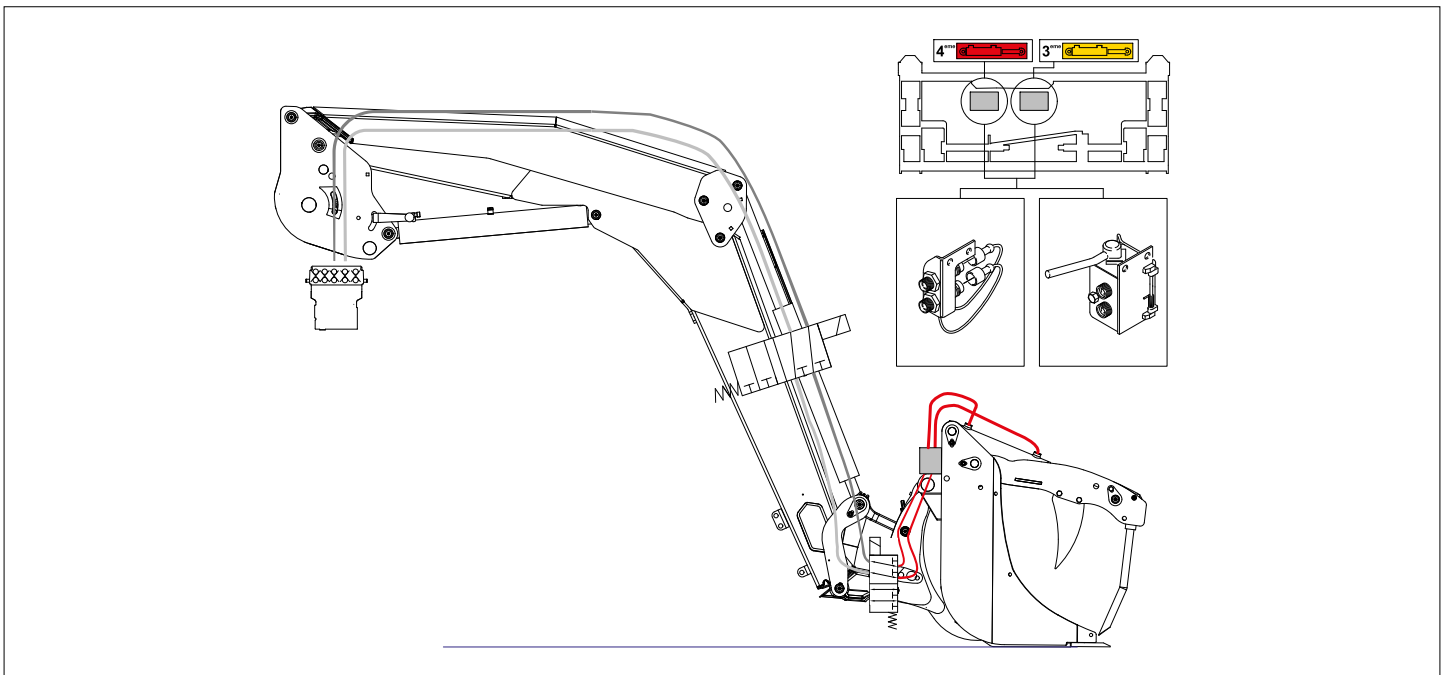
Questa elettrovalvola utilizza l'olio proveniente dalla valvola di controllo di bennaggio per deviarla verso la parte anteriore del caricatore e per alimentare, per esempio, la griffa di un attrezzo.



8.11. Circuito di 4a funzione

Principio di funzionamento

L'elettrovalvola supplementare consente di far funzionare degli attrezzi che hanno due funzioni idrauliche. Esempi: benna distributrice, sopraelevatore di balle.



8.12. Circuito FAST-LOCK System

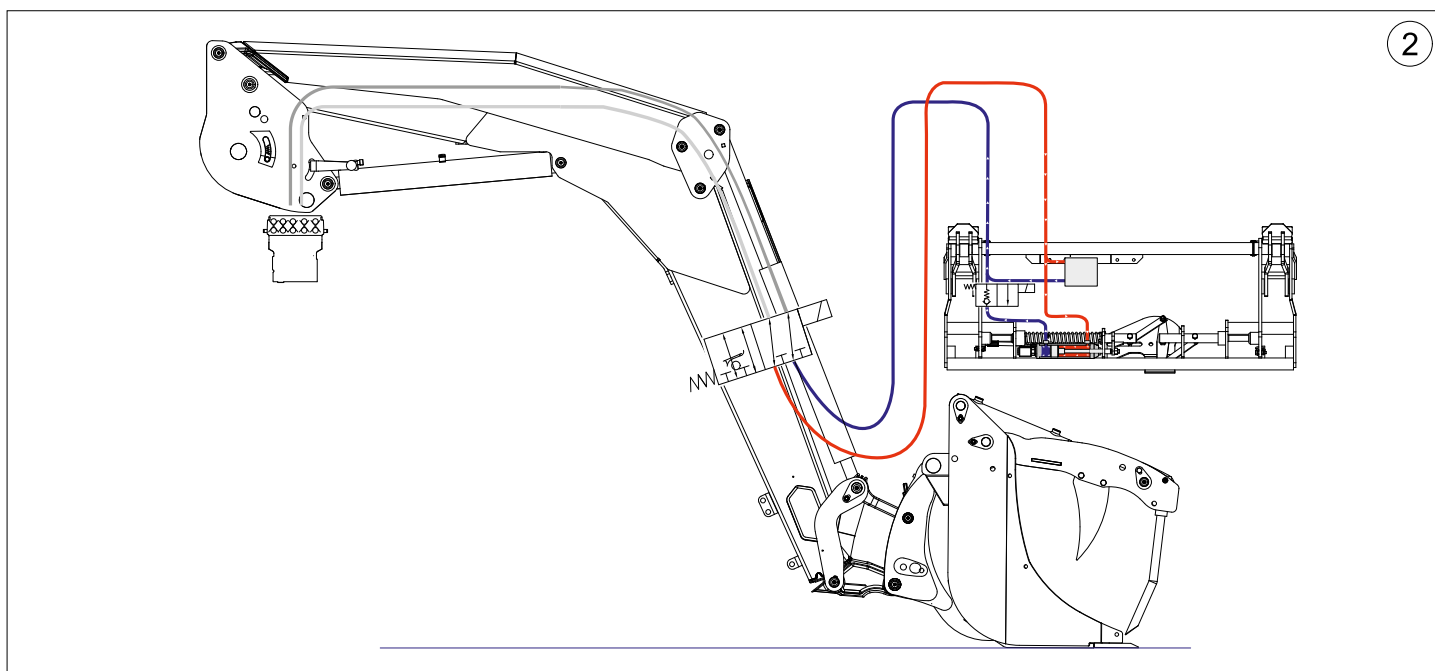
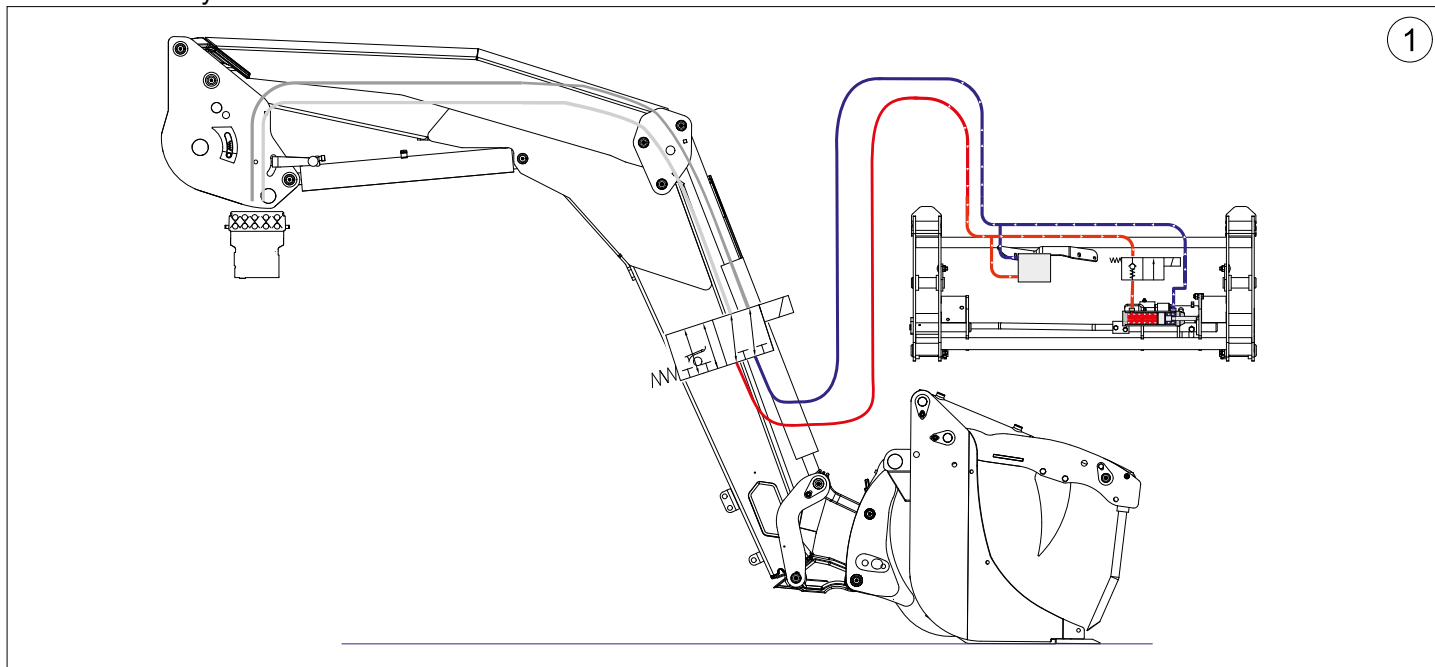
Principio di funzionamento

Questa funzione consente di sganciare dal posto di guida gli attrezzi senza funzione idraulica (benna a terra, forca per stallatico).

Per evitare qualsiasi sblocco accidentale dell'attrezzo e sbloccarlo correttamente, eseguire 3 azioni contemporaneamente:

- Premere il pulsante della 3a funzione.
- Premere il pulsante FAST-LOCK System.
- Tirare il manipolatore verso sinistra.

L'olio del circuito di bennaggio viene così deviato dall'elettrovalvola di 3a funzione e arriva poi sull'elettrovalvola de FAST-LOCK System che alimenta il cilindro di sblocco.



(1) Telaio porta-attrezzo MX o EURO

(2) Telaio porta-attrezzo misto MX/EURO

8.13. AUTO-LEVEL System

Principio di funzionamento

Il rilivellamento automatico dell'attrezzo AUTO-LEVEL System (opzione) è disponibile per i caricatori il cui comando è assicurato dalle valvole di controllo MX "e-PILOT S".

L'AUTO-LEVEL System funziona in entrambi i sensi: richiamo e scarico.

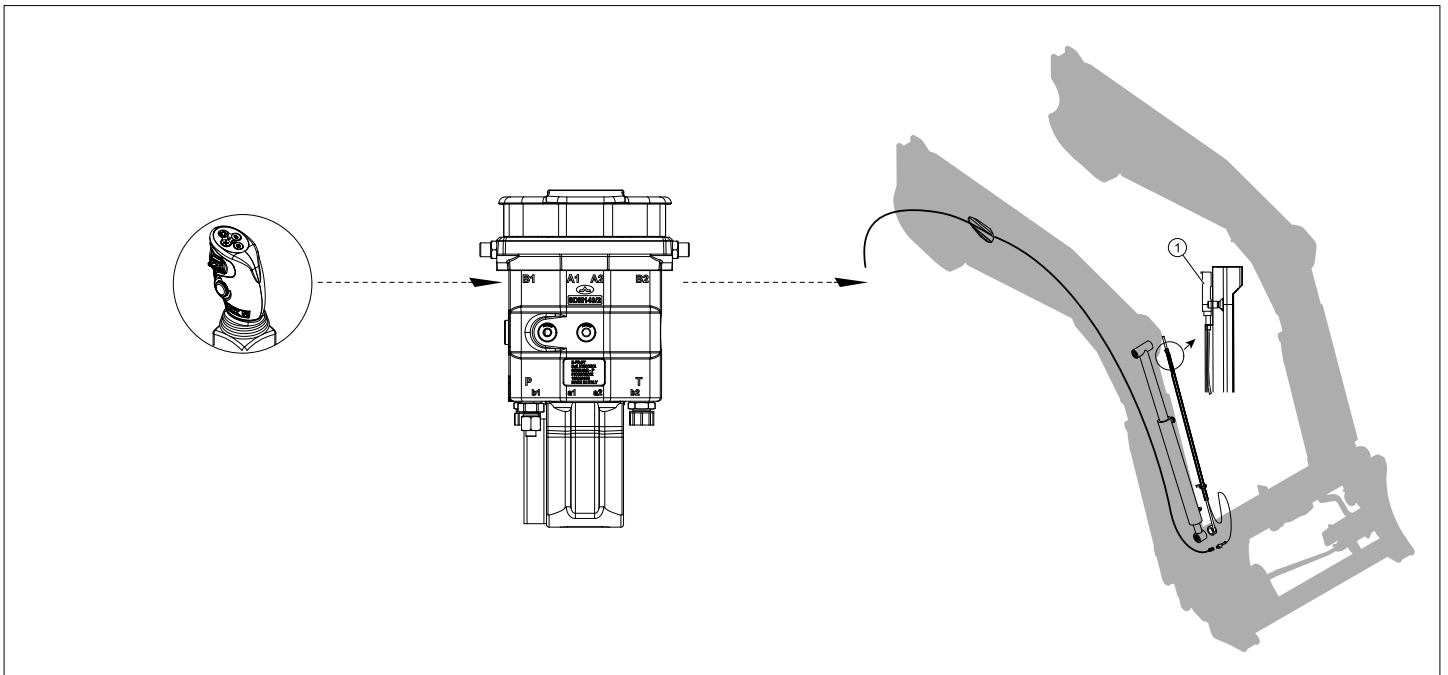
Se all'attivazione dell'AUTO-LEVEL System l'attrezzo è inclinato nel senso dello scarico, il caricatore reclina. Se l'attrezzo è reclinato, il caricatore scarica.

L'utente regola la posizione di ritorno dell'attrezzo desiderata. Una volta determinata la posizione, regola l'indicatore del livello in modo da ritrovarsi davanti al ricevitore elettronico.

Quando l'attrezzo viene inclinato, se l'utente attiva il comando AUTO-LEVEL System, viene inviata corrente su un'elettrovalvola che comanda il cassetto di bennaggio nella funzione di richiamo.

Il circuito elettrico smette di essere alimentato da quando il ricevitore rileva l'arrivo dell'asta sul riferimento.

Il sistema funziona secondo lo stesso principio quando l'attrezzo è reclinato.



(1) Ricevitore

8.14. AUTO-UNLOAD System

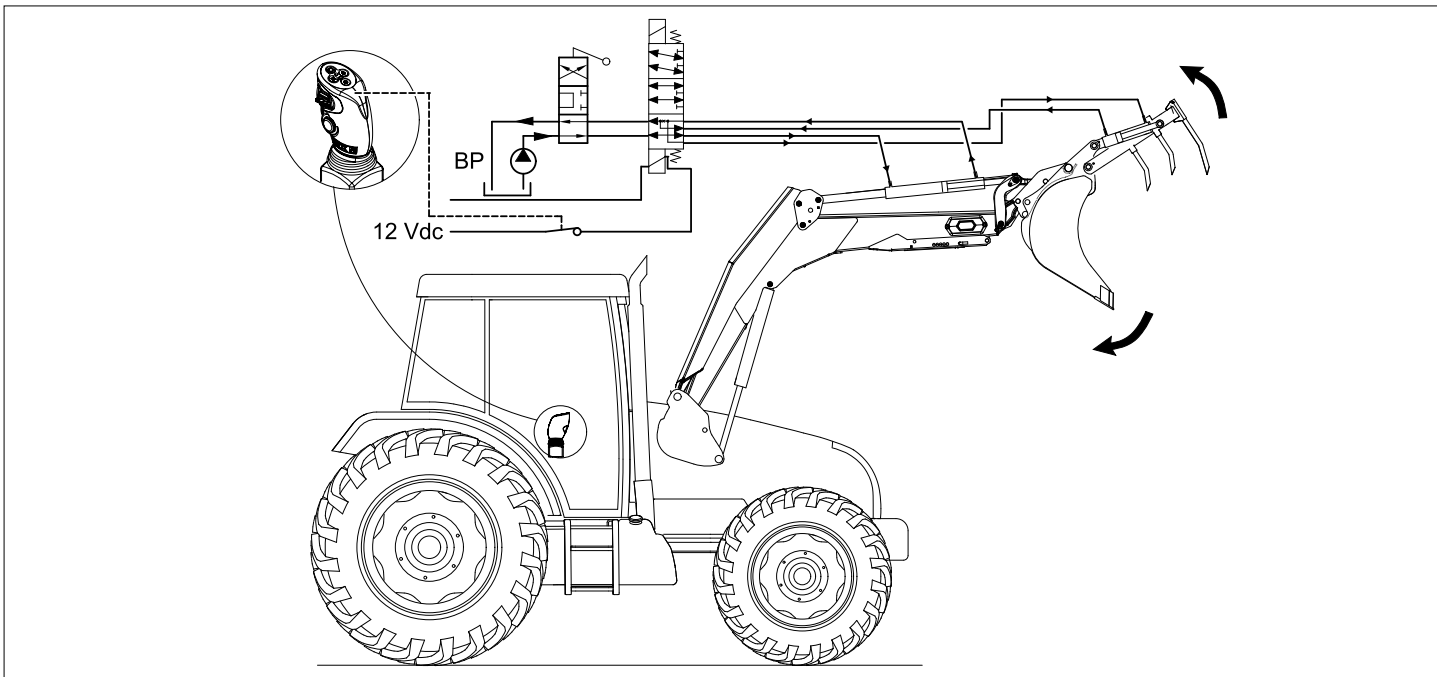
Principio di funzionamento

Questa opzione consente di selezionare una modalità di funzionamento automatico della griffa in rapporto ai movimenti del circuito di bennaggio.

È molto utilizzata nelle manovre ripetitive: raccolta di stallatico, ecc.

Da un punto di vista idraulico, il circuito dell'AUTO-UNLOAD System è costituito da un'elettrovalvola doppia. La posizione neutra corrisponde all'utilizzo classico del circuito di bennaggio, la seconda posizione corrisponde all'utilizzo classico della modalità 3a funzione e la 3a posizione corrisponde alla modalità di utilizzo dell'AUTO-UNLOAD System.

Nella 3a posizione, l'olio proveniente dalla valvola di controllo viene inviato sul circuito di scarico del caricatore e riciclato sul circuito di apertura della griffa. Nell'altro senso, l'olio viene inviato sul circuito di richiamo e riciclato sul circuito di chiusura della griffa.

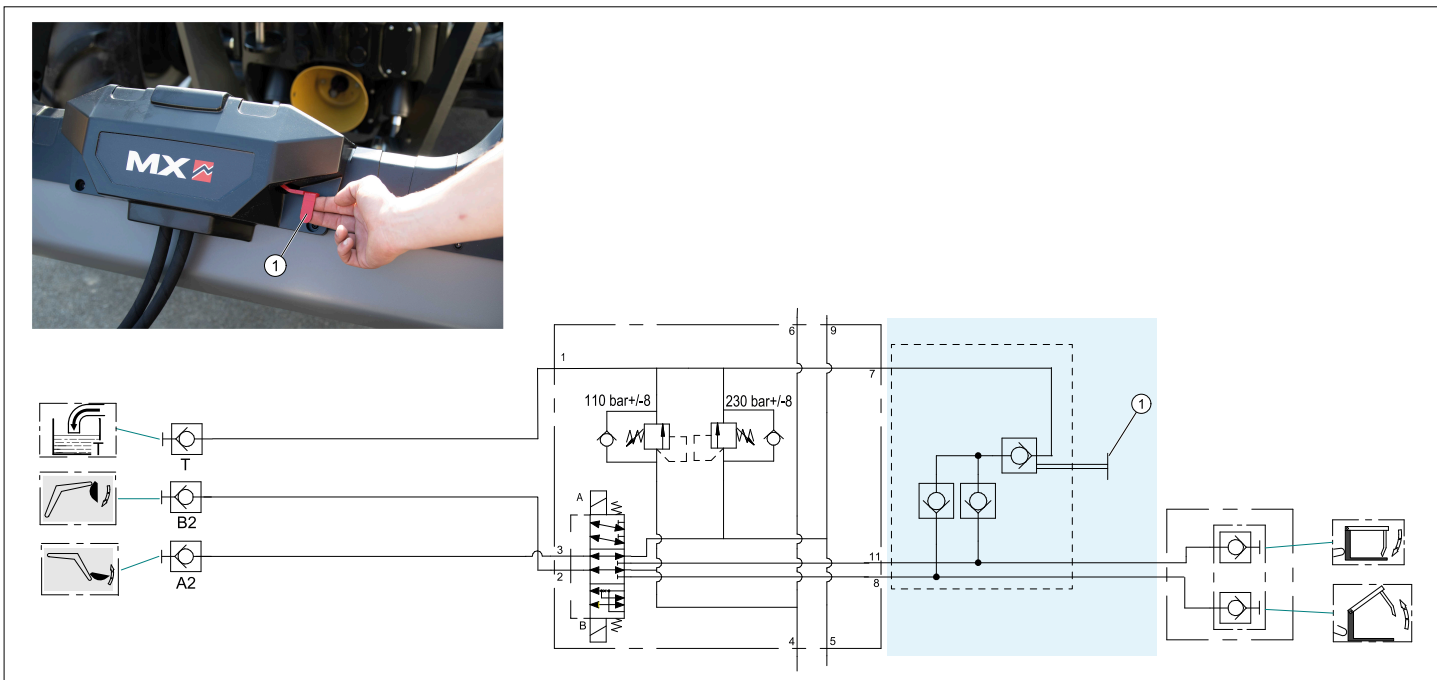


8.15. EASY PLUG

Principio di funzionamento

La funzione di decompressione (opzionale) permette di rilasciare la pressione nei tubi flessibili del telaio porta-attrezzo per facilitare il collegamento/scollegamento della campana MACH 2 o degli accoppiatori.

L'azione di tirare l'impugnatura di decompressione comporta il ritorno dell'olio sotto pressione agli accoppiatori.



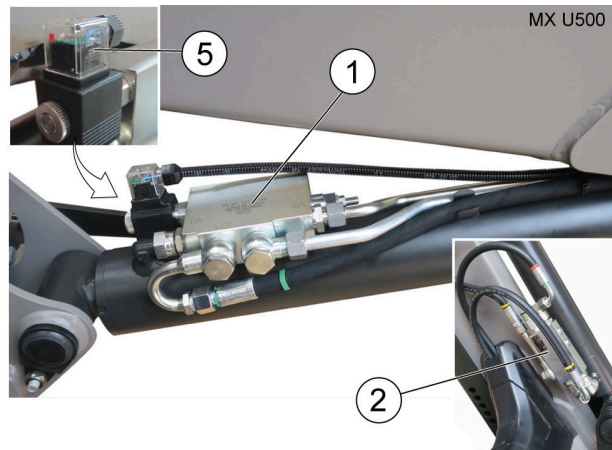
8.16. Utilizzo del dispositivo di sicurezza su sollevamento e bennaggio

Il circuito idraulico dei cilindri di sollevamento e di bennaggio è dotato di un dispositivo di sicurezza (1) e (2).

NOTA: Di default, il dispositivo di sicurezza è attivo.

Non appena l'utente preme il tasto in cabina (3) (pulsante protetto), il dispositivo di sicurezza viene disattivato e gli indicatori rossi si accendono su:

- il pulsante in cabina (3);
- il pulsante esterno (4);
- i 2 connettori dell'elettrovalvola dei cilindri di sollevamento (5).



Funzione del pulsante (3):

- Pressione (A): disattivazione del dispositivo di sicurezza.
- Pressione (B): attivazione del dispositivo di sicurezza.

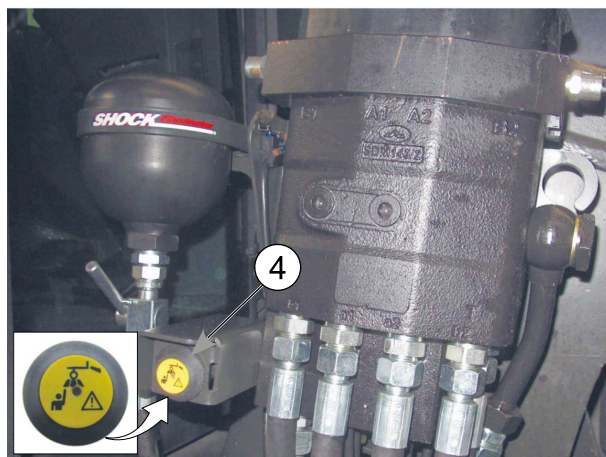
NOTA: Non appena viene interrotto il contatto del trattore, il dispositivo di sicurezza si attiva automaticamente.



PERICOLO: La disattivazione del dispositivo di sicurezza è consentita solo quando non ci sono persone nei pressi del carico. In questo caso la posizione flottante mantenuta e lo Shock Eliminator sono compatibili. Premendo i pulsanti 3 o 4, il dispositivo di sicurezza è nuovamente attivo (indicatori rossi spenti).



Il pulsante (4) serve solo a riattivare il dispositivo di sicurezza dall'esterno. In tal caso gli indicatori rossi si spengono.



8.17. Controllo delle perdite interne della valvola di controllo

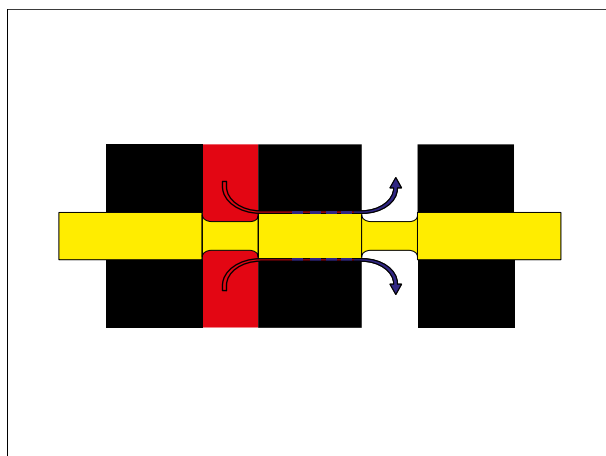
8.17.1. Cassetti delle valvole di controllo

Le attrezzature di comando sono costituite da valvole di controllo a cassette con una tenuta stagna metallo/metallo.

Il gioco tra il corpo della valvola di controllo e il cassetto consente uno scorrimento comodo e progressivo:

- Un gioco inferiore a 4 micron provoca un inceppamento del cassetto nella valvola di controllo.
- Un gioco superiore a 10 micron non consente di utilizzare il caricatore in maniera accettabile per l'utente.

Notice: È perfettamente normale che un caricatore si abbassi leggermente senza interventi da parte del pilota quando il manipolatore è in folle.



8.17.2. Controllo delle perdite interne della valvola di controllo

IMPORTANTE: Controllare la tenuta stagna dei cilindri prima di effettuare il controllo seguente.

- Controllare che l'impostazione del folle del comando della valvola di controllo sia corretta e che la temperatura dell'olio sia costante, quindi caricare l'attrezzo.
- Sollevare il caricatore a più di 50 cm dal suolo, quindi spegnere il motore del trattore.

- Misurare il lato di uscita dell'astina, attendere 15 minuti e ripetere la misurazione. Calcolare quindi la differenza tra le due misurazioni.
- Misurare il lato di uscita dell'astina, attendere 15 minuti e ripetere la misurazione. Calcolare quindi la differenza tra le due misurazioni.

Q = (S x L)/t	
Unità	Descrizione
Q	Flusso di perdita
S	Superficie attiva dei cilindri
L	Lunghezza di spostamento dell'asta
t	Tempo di lettura

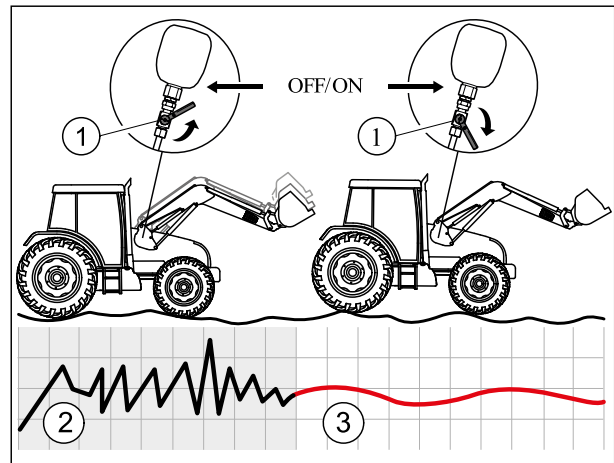
IMPORTANTE: Il valore della perdita deve essere compreso tra 4 cm³/min e 10 cm³/min per il normale funzionamento.

SUPERFICIE ATTIVA DEI CILINDRI		
Caricatori	Cilindri di sollevamento	Cilindri di bennaggio
MX U514 +	100,53 cm ²	75,40 cm ²
MX U514	88,36 cm ²	75,40 cm ²
MX U512+	100,53 cm ²	63,22 cm ²
MX U512	88,36 cm ²	51,84 cm ²
MX U511	88,36 cm ²	47,12 cm ²
MX U510+	100,53 cm ²	63,22 cm ²
MX U510	88,36 cm ²	51,84 cm ²
MX U509	88,36 cm ²	47,12 cm ²
MX U508+	88,36 cm ²	63,22 cm ²
MX U508	76,97 cm ²	51,84 cm ²
MX U507	88,36 cm ²	47,12 cm ²
MX U506+	76,97 cm ²	51,84 cm ²
MX U506	62,34 cm ²	37,31 cm ²
MX U505	76,97 cm ²	37,31 cm ²
MX U504	66,37 cm ²	37,31 cm ²
MX U503	66,37 cm ²	37,31 cm ²

8.18. SHOCK ELIMINATOR System

Durante gli spostamenti o un arresto improvviso del caricatore in fase di discesa, gli urti vengono eliminati (optional). Questo sistema riduce gli scossoni sul trattore e quindi gli urti in cabina. L'isolamento dello Shock Eliminator avviene per mezzo del rubinetto (1).

NOTA: lo SHOCK ELIMINATOR può essere attivato o disattivato direttamente in cabina (opzione isolamento elettrico).



(2) Senza sistema SHOCK ELIMINATOR

(3) Con sistema SHOCK ELIMINATOR

8.18.1. Controllo dello SHOCK ELIMINATOR System

Test 1 - Condizioni di test	
Test rubinetto aperto	Test rubinetto chiuso
<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettere la valvola/il rubinetto in posizione aperta. 2. Spegnerne il motore del trattore. 3. Abbassare il caricatore e arrestarlo a circa 1 m dal suolo. 4. Osservare il comportamento del caricatore all'arresto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettere la valvola/il rubinetto in posizione chiusa. 2. Spegnerne il motore del trattore. 3. Abbassare il caricatore e arrestarlo a circa 1 m dal suolo. 4. Osservare il comportamento del caricatore all'arresto.
Test 1 - Analisi dei test	
Test rubinetto aperto	Test rubinetto chiuso
<p>L'arresto deve essere graduale:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Se sì, l'accumulatore dello Shock Eliminator è corretto, quindi la sospensione funziona. — In caso contrario, passare al test 2 e confrontare. 	<p>L'arresto deve essere deciso e immediato.</p>

Se entrambi i test hanno lo stesso comportamento, significa che l'accumulatore dello Shock Eliminator non è efficiente. È necessario sostituirla.

Test 2 - Condizioni di test

1. Abbassare il caricatore a terra in posizione flottante.
2. Mettere la valvola/il rubinetto in posizione chiusa.
3. Caricare l'attrezzo con un carico importante.
4. Sollevare il caricatore a 1 m da terra.
5. Mettere la valvola/il rubinetto in posizione aperta.

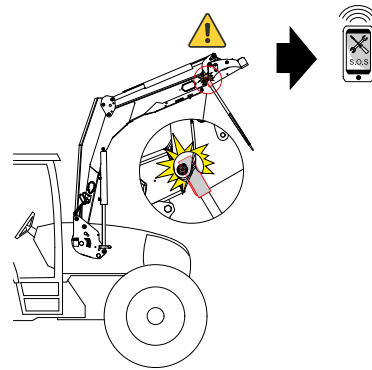
Test 2 - Analisi dei test

- Il caricatore si abbassa leggermente: l'accumulatore dello Shock Eliminator è efficiente.
- Il caricatore non si muove: l'accumulatore dello Shock Eliminator non è più efficiente. È necessario sostituirla.

8.19. Interferenza L40 - BR15

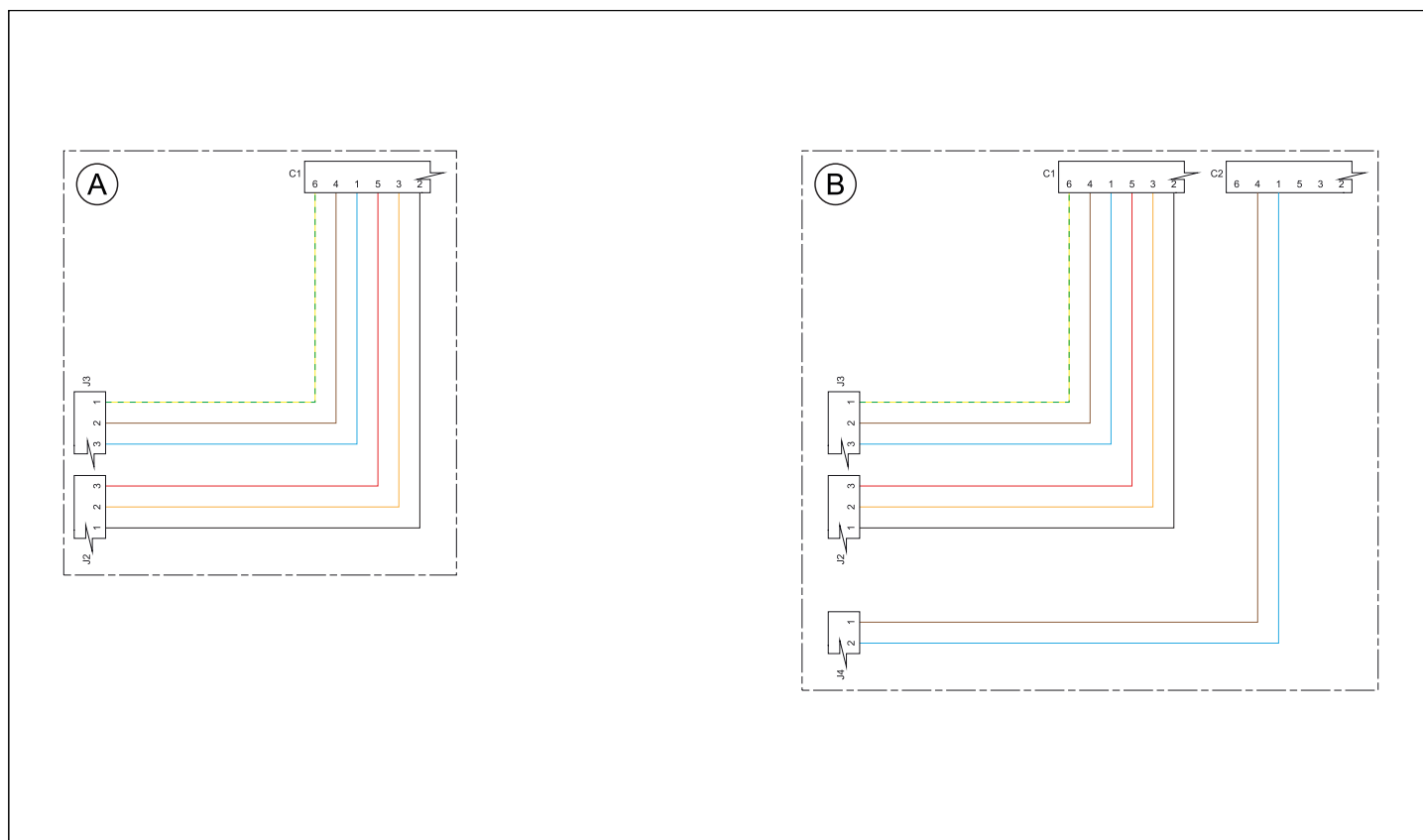
Se il caricatore è agganciato a un attrezzo L40 o BR15, verificare che non vi siano interferenze durante lo scarico sul bilanciere inferiore.

Nota: In caso di interferenza, contattare il servizio di assistenza post-vendita.



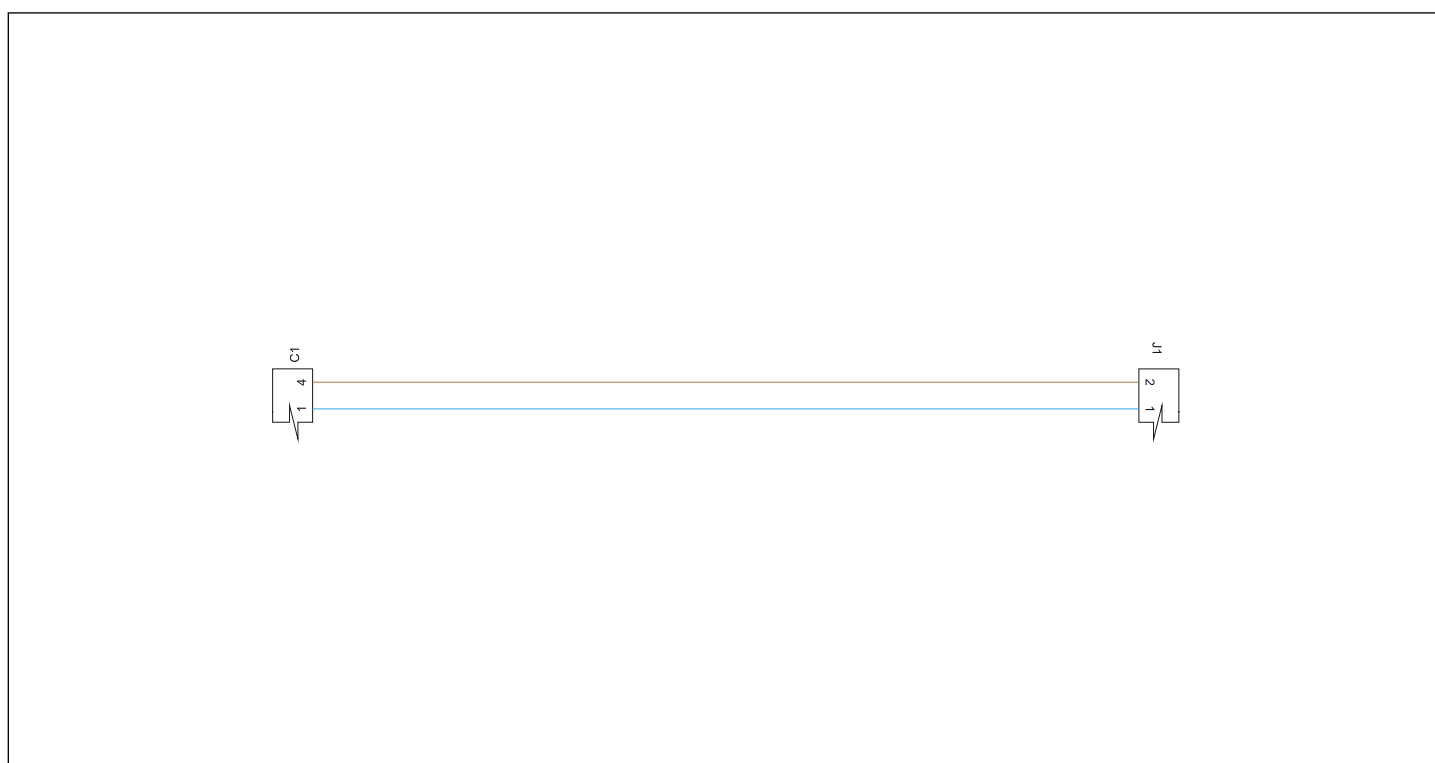
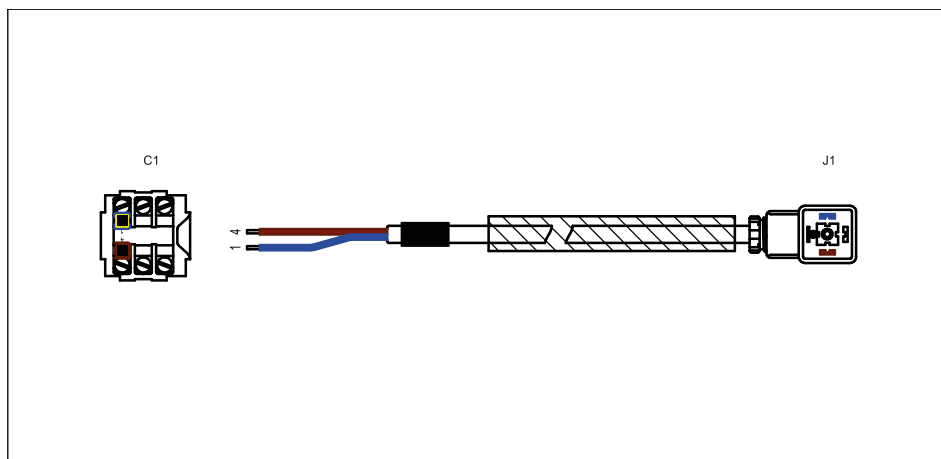
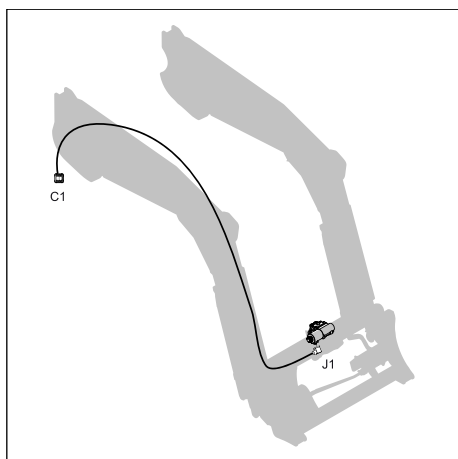
9. Impianto elettrico del caricatore

9.1. Cablaggio elettrico MACH System



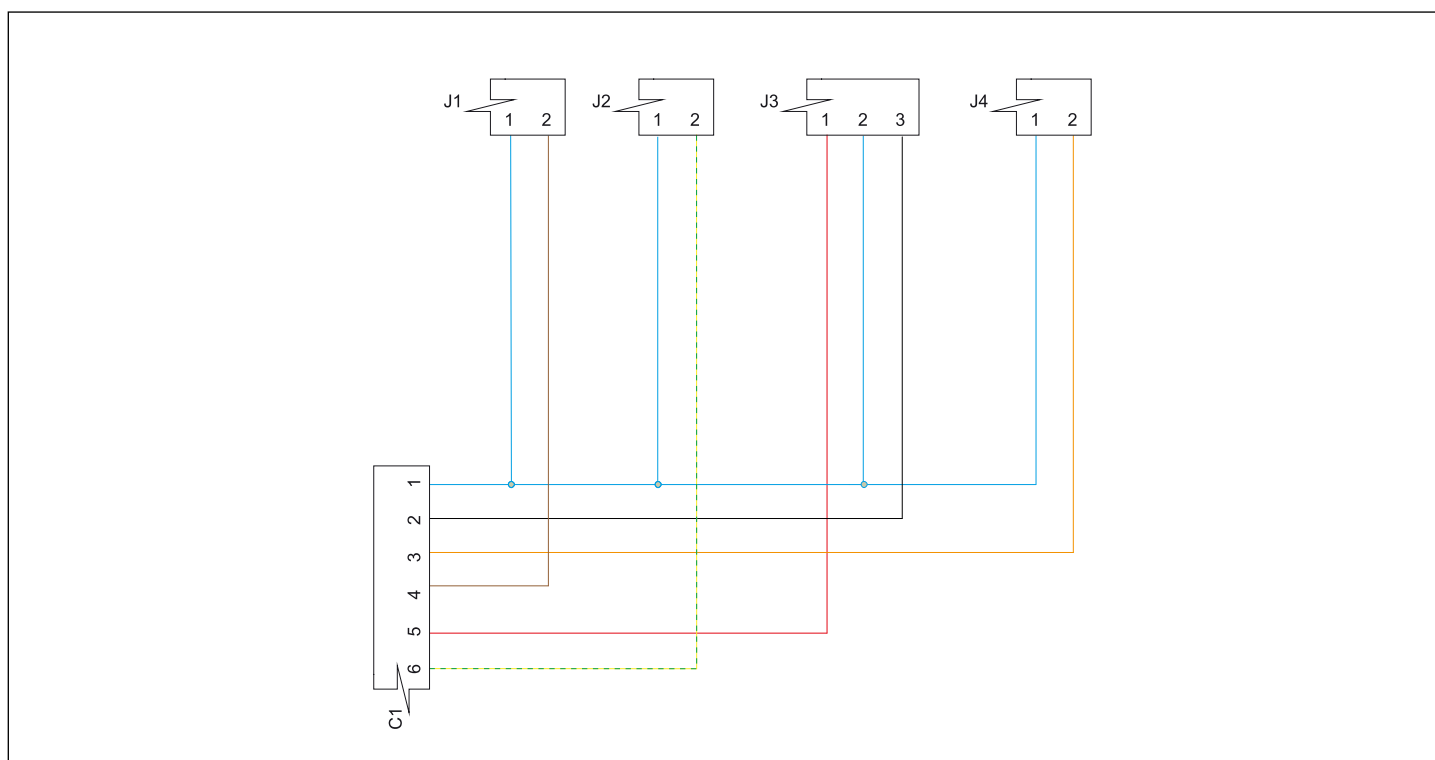
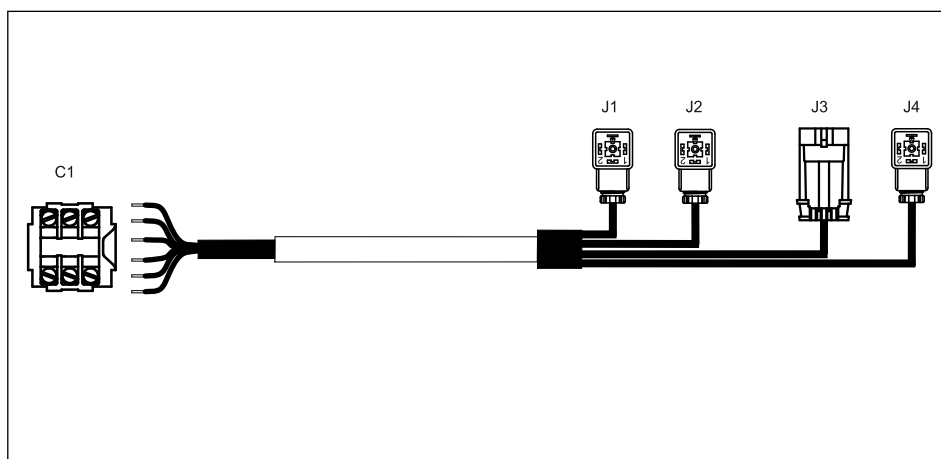
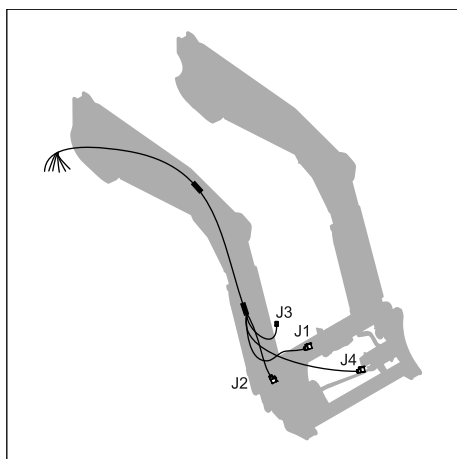
Riferimento	Descrizione
A	Cablaggio elettrico Mach System senza sicurezza sul sollevamento e sul bennaggio
B	Cablaggio elettrico Mach System con sicurezza sul sollevamento e sul bennaggio
J2	Connettore trattore/MACH System
J3	Connettore trattore/MACH System
J4	Connettore cablaggio elettrico di sicurezza su sollevamento e bennaggio/MACH System
C1	Connettore MACH System
C2	Connettore MACH System
J3-1, C1-6	Giallo/verde (4a funzione)
J3-2, C1-4	Marrone (3 ^a funzione)
J3-3, C1-1	Blu (- massa)
J2-1, C1-2	Nero (AUTO-LEVEL)
J2-2, C1-3	Arancione (FAST-LOCK)
J2-3, C1-5	Rosso (+12 V)
J4-1, C2-4	Marrone (sicurezza sollevamento/bennaggio o fari di lavoro)
J4-2, C2-1	Blu (- massa)

9.2. Cablaggio elettrico 3a funzione - 545772



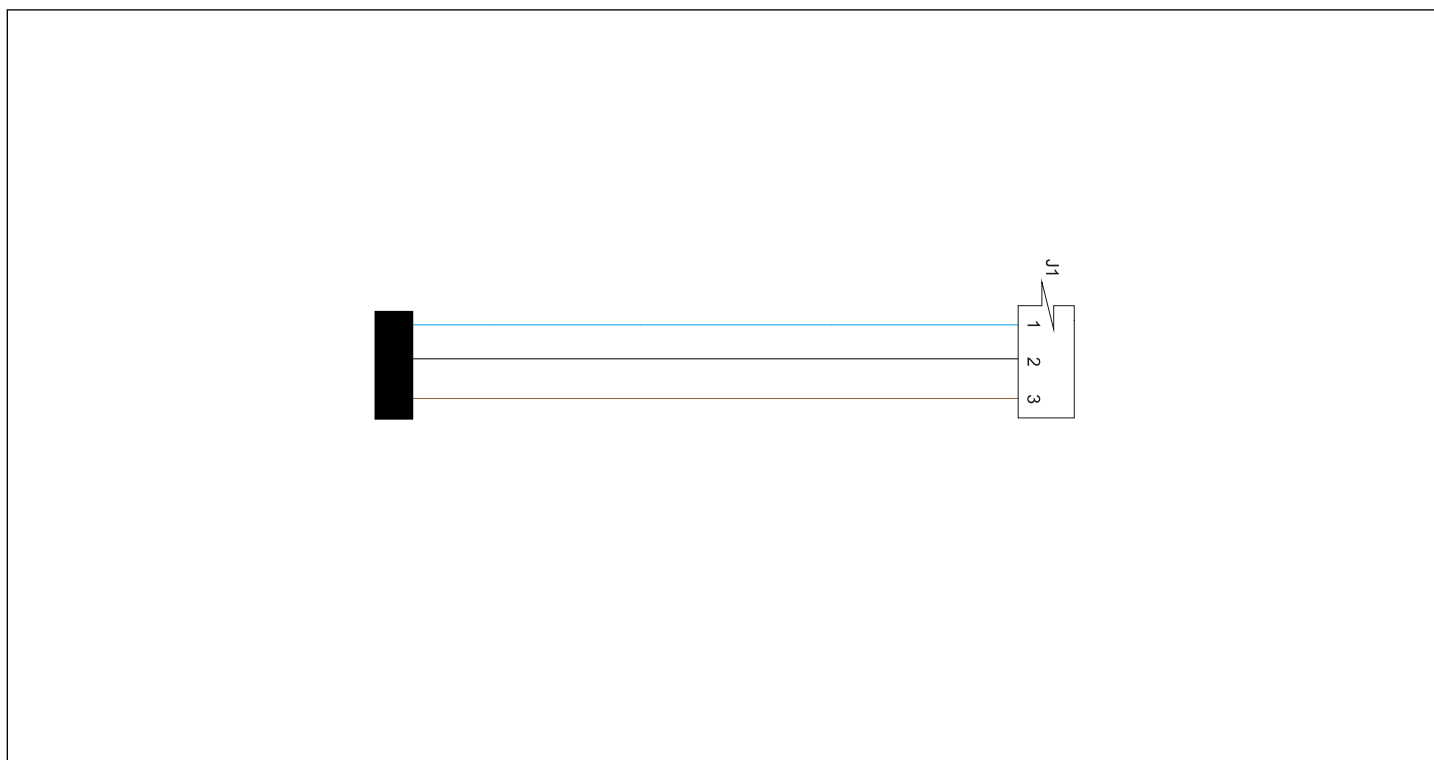
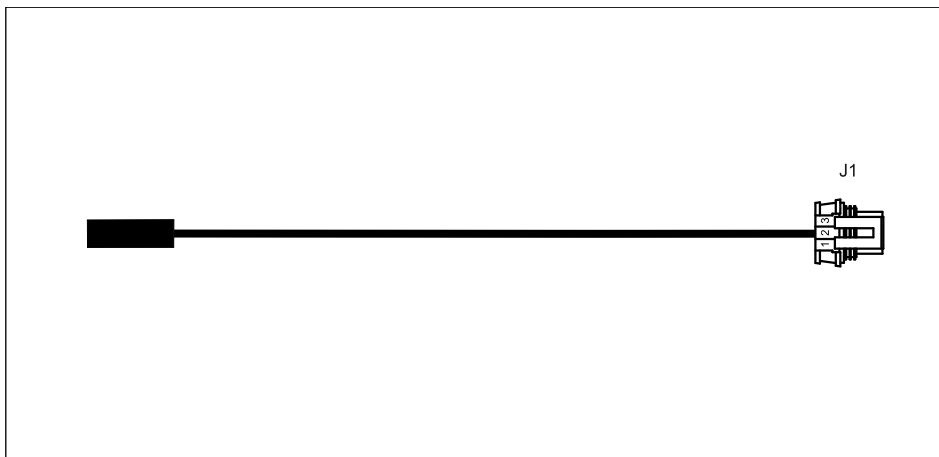
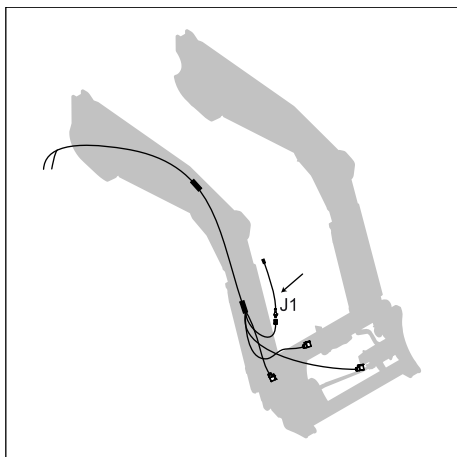
Riferimento	Descrizione
C1	Connettore MACH System
J1	Connettore elettrovalvola 3a funzione
C1-4, J1-2	Marrone (3 ^a funzione)
C1-1, J1-1	Blu (- massa)

9.3. Cablaggio elettrico 3a funzione, 4a funzione, FAST-LOCK e AUTO-LEVEL - 578034



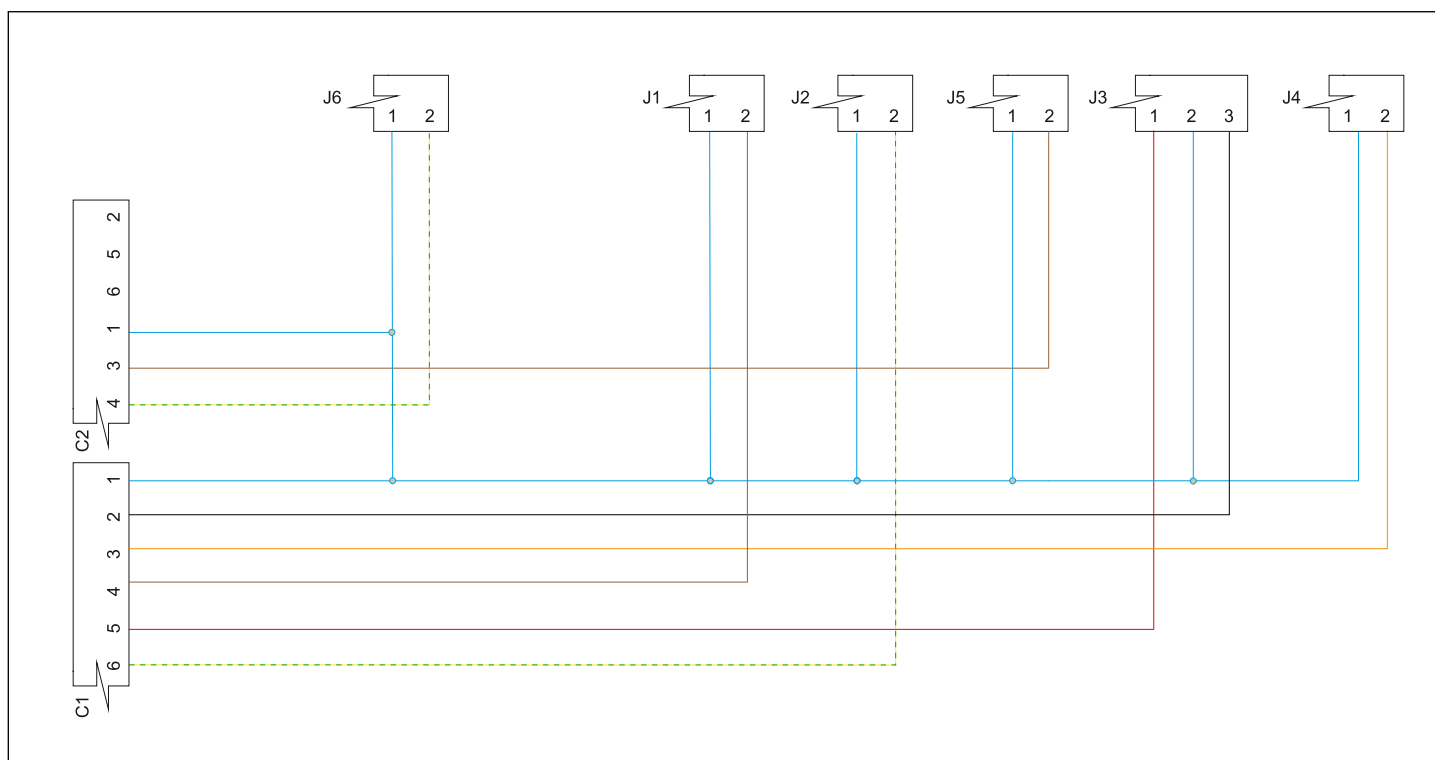
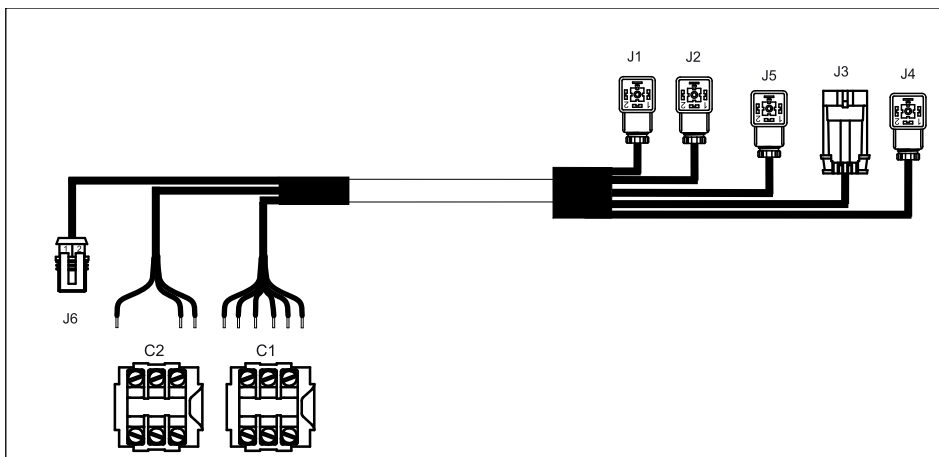
Riferimento	Descrizione
C1	Connettore MACH System
J1	Connettore elettrovalvola 3a funzione
J2	Connettore elettrovalvola 4a funzione
J3	Connettore AUTO-LEVEL
J4	Connettore FAST-LOCK
C1-1, J1-1, J2-1, J3-2, J4-1	Blu (- massa)
C1-2, J3-3	Nero (AUTO-LEVEL)
C1-4, J1-2	Marrone (3ª funzione)
C1-5, J3-1	Rosso (+12 V)
C1-6, J2-2	Giallo/verde (4a funzione)

9.4. Cablaggio elettrico sensore AUTO-LEVEL 579310



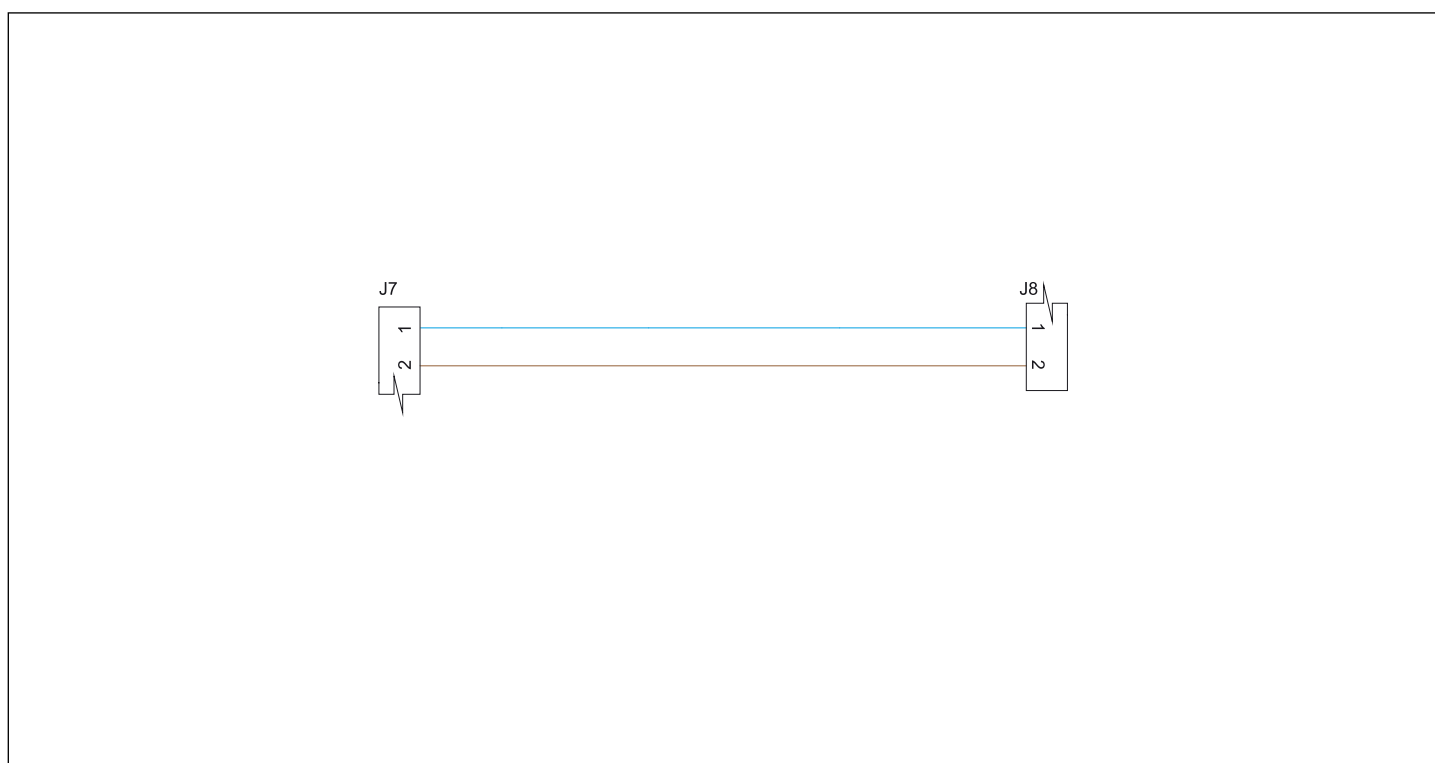
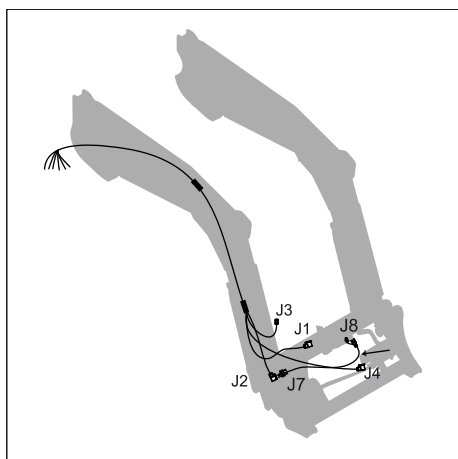
Riferimento	Descrizione
J1	Connettore sensore AUTO-LEVEL

9.5. Cablaggio elettrico 3a funzione, 4a funzione, FAST-LOCK, AUTO-LEVEL e AUTO-UNLOAD - 578036



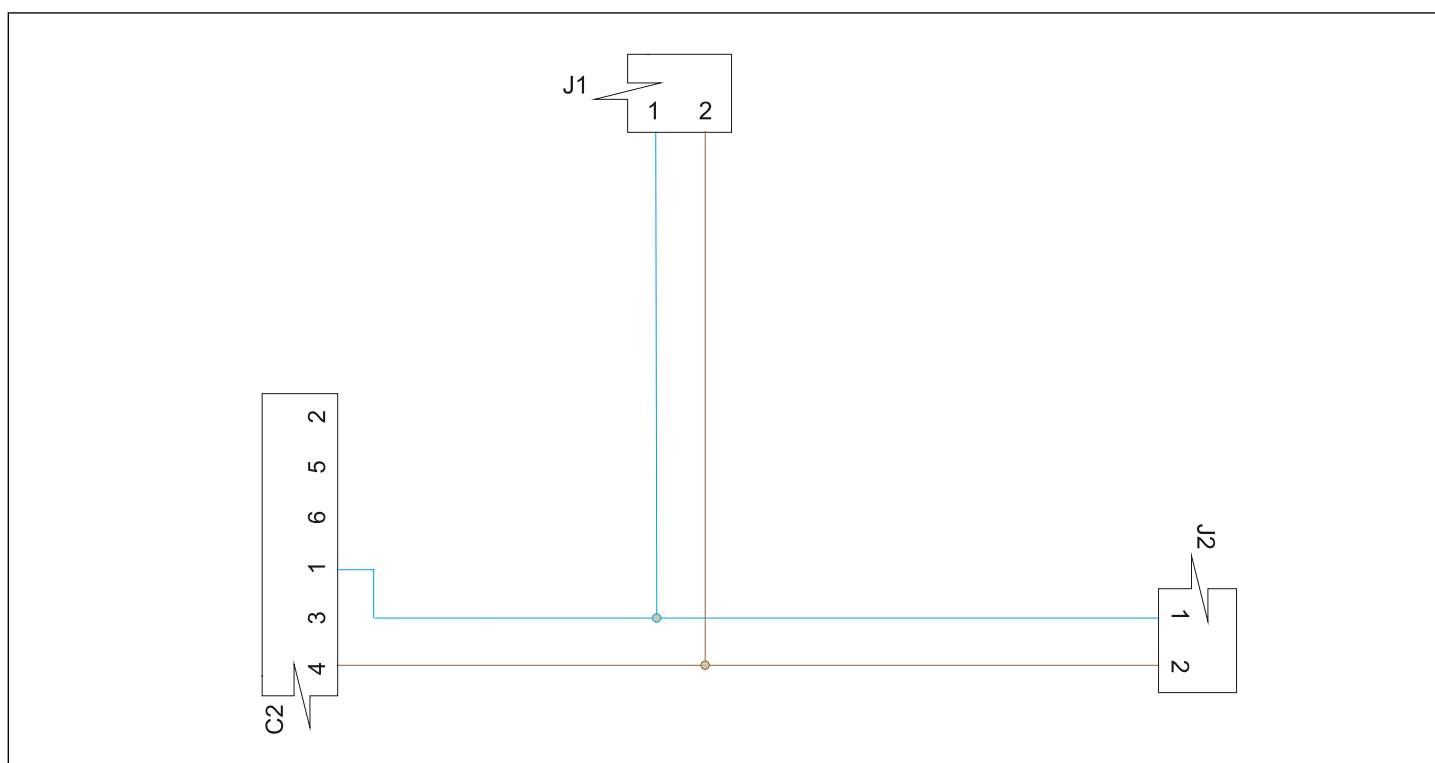
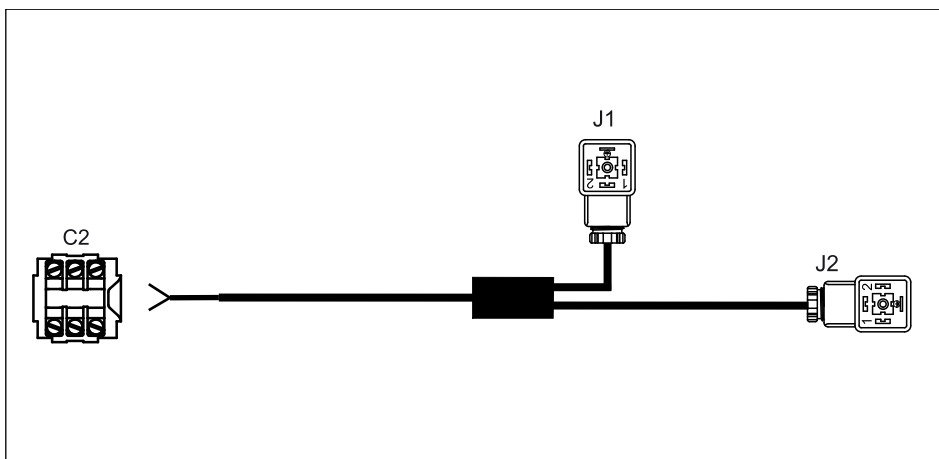
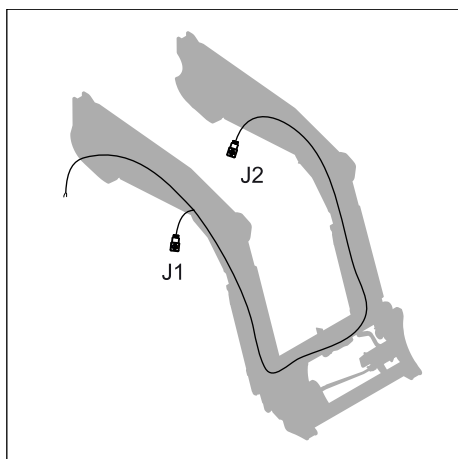
Riferimento	Descrizione
C1	Connettore MACH System
C2	Connettore MACH System
J1	Connettore elettrovalvola 3a funzione
J2	Connettore elettrovalvola 4a funzione
J3	Connettore AUTO-LEVEL
J4	Connettore FAST-LOCK
J5	Connettore AUTO-UNLOAD
J6	Connettore di sicurezza sollevamento/bennaggio
C1-1, C2-1 J1-1, J2-1, J3-2, J4-1, J5-1, J6-1	Blu (- massa)
C1-2, J3-3	Nero (AUTO-LEVEL)
C1-3, J4-2	Arancione (FAST-LOCK)
C1-4, J1-2	Marrone (3ª funzione)
C1-5, J3-1	Rosso (+12 V)
C1-6, J2-2	Giallo/verde (4a funzione)
C2-4, J6-2	Giallo/verde (sicurezza sollevamento/bennaggio)

9.6. Cablaggio 4a funzione sull'attrezzo - 581327



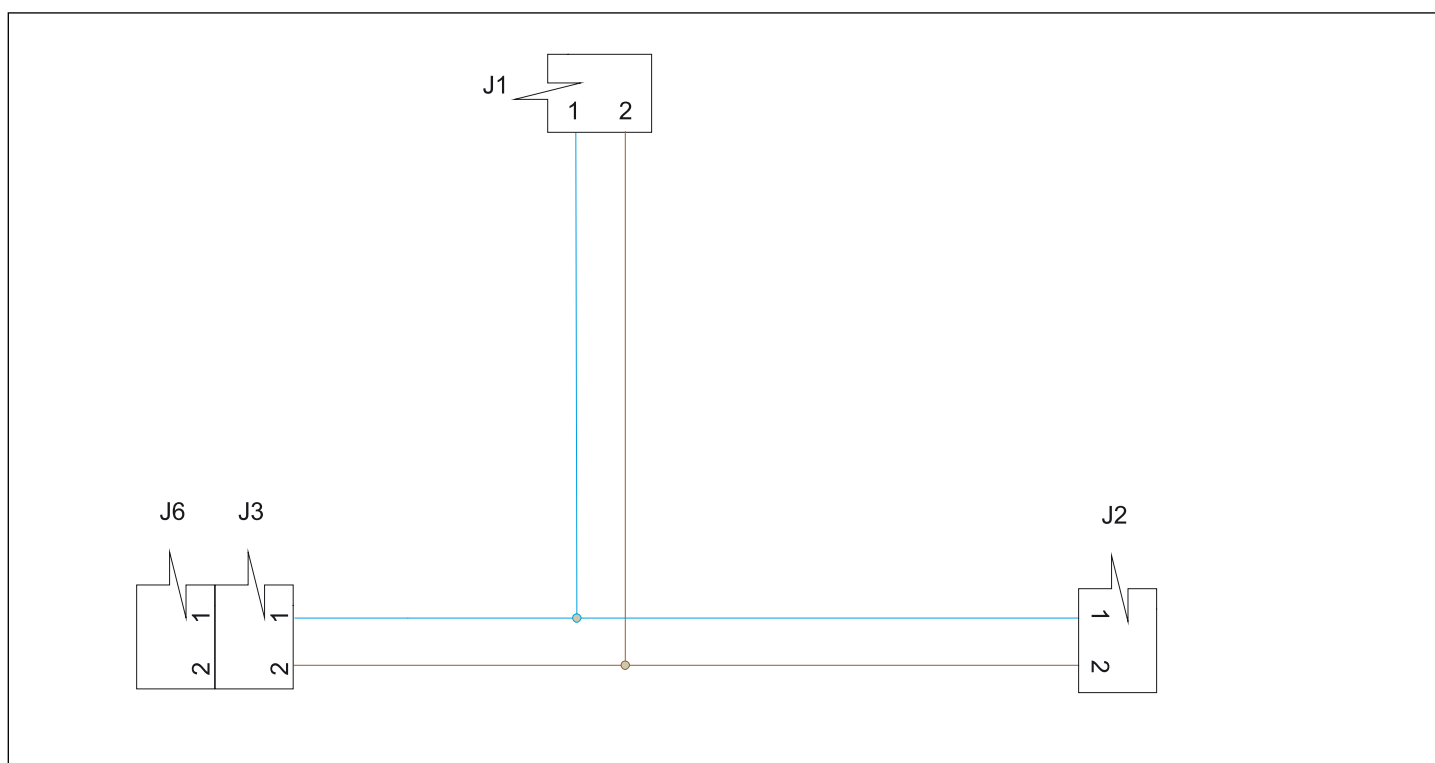
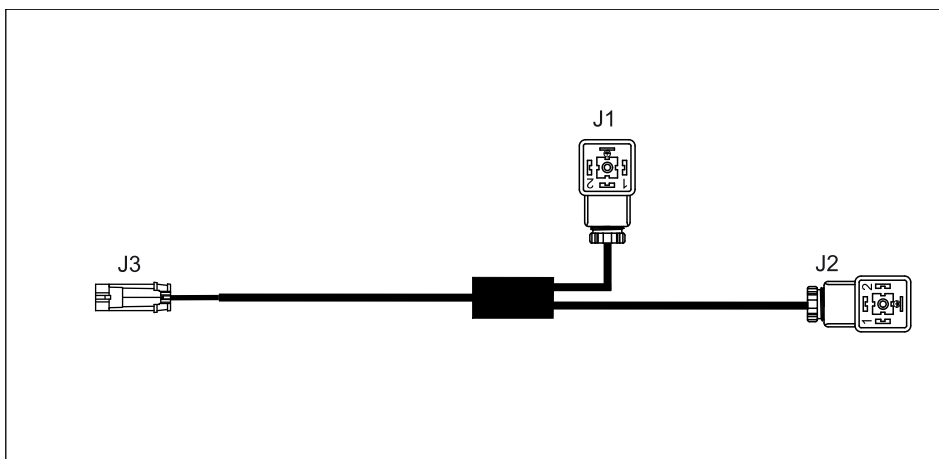
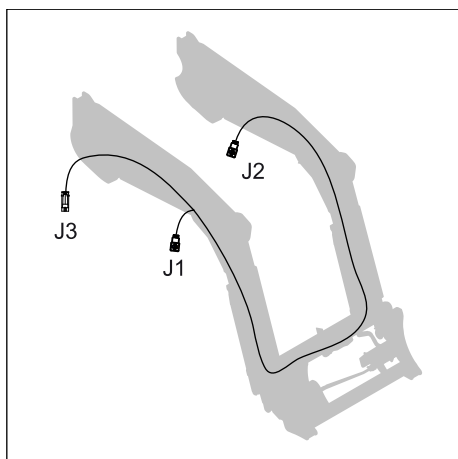
Riferimento	Descrizione
J7, J8	Connettore 4a funzione sull'attrezzo
J7-1, J8-1	Blu (- massa)
J7-2, J8-6	Marrone (4a funzione)

9.7. Cablaggio elettrico di sicurezza - 525760 (senza opzione AUTO-UNLOAD)



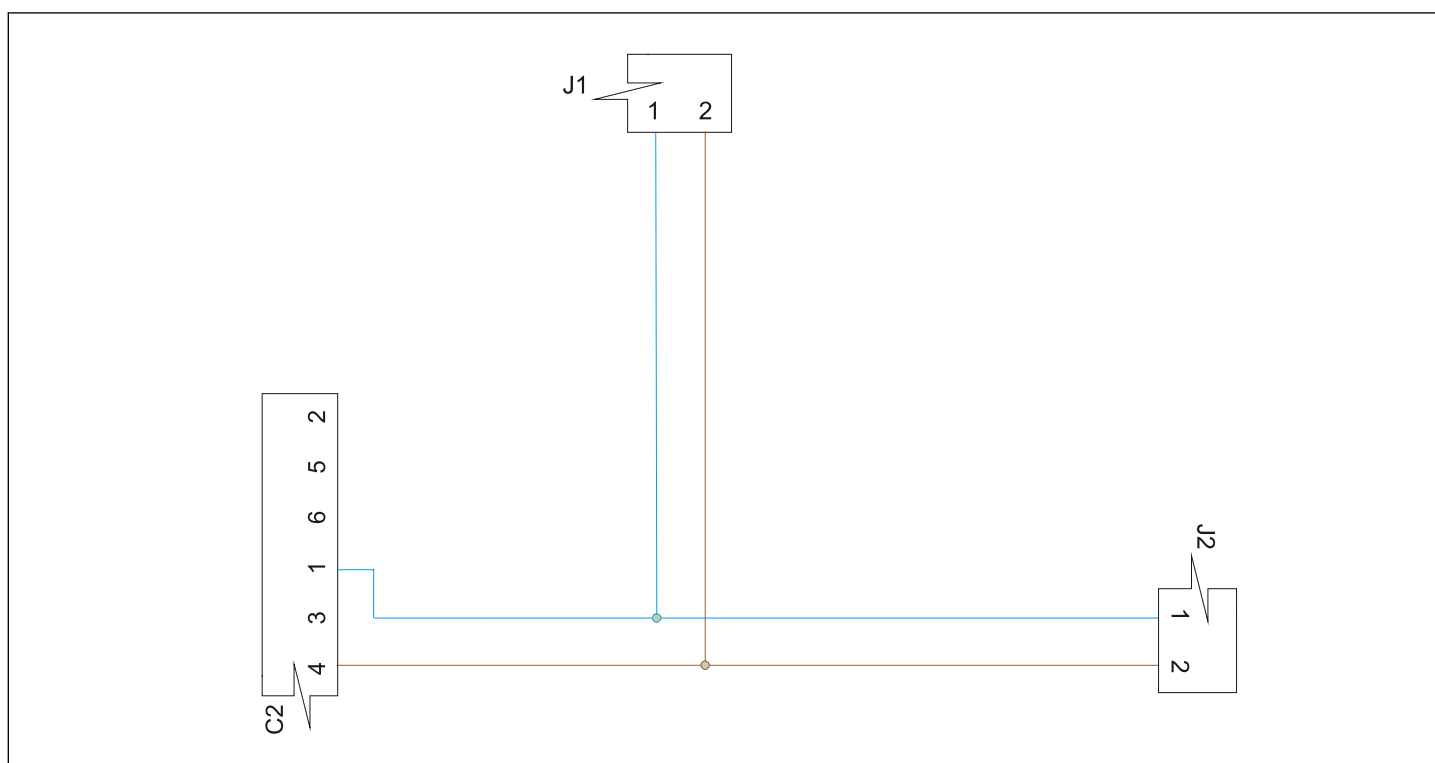
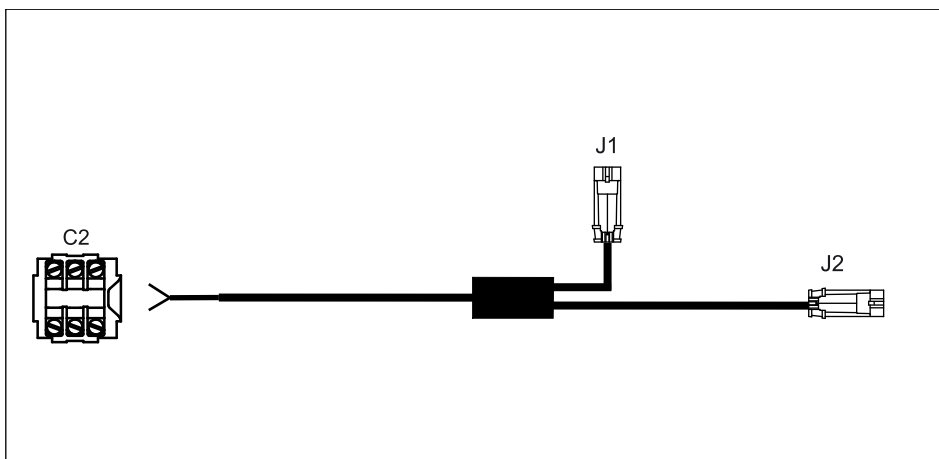
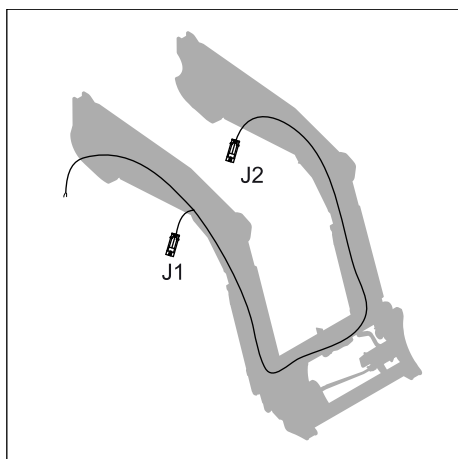
Riferimento	Descrizione
J1, J2	Connettore di sicurezza sollevamento/bennaggio
J1-1, J2-1, C2-1	Blu (- massa)
J1-2, J2-2, C2-4	Marrone (sicurezza sollevamento/bennaggio)

9.8. Cablaggio elettrico di sicurezza - 546591 (con opzione AUTO-UNLOAD)



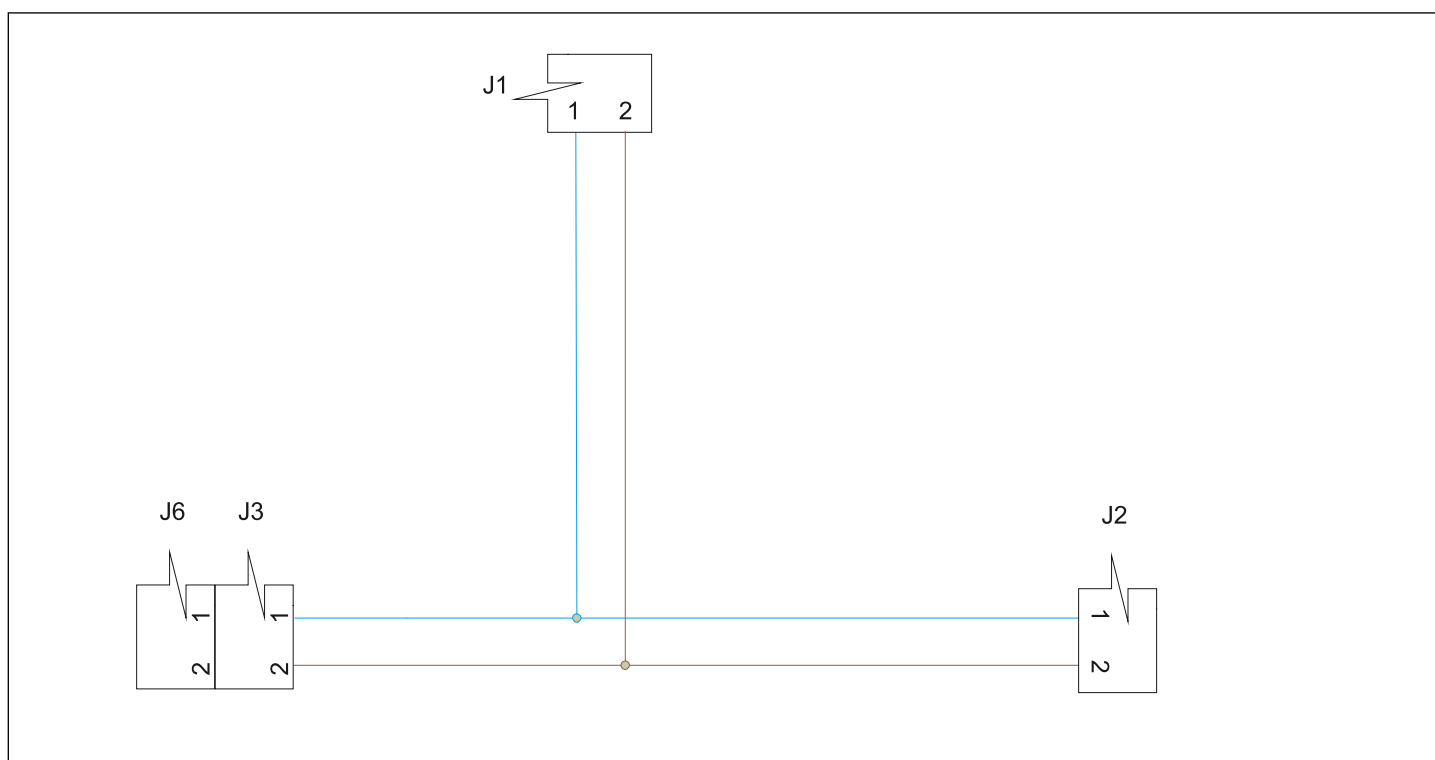
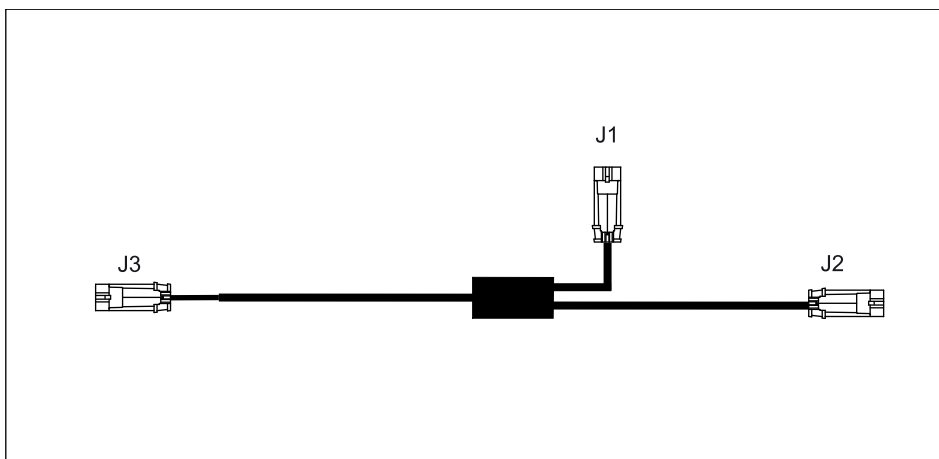
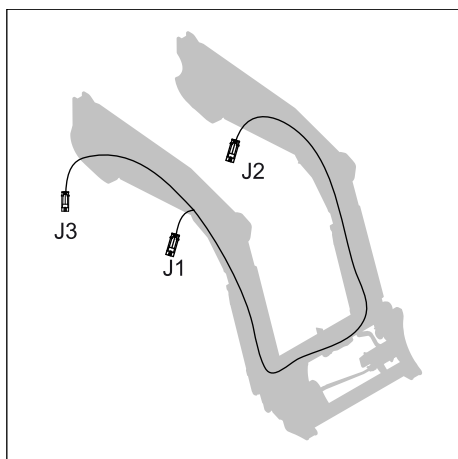
Riferimento	Descrizione
J1, J2, J3	Connettore di sicurezza sollevamento/bennaggio
J1-1, J2-1, C2-1	Blu (- massa)
J1-2, J2-2, C2-4	Marrone (sicurezza sollevamento/bennaggio)

9.9. Cablaggio elettrico luci - 578038 (senza opzione AUTO-UNLOAD)



Riferimento	Descrizione
J1, J2	Connettore luci
J1-1, J2-1, C2-1	Blu (- massa)
J1-2, J2-2, C2-4	Marrone (luci)

9.10. Cablaggio elettrico luci - 578039 (con opzione AUTO-UNLOAD)



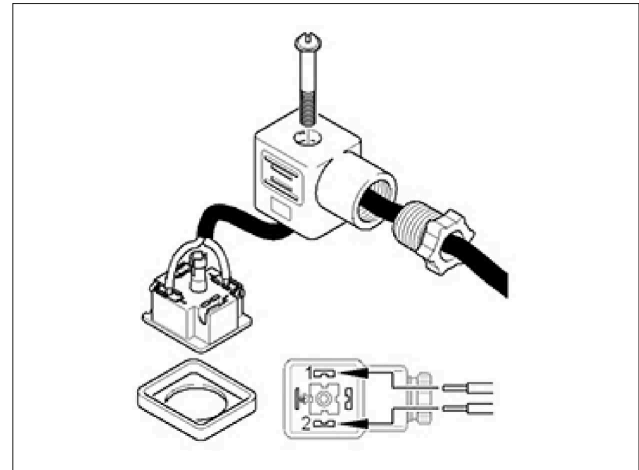
Riferimento	Descrizione
J1, J2	Connettore luci
J1-1, J2-1	Blu (- massa)
J1-2, J2-2	Marrone (luci)

9.11. Procedura di controllo dei solenoidi

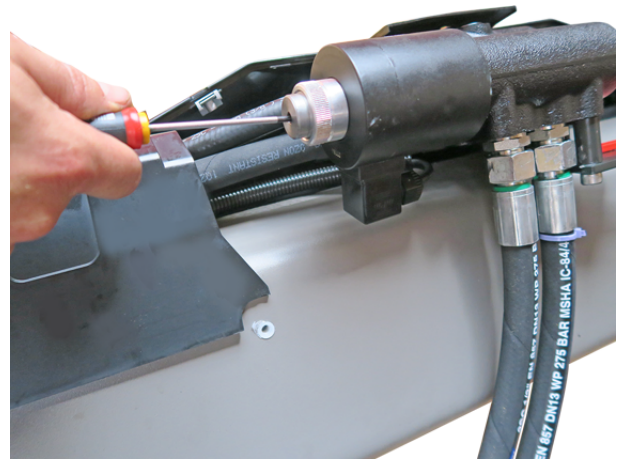
- Alimentare il solenoide con un cavo direttamente della batteria sui 2 morsetti opposti al solenoide.

NOTA: i solenoidi non sono sensibili alla polarità.

- Se l'elettrovalvola funziona, cercare il guasto nel circuito di controllo.



- Se l'elettrovalvola non funziona, azionare il comando di emergenza.

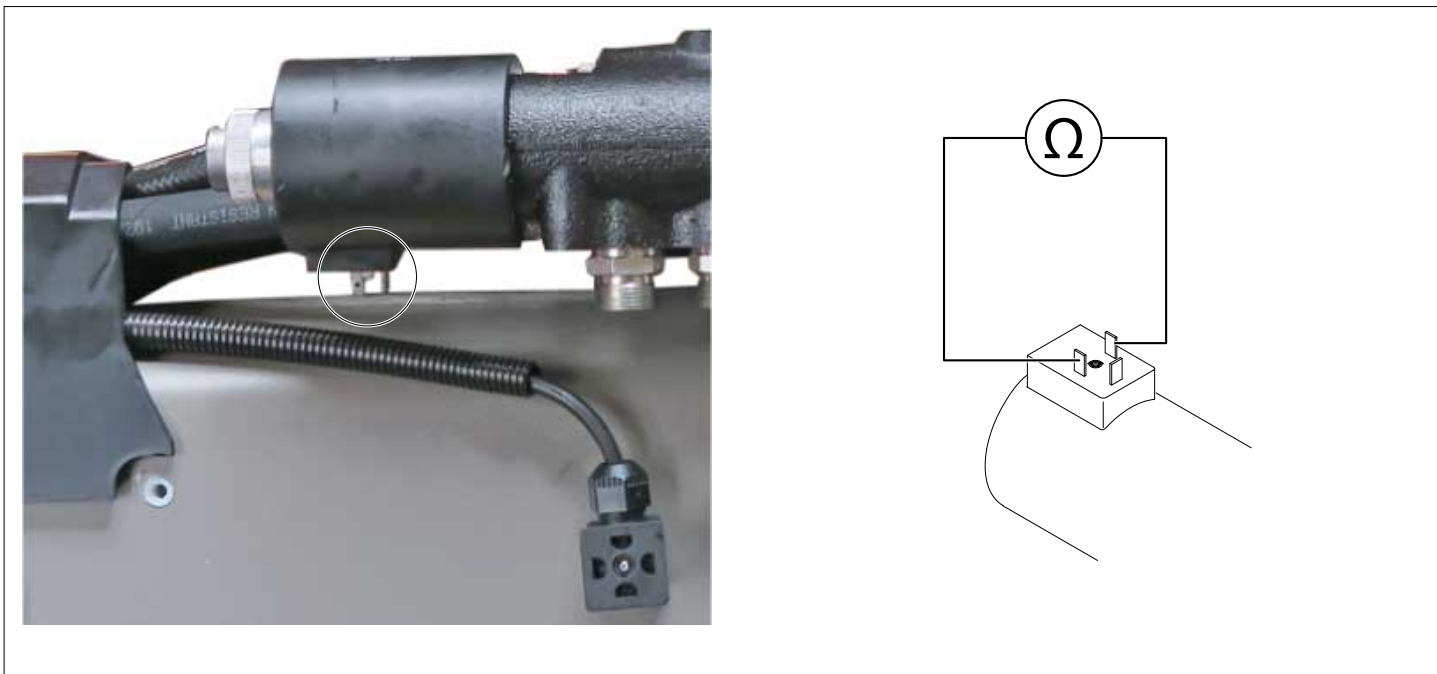


Attivazione del comando di emergenza sull'elettrovalvola di 3a funzione.

Misurazione della resistenza

Prima di effettuare la misurazione della resistenza dell'elettrovalvola, scollegare l'elettrovalvola.

- Collegare l'ohmmetro ai morsetti dell'elettrovalvola.



Elettrovalvola di 3a funzione sul caricatore

Opzione	Potenza	Resistenza
3a funzione	44 W o 60 W* massimo con 12 V	3,3 Ohm o 2,4 Ohm
4a funzione	44 W o 60 W* massimo con 12 V	3,3 Ohm o 2,4 Ohm
AUTO-UNLOAD System	60 W massimo con 12 V	2,4 Ohm
FAST-LOCK	18 W massimo con 12 V	8 Ohm
Isolamento SHOCK ELIMINATOR	18 W massimo con 12 V	8 Ohm

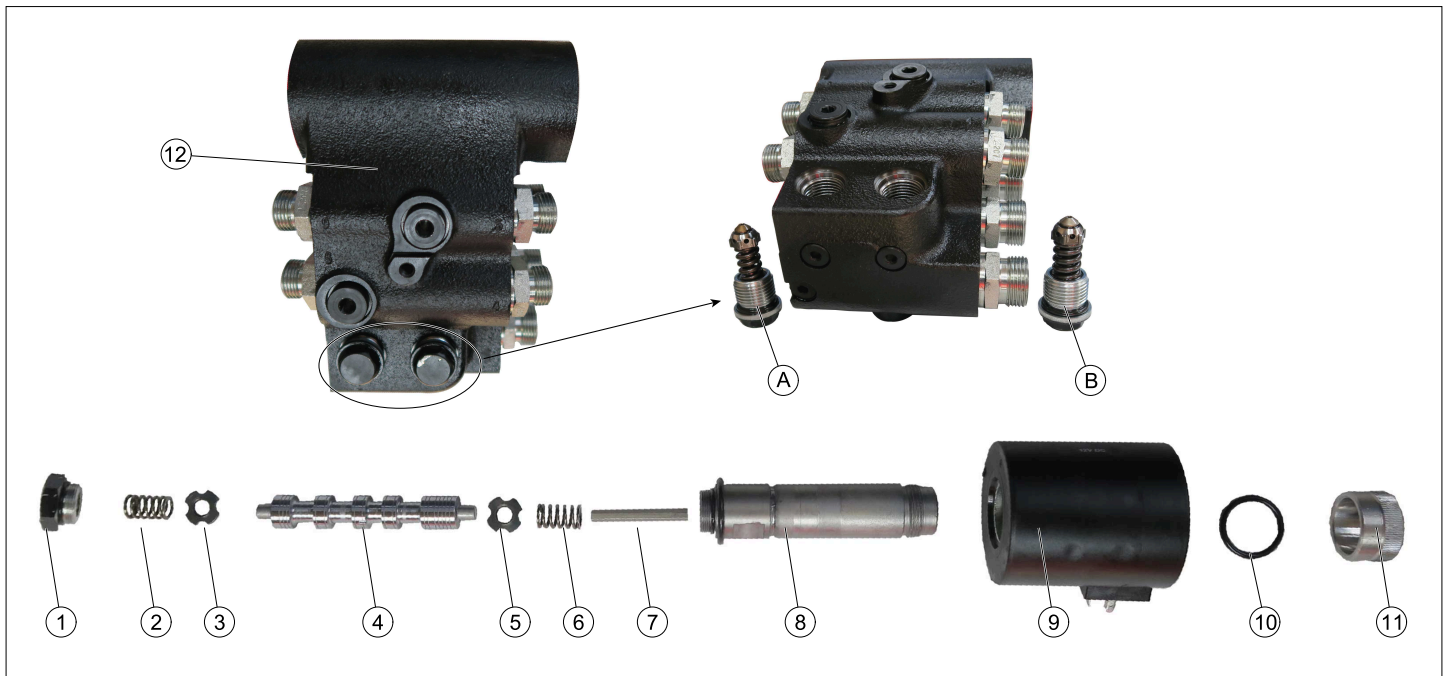
*a seconda della versione dell'elettrovalvola

9.12. Pulizia delle elettrovalvole

Se il valore di resistenza è buono e l'azione meccanica di soccorso non è sufficiente a far funzionare normalmente l'elettrovalvola, procedere alla sua pulizia:

- Smontare il tappo (1) sulla parte superiore dell'elettrovalvola.
- Recuperare la molla (2) e la rondella (3).
- Smontare il dado (11) e il giunto (10).
- Tirare il solenoide (9).
- Con una chiave piatta di 22 mm, smontare l'indotto (8).
- Rimuovere delicatamente l'indotto (8) per recuperare la molla (6), la rondella (5) e il cassetto (4). Il pulsante (7) rimane molto spesso all'interno dell'indotto (8).
- Pulire il tutto, senza dimenticare il corpo (12).
- Per il montaggio procedere nell'ordine inverso.

Per le altre elettrovalvole (opzionali sul caricatore) il principio di smontaggio è identico.



(A) Limitatore di pressione tarato a 110 bar (scarico) / (B) Limitatore di pressione tarato a 230 bar (richiamo)

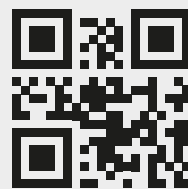
Consigli d'utilizzo per evitare l'incrostamento delle elettrovalvole:

pulire a fondo gli accoppiatori lato caricatore e lato attrezzo prima di ciascun aggancio.

Nota: Si consiglia l'opzione **MACH 2** poiché l'unità di connessione protegge, grazie al suo coperchio, gli accoppiatori femmina.



M-extend France : 19 rue de Rennes - 35690 ACIGNÉ



www.m-x.eu

© MX, part of M-extend